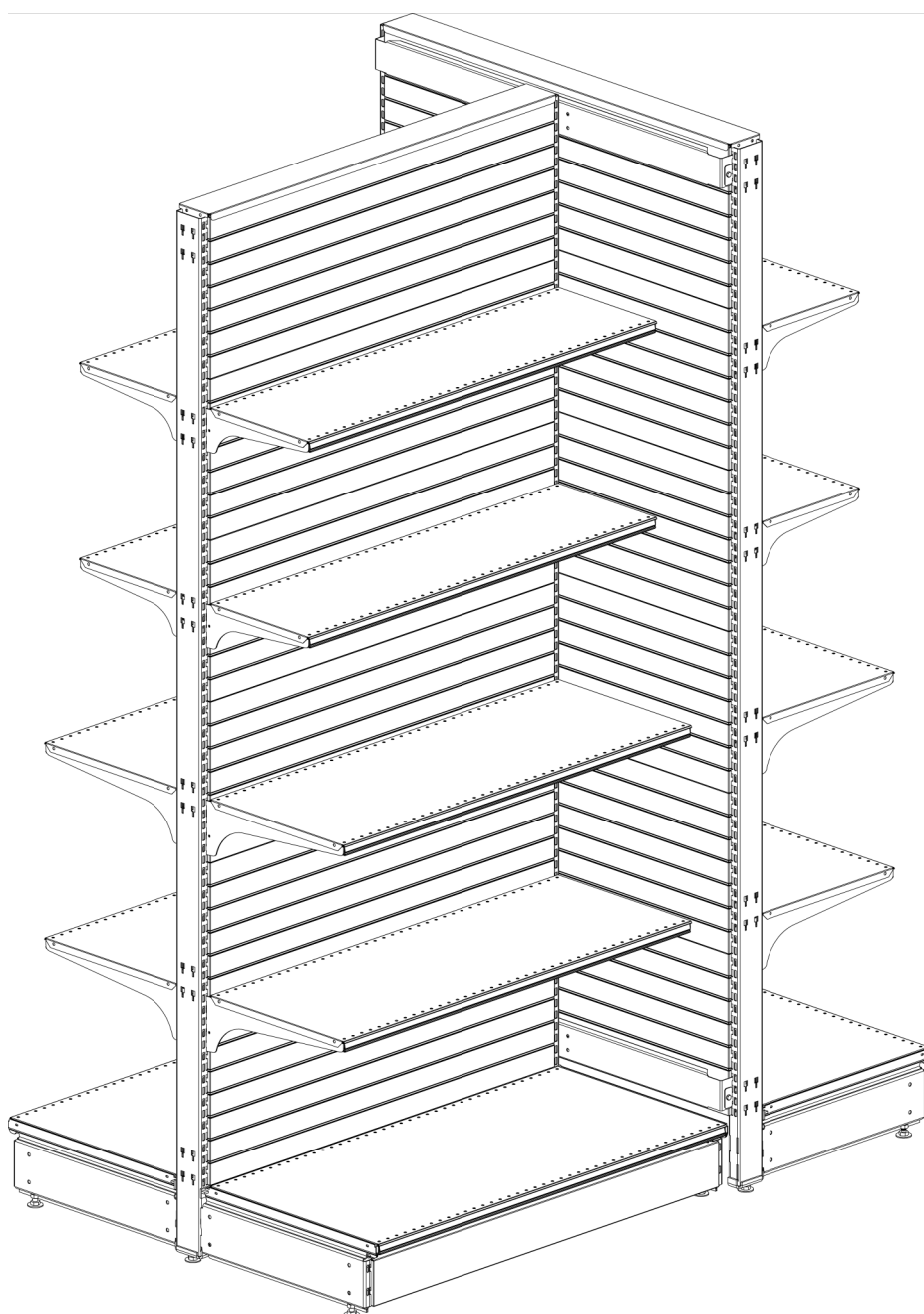




Инструкция по сборке

СТЕЛЛАЖ ТОРЦЕВОЙ

25 СЕРИЯ



ТРЕБУЕМЫЙ ИНСТРУМЕНТ

1

Ключ рожковый (10 мм.)



2

Ключ рожковый (13 мм.)



ВНИМАНИЕ!

Не используйте металлический молоток!

Удары могут привести к деформации
элементов!



