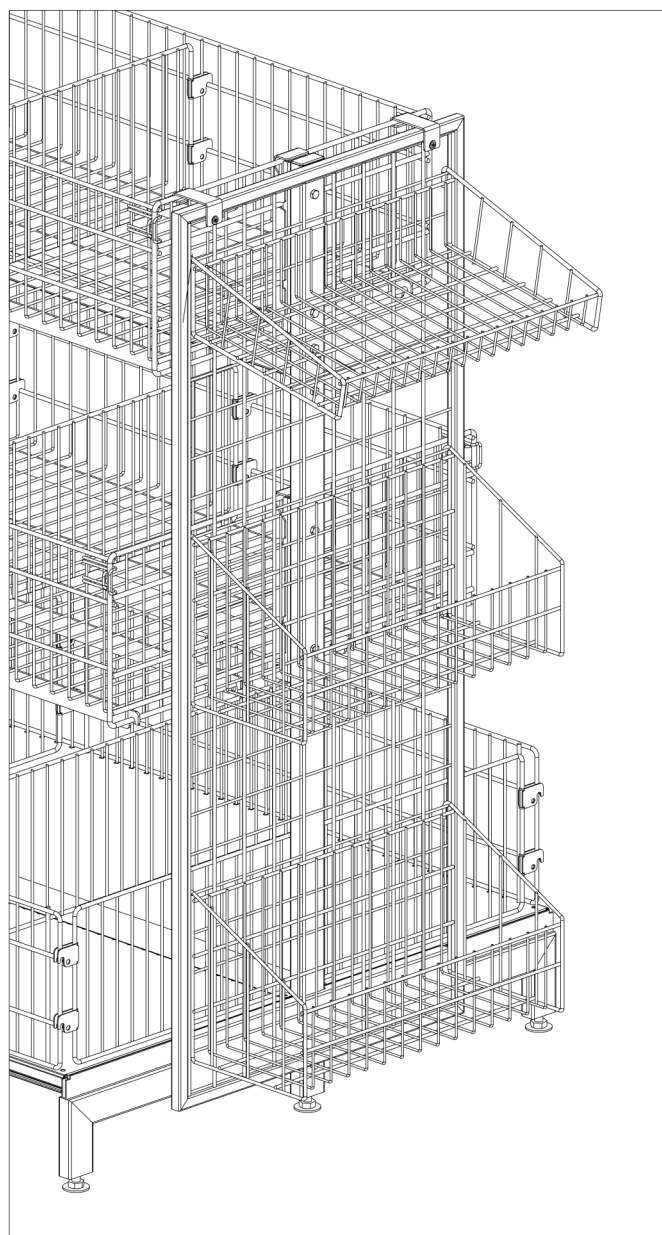
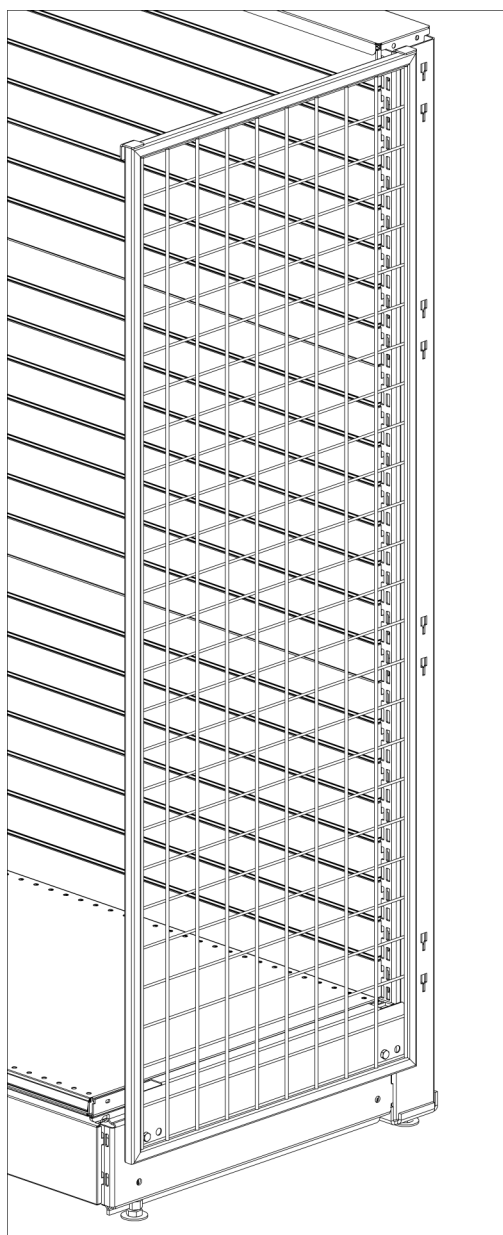
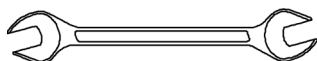


