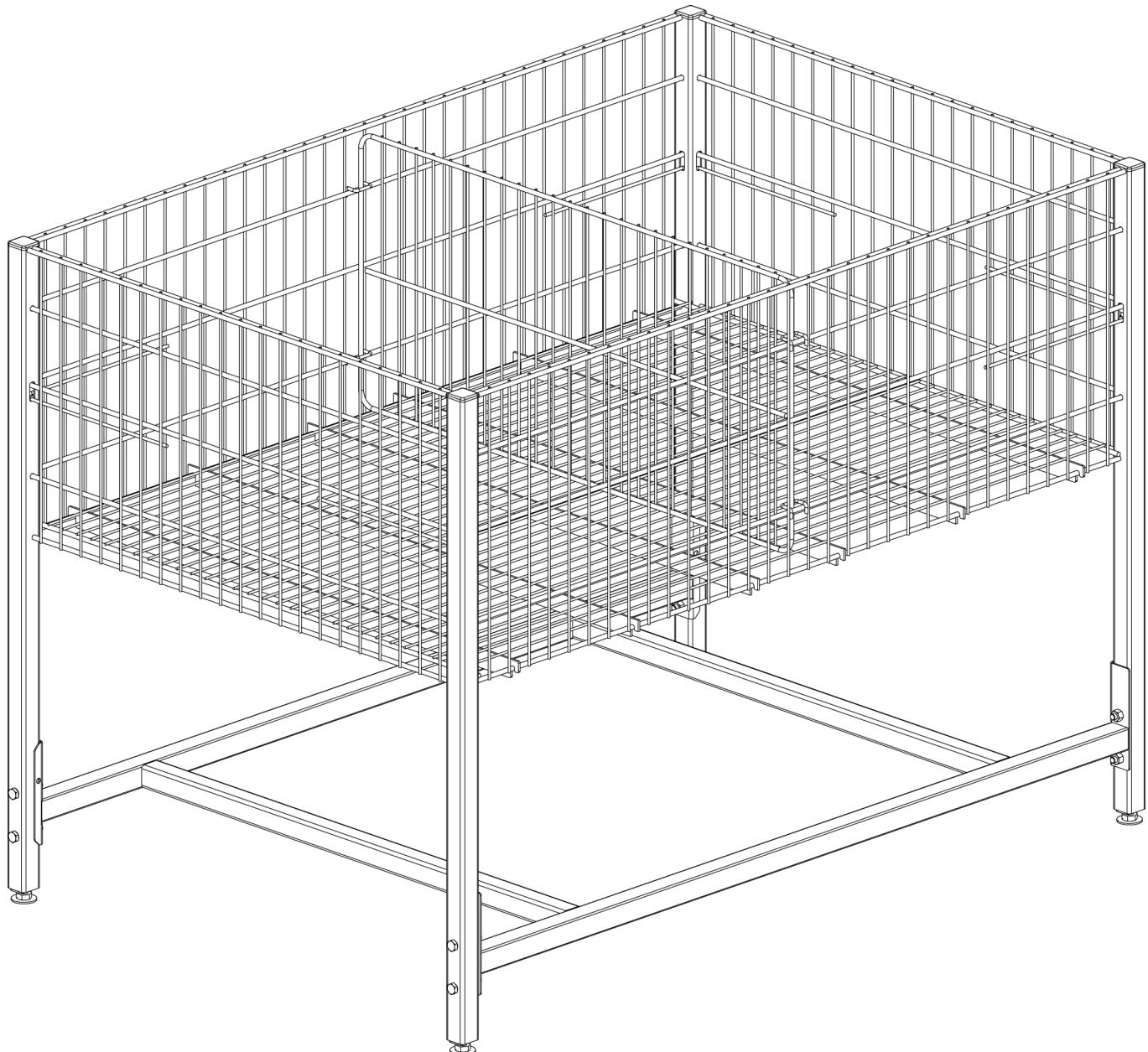




Инструкция по сборке

# СТОЛ ДЛЯ РАСПРОДАЖ

## 25 СЕРИЯ



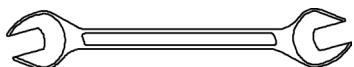
РАСПЕЧАТАЙТЕ ЭТУ ИНСТРУКЦИЮ

PRINT THIS MANUAL

## ТРЕБУЕМЫЙ ИНСТРУМЕНТ

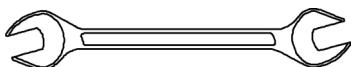
1

Ключ рожковый (13 мм.)