ПРАВИЛА СБОРКИ ОБОРУДОВАНИЯ

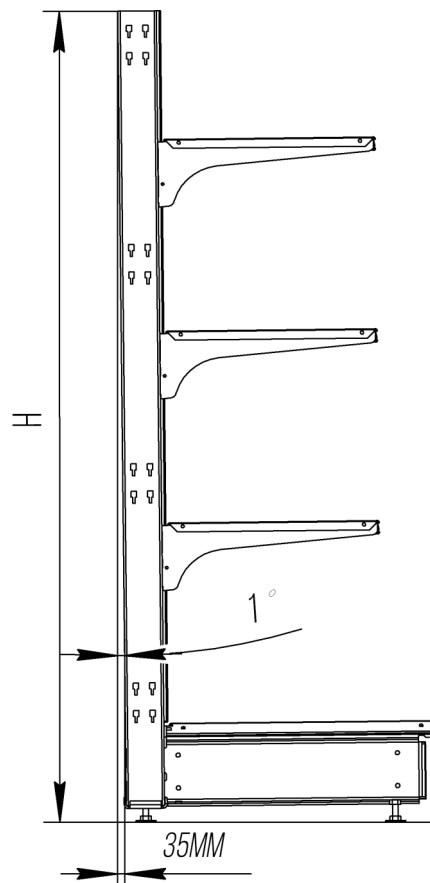
1. Собирайте оборудование на ровной горизонтальной поверхности.
2. Тщательно заверните винты и другие элементы крепления при сборке.
3. Если Вы перемещаете оборудование - разберите его на отдельные детали, а затем соберите в новом месте.

4. Для придания устойчивости конструкции необходимо отрегулировать ножки (диапазон 50 мм) так чтобы стойки были установлены строго вертикально в островном варианте, а базы находились на одном уровне по горизонтали относительно друг к другу.

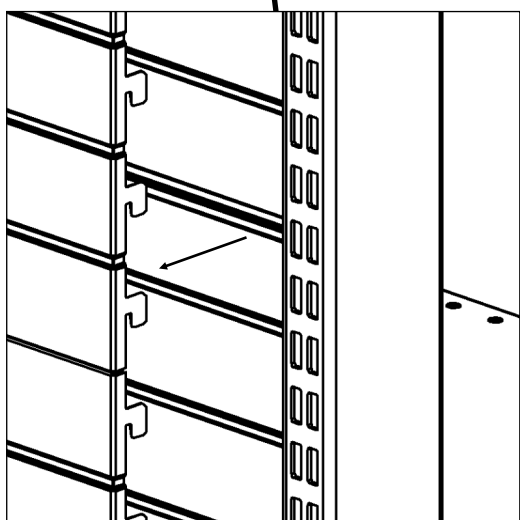
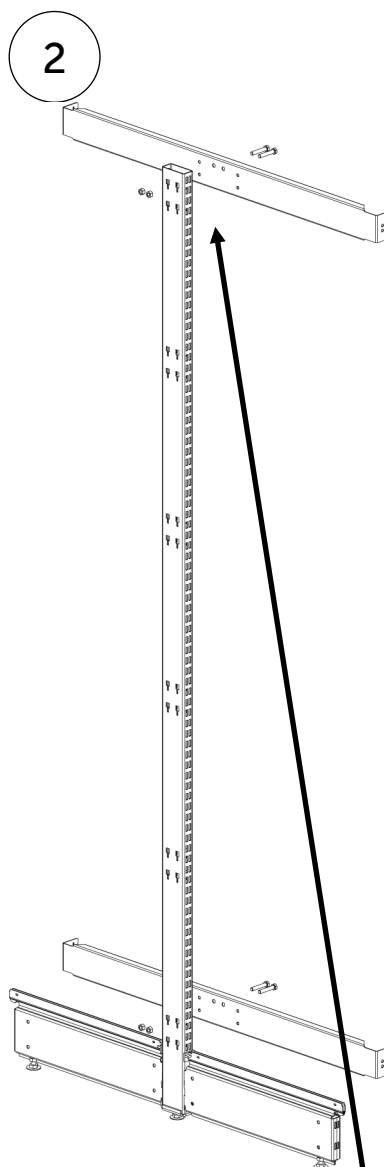
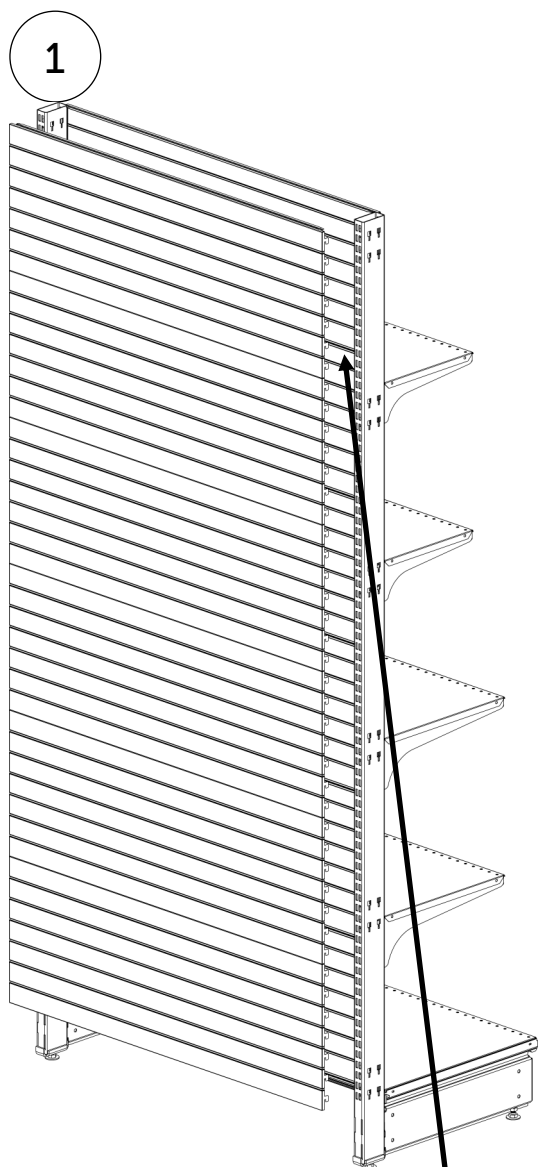
В пристенном варианте оборудования необходимо отрегулировать стеллаж с обратным уклоном на 1° (примерно 35 мм между отвесом и основанием стойки при высоте 2250 мм.)