## Инструкция по сборке **ПАНЕЛЬ ТОРЦЕВАЯ** **(МЕТОДЫ КРЕПЛЕНИЯ)**



## ТРЕБУЕМЫЙ ИНСТРУМЕНТ

1 Ключ рожковый (10 мм.)



2 Отвертка крестовая



### ВНИМАНИЕ!

Не используйте металлический молоток!  
Удары могут привести к деформации  
элементов!



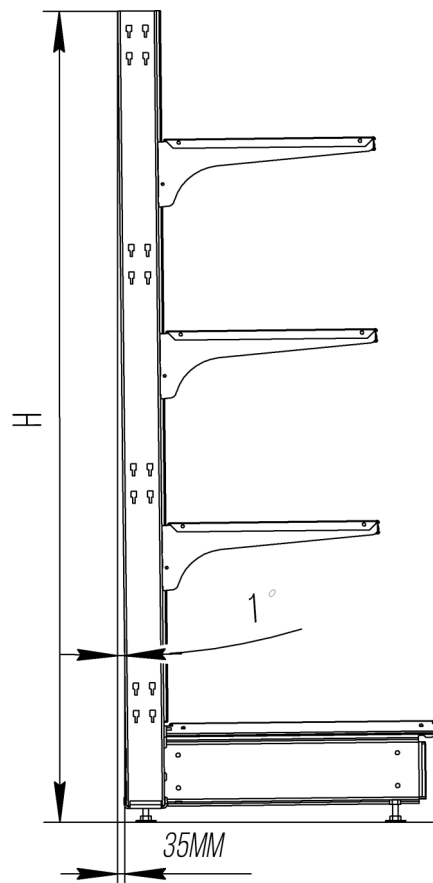
## ПРАВИЛА СБОРКИ ОБОРУДОВАНИЯ

1. Собирайте оборудование на ровной горизонтальной поверхности.
2. Тщательно заверните винты и другие элементы крепления при сборке.
3. Если Вы перемещаете оборудование - разберите его на отдельные детали, а затем соберите в новом месте.
4. Для придания устойчивости конструкции необходимо отрегулировать ножки (диапазон 50 мм) так чтобы стойки были установлены строго вертикально в островном варианте, а базы находились на одном уровне по горизонтали относительно друг к другу.

В пристенном варианте оборудования необходимо отрегулировать стеллаж с обратным уклоном на  $1^\circ$  (примерно 35 мм между отвесом и основанием стойки при высоте 2250 мм.)

5. Для повышения устойчивости стеллажа могут быть установлены стяжки.