2

Ключ рожковый (17 мм.)



### ВНИМАНИЕ!

Не используйте металлический молоток!

Удары могут привести к деформации  
элементов!



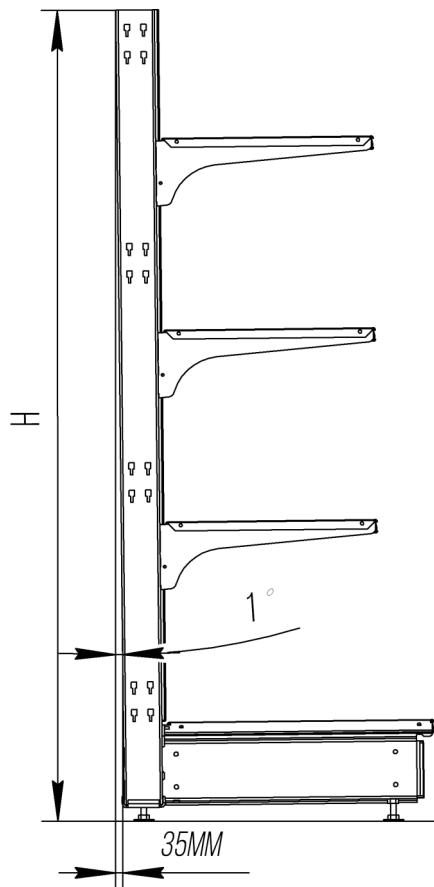
## ПРАВИЛА СБОРКИ ОБОРУДОВАНИЯ

- Собирайте оборудование на ровной горизонтальной поверхности.
- Тщательно заверните винты и другие элементы крепления при сборке.
- Если Вы перемещаете оборудование - разберите его на отдельные детали, а затем соберите в новом месте.
- Для придания устойчивости конструкции необходимо отрегулировать ножки (диапазон 50 мм) так чтобы стойки были установлены строго вертикально в островном варианте, а базы находились на одном уровне по горизонтали относительно друг к друга.

В пристенном варианте оборудования необходимо отрегулировать стеллаж с обратным уклоном на 1° (примерно 35 мм между отвесом и основанием стойки при высоте 2250 мм.)