5. Для повышения устойчивости стеллажа могут быть установлены стяжки.

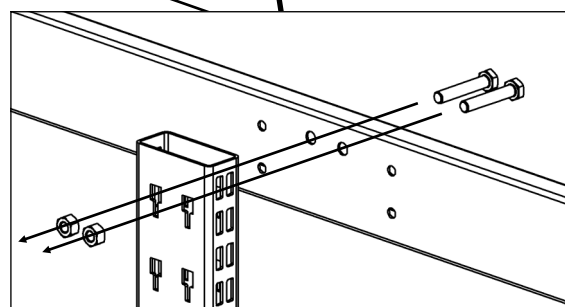
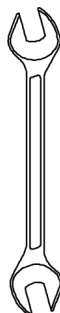
Рекомендуется использовать стяжки в объектах с большим количеством секций, а также с торцевой секцией без базы.



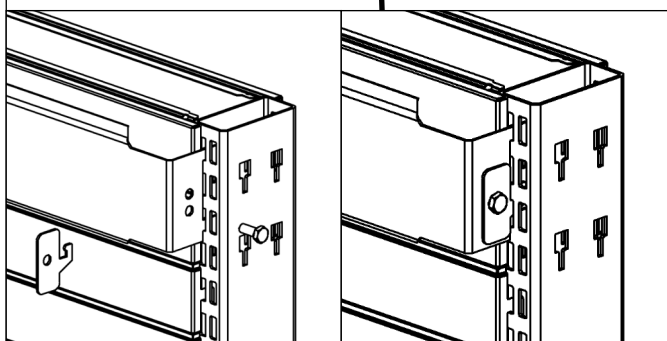
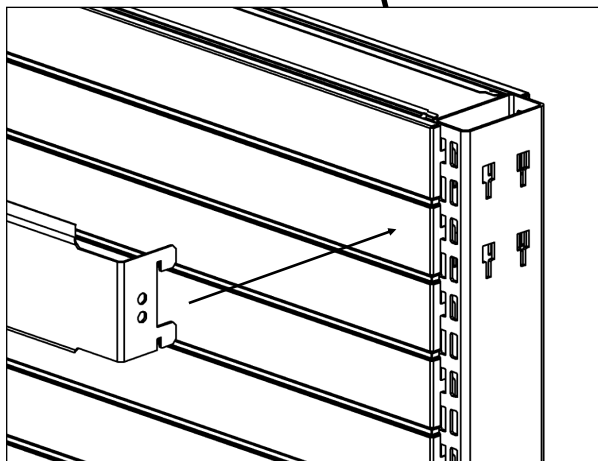
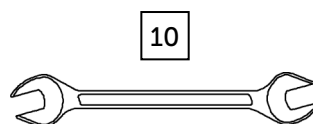
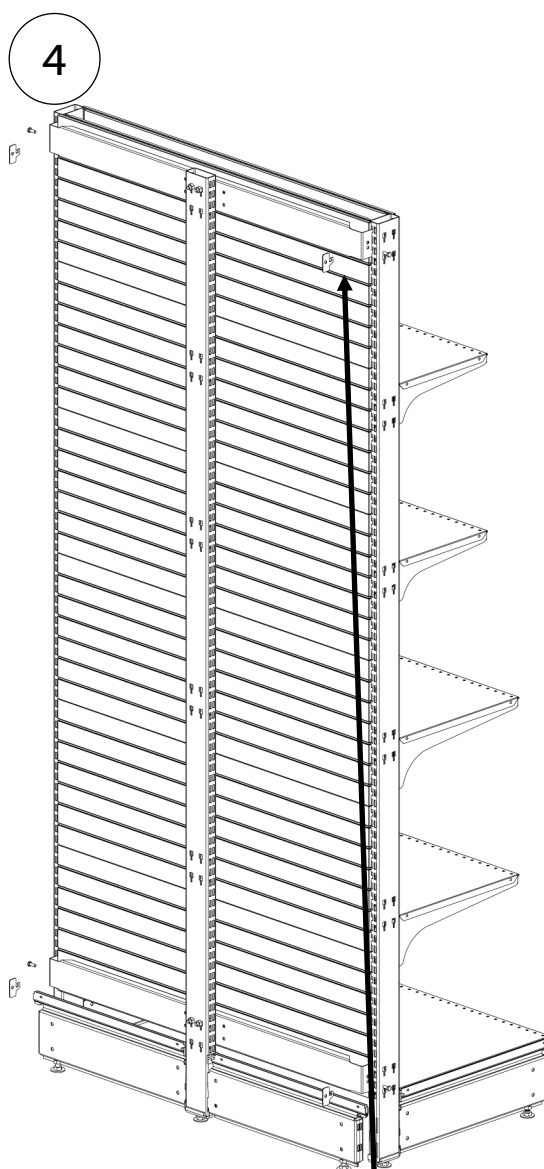
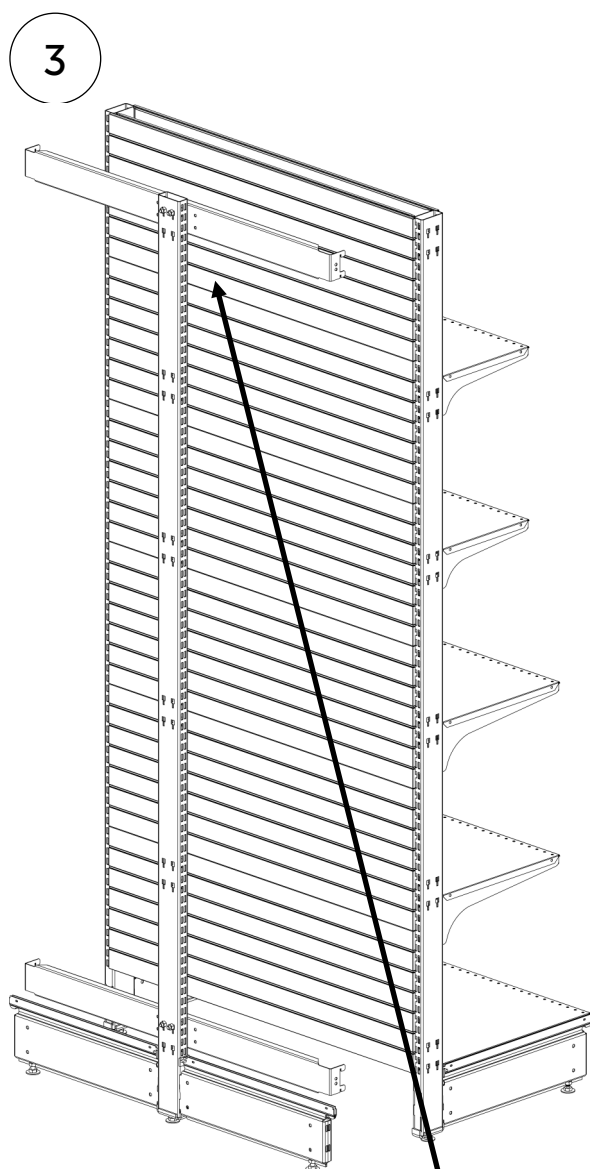
ПОРЯДОК ДЕЙСТВИЙ