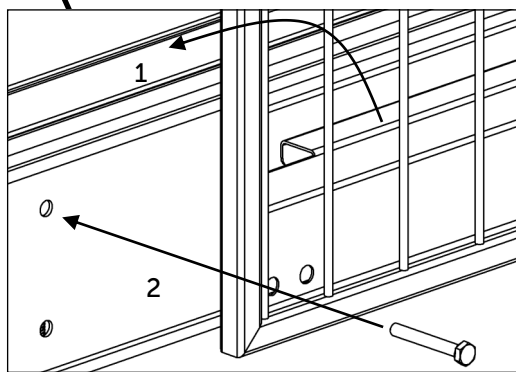
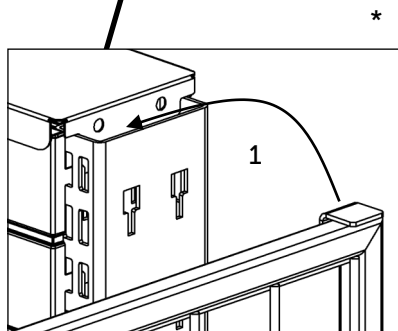
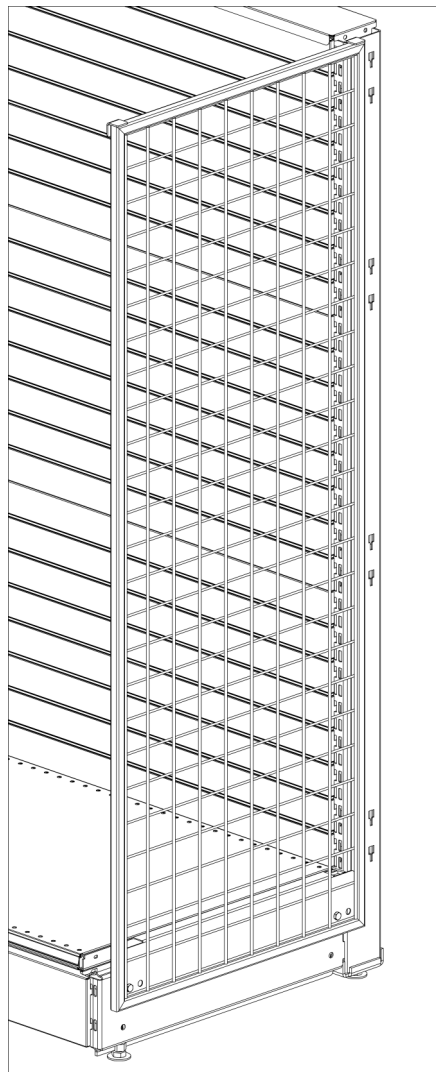
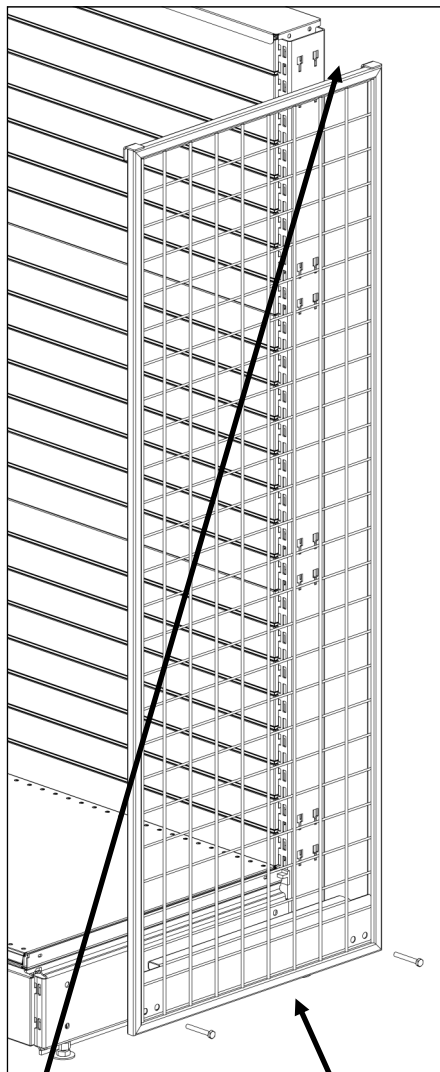
Рекомендуется использовать стяжки в объектах с большим количеством секций, а также с торцевой секцией без базы.