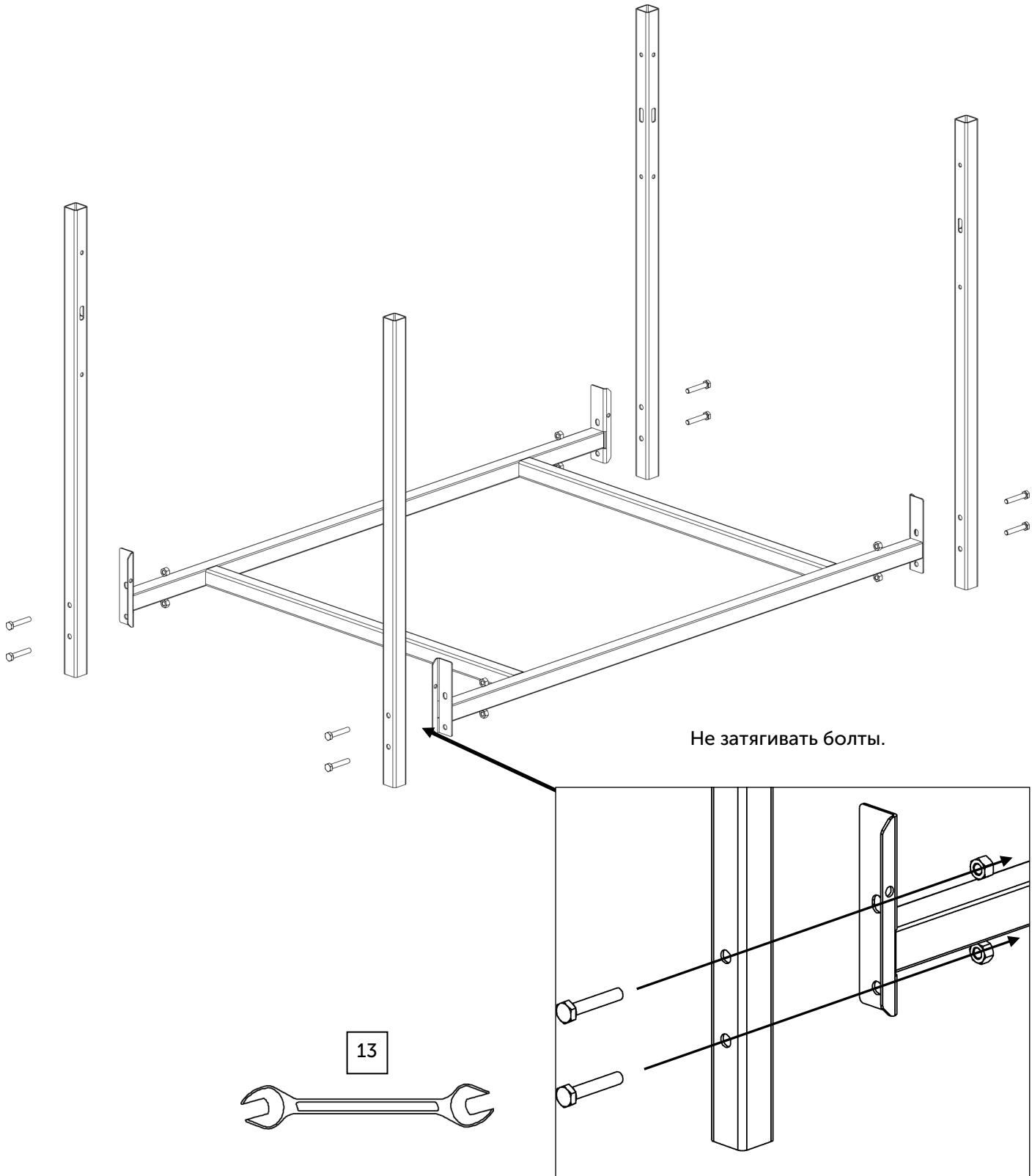
- Для повышения устойчивости стеллажа могут быть установлены стяжки.

Рекомендуется использовать стяжки в объектах с большим количеством секций, а также с торцевой секцией без базы.