13

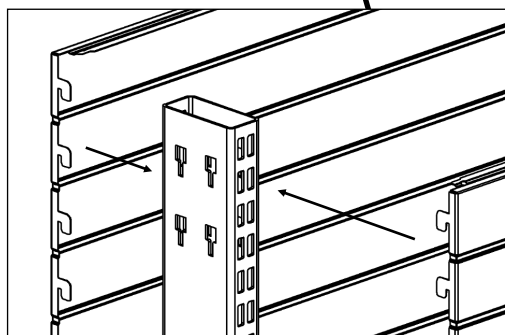
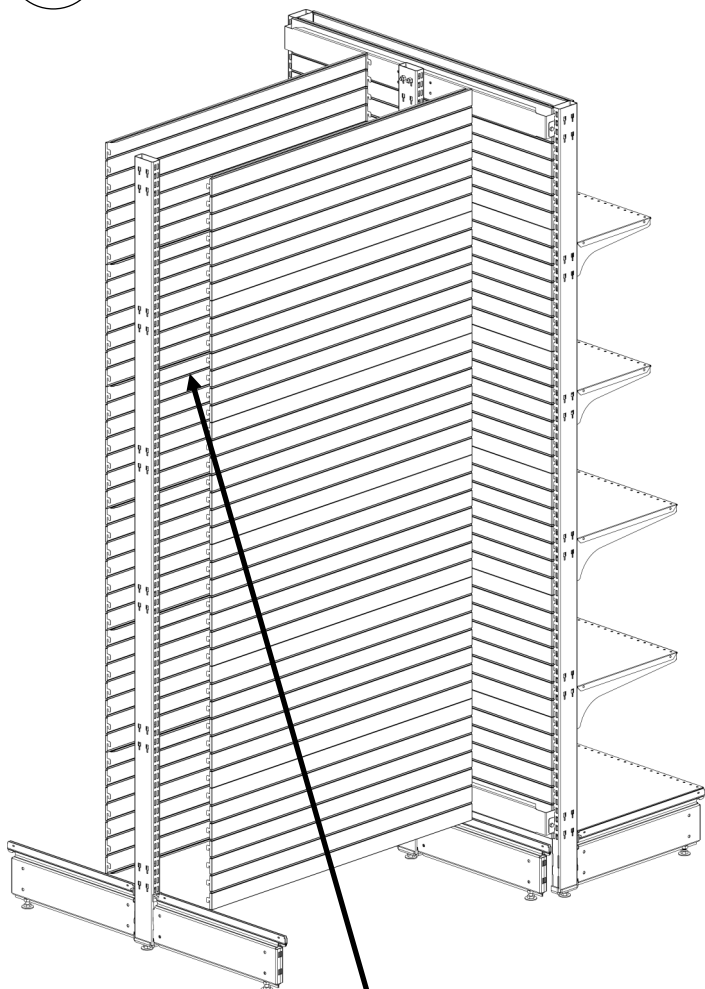