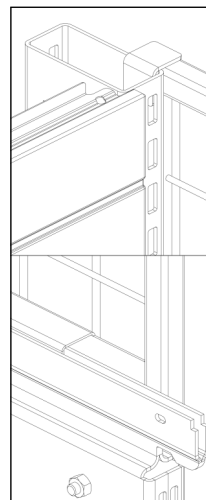
# ПОРЯДОК ДЕЙСТВИЙ

1

Панель закреплена



\* - вид закреплённой панели с внутренней стороны

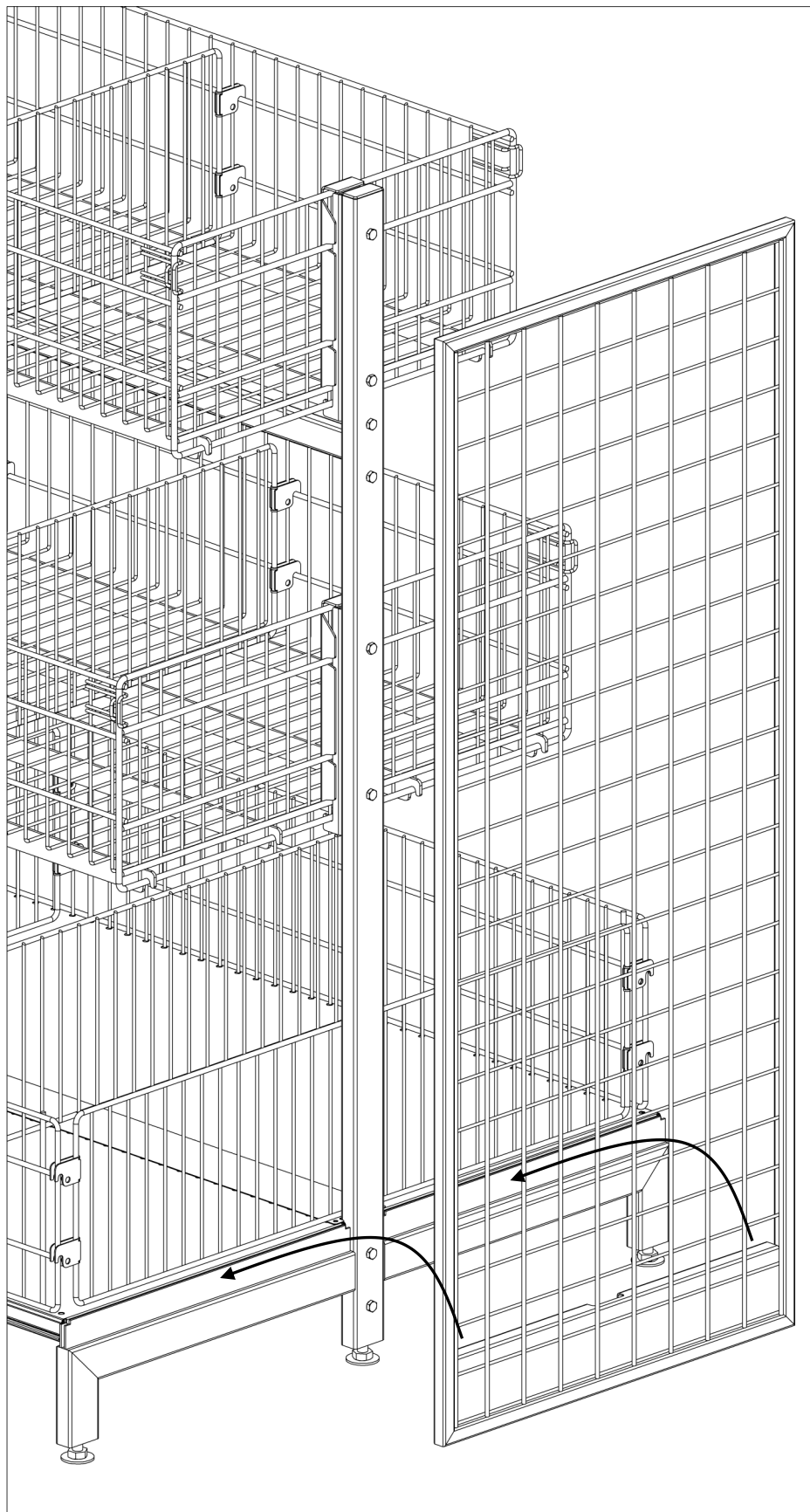