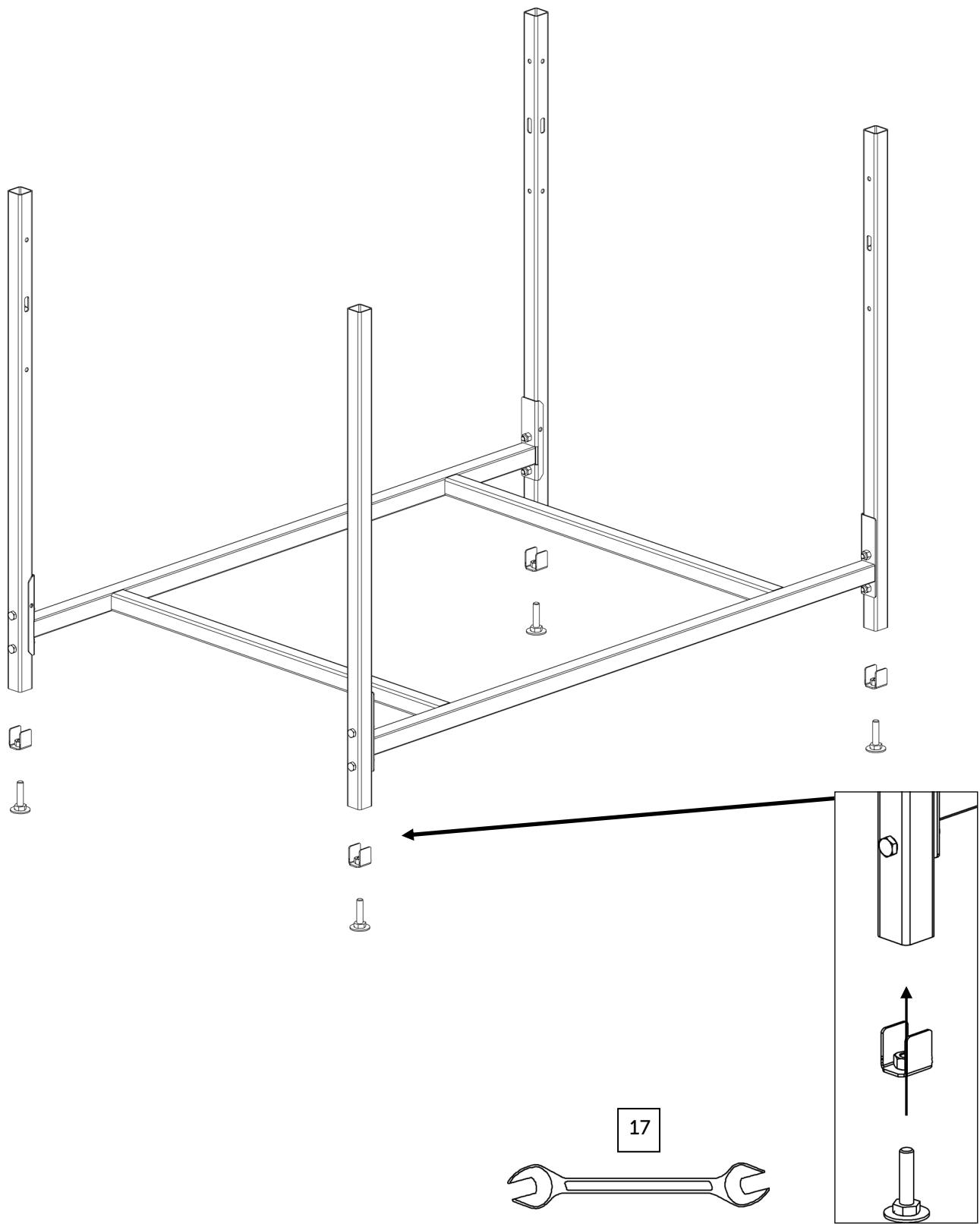
## ПОРЯДОК ДЕЙСТВИЙ

1



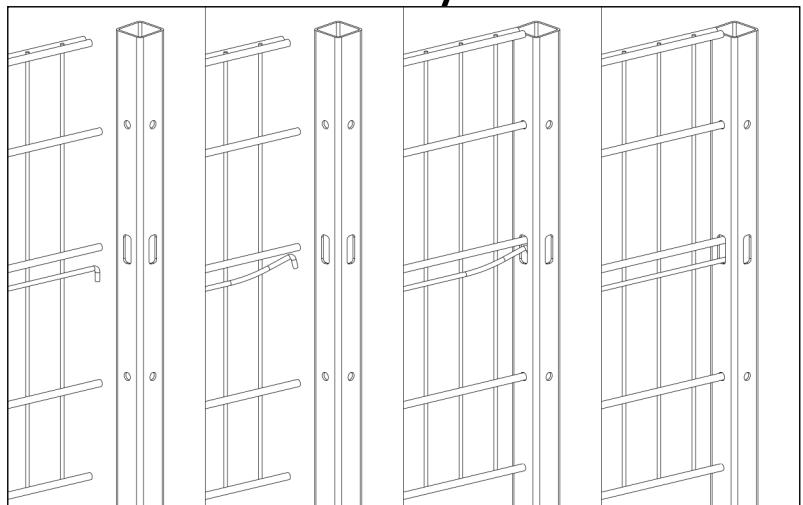