ПОРЯДОК ДЕЙСТВИЙ

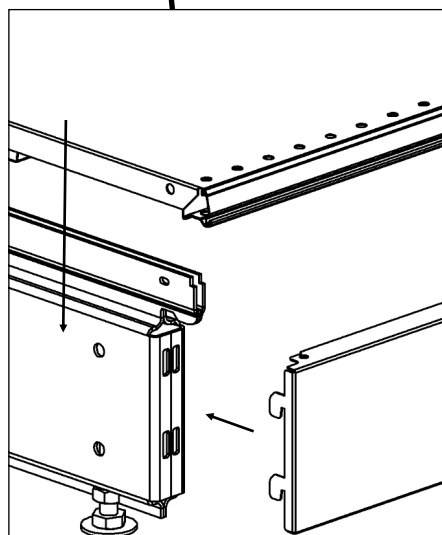
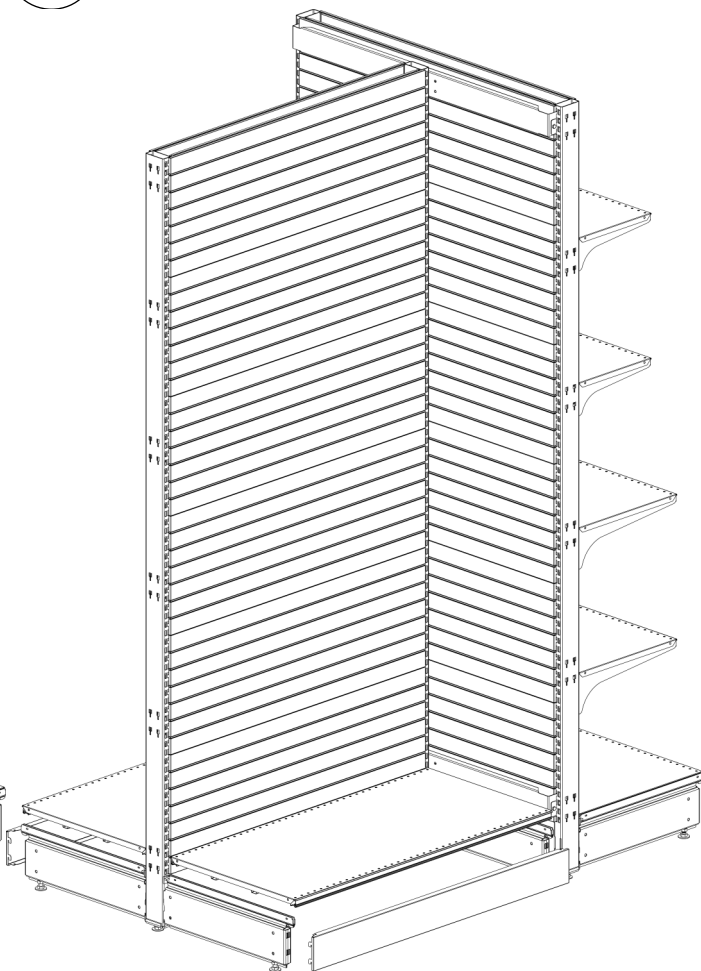


ПОРЯДОК ДЕЙСТВИЙ

5

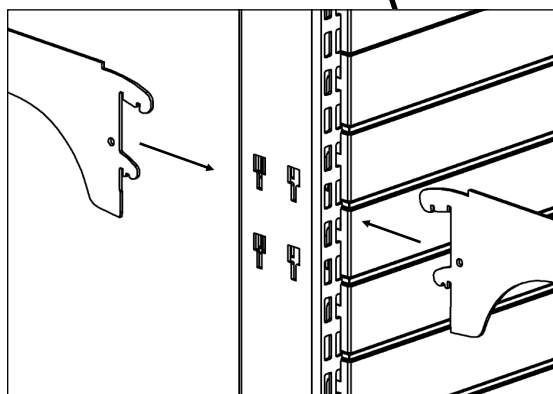
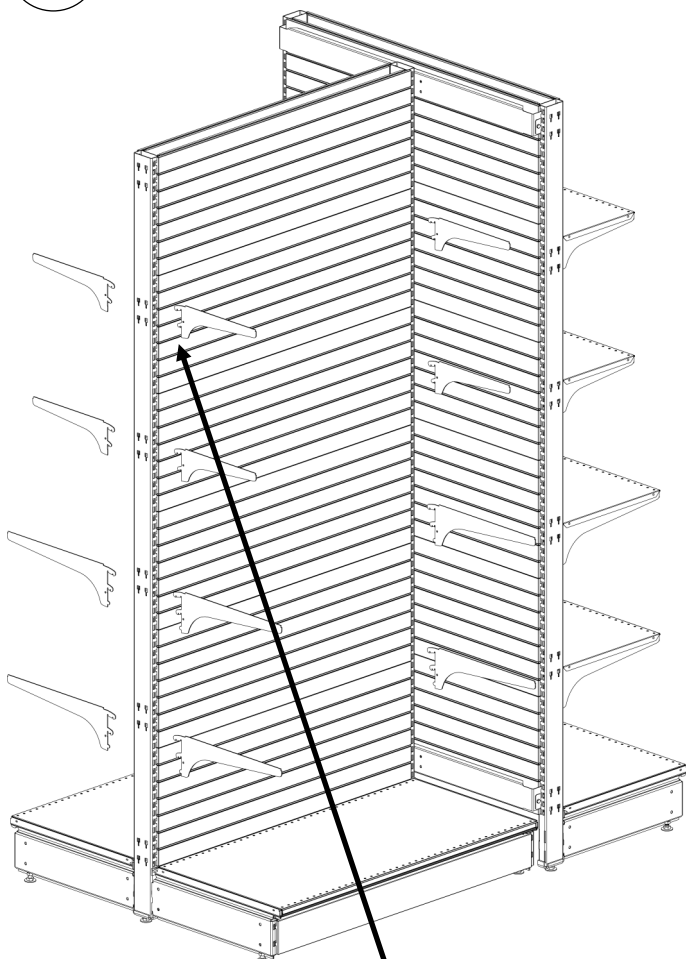