10



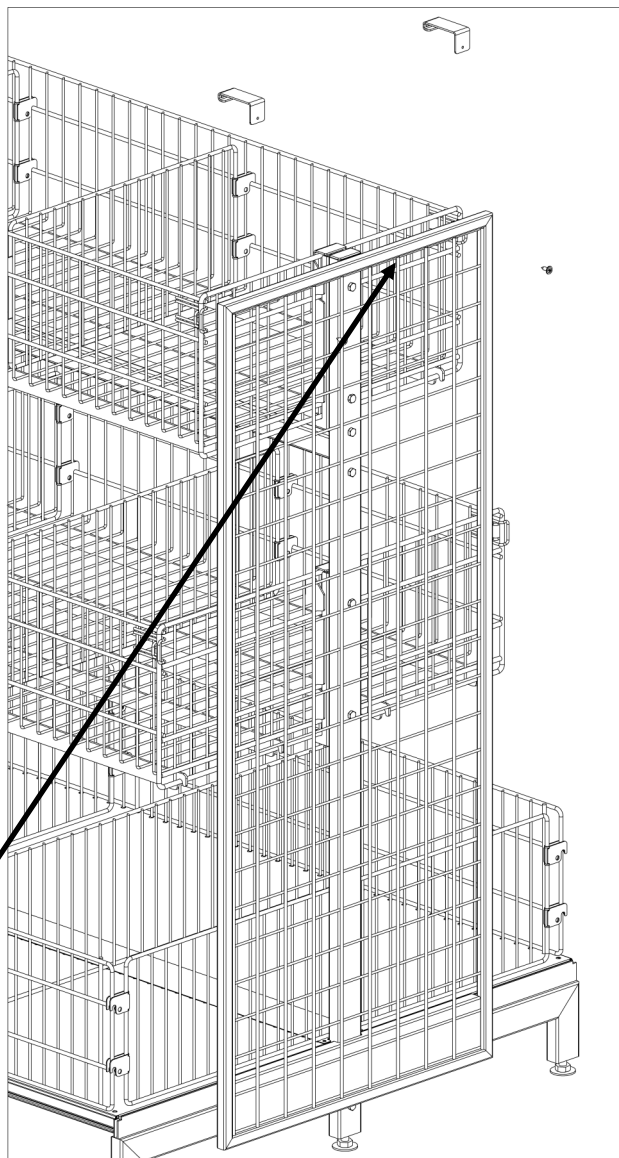
## ПОРЯДОК ДЕЙСТВИЙ

1

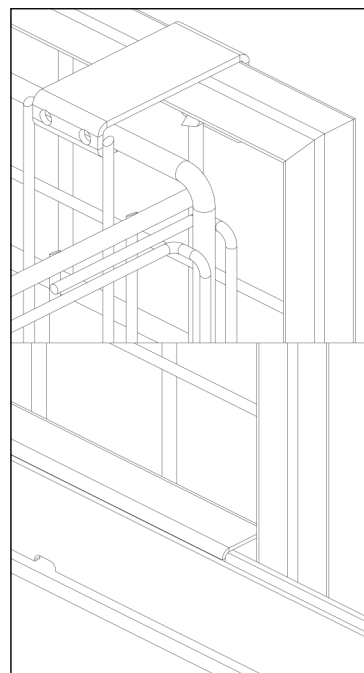
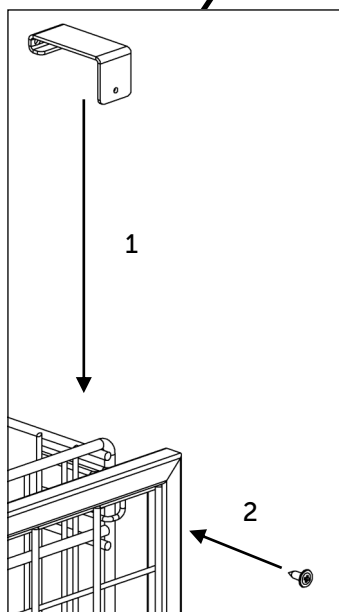