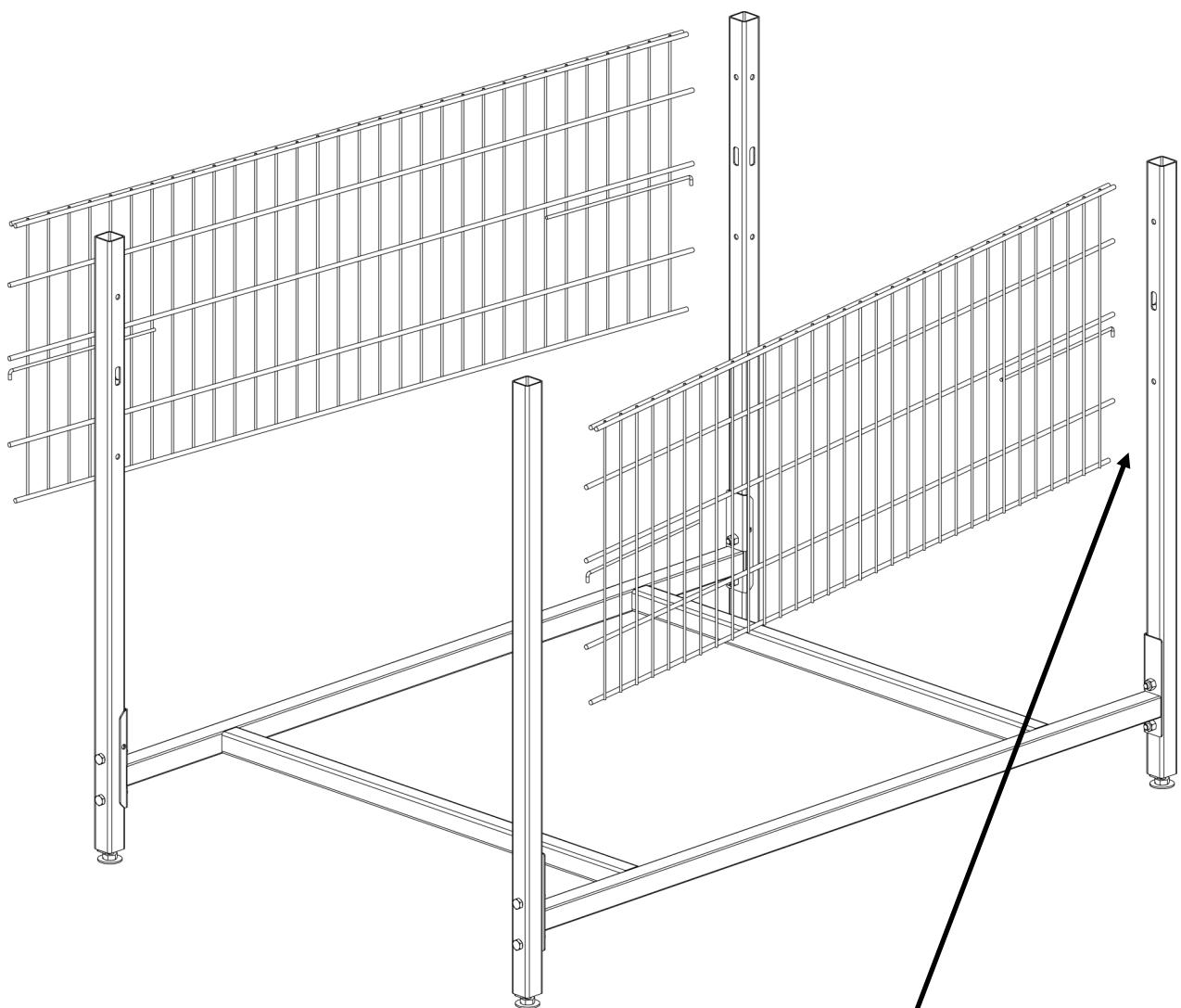
## ПОРЯДОК ДЕЙСТВИЙ

2



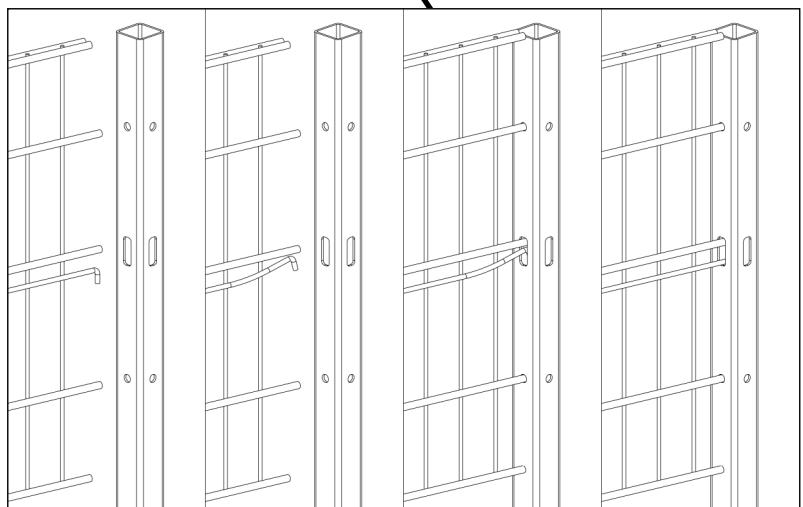