6

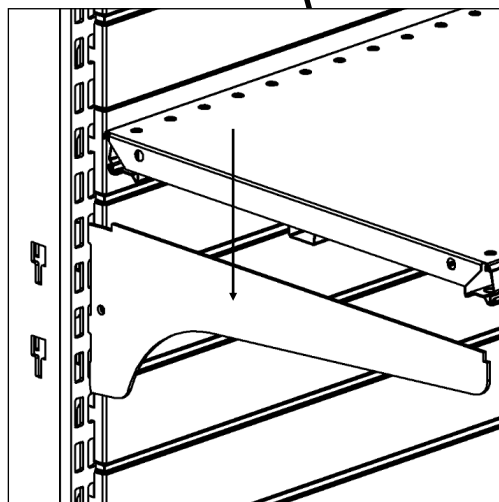
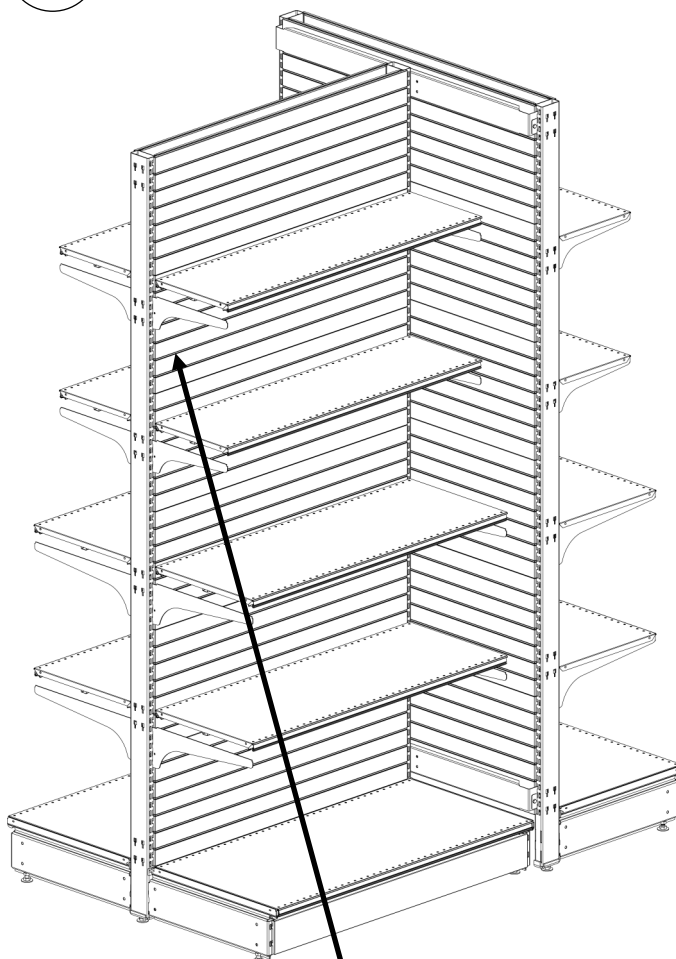


ПОРЯДОК ДЕЙСТВИЙ

7



8



ПОРЯДОК ДЕЙСТВИЙ

9

Стеллаж готов