# ПОРЯДОК ДЕЙСТВИЙ

1



\* - вид закреплённой панели с внутренней стороны

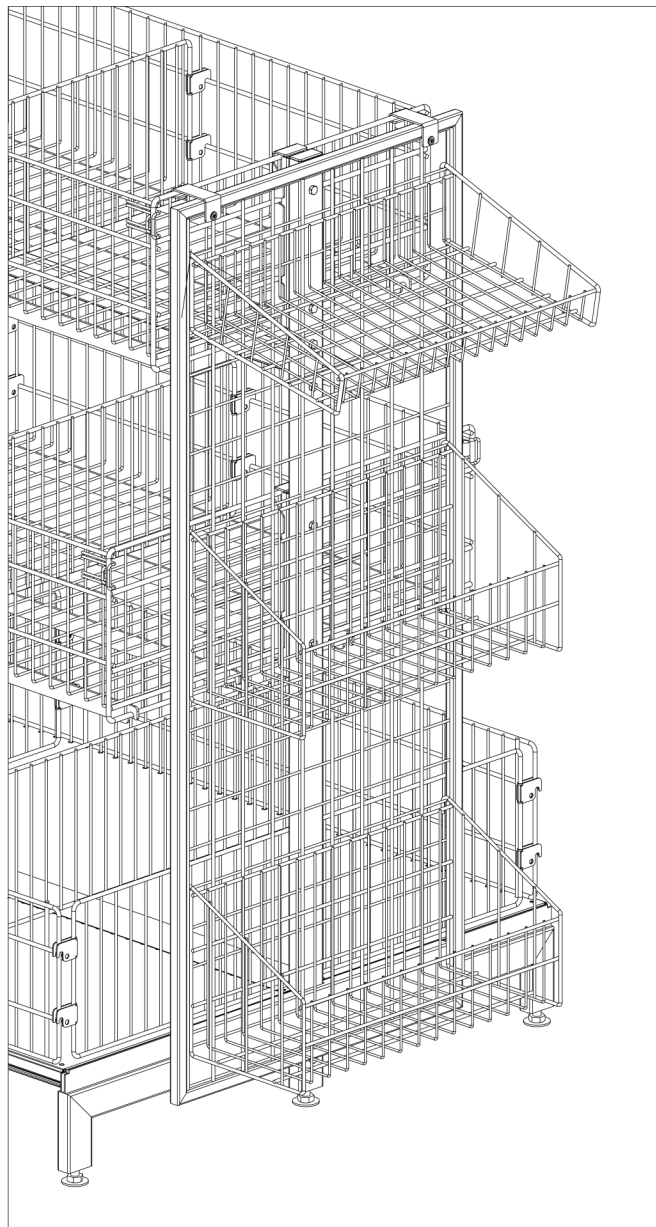
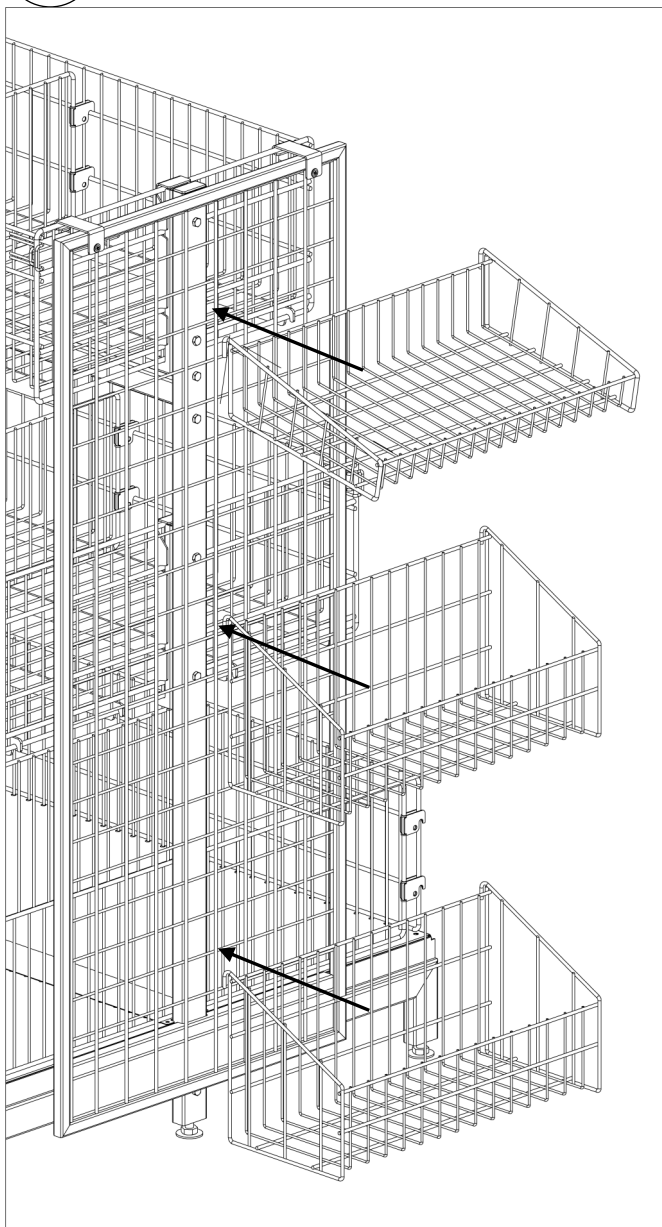




## ПОРЯДОК ДЕЙСТВИЙ

1

Панель закреплена



Комплектуйте стеллаж навесными  
элементами на ваше усмотрение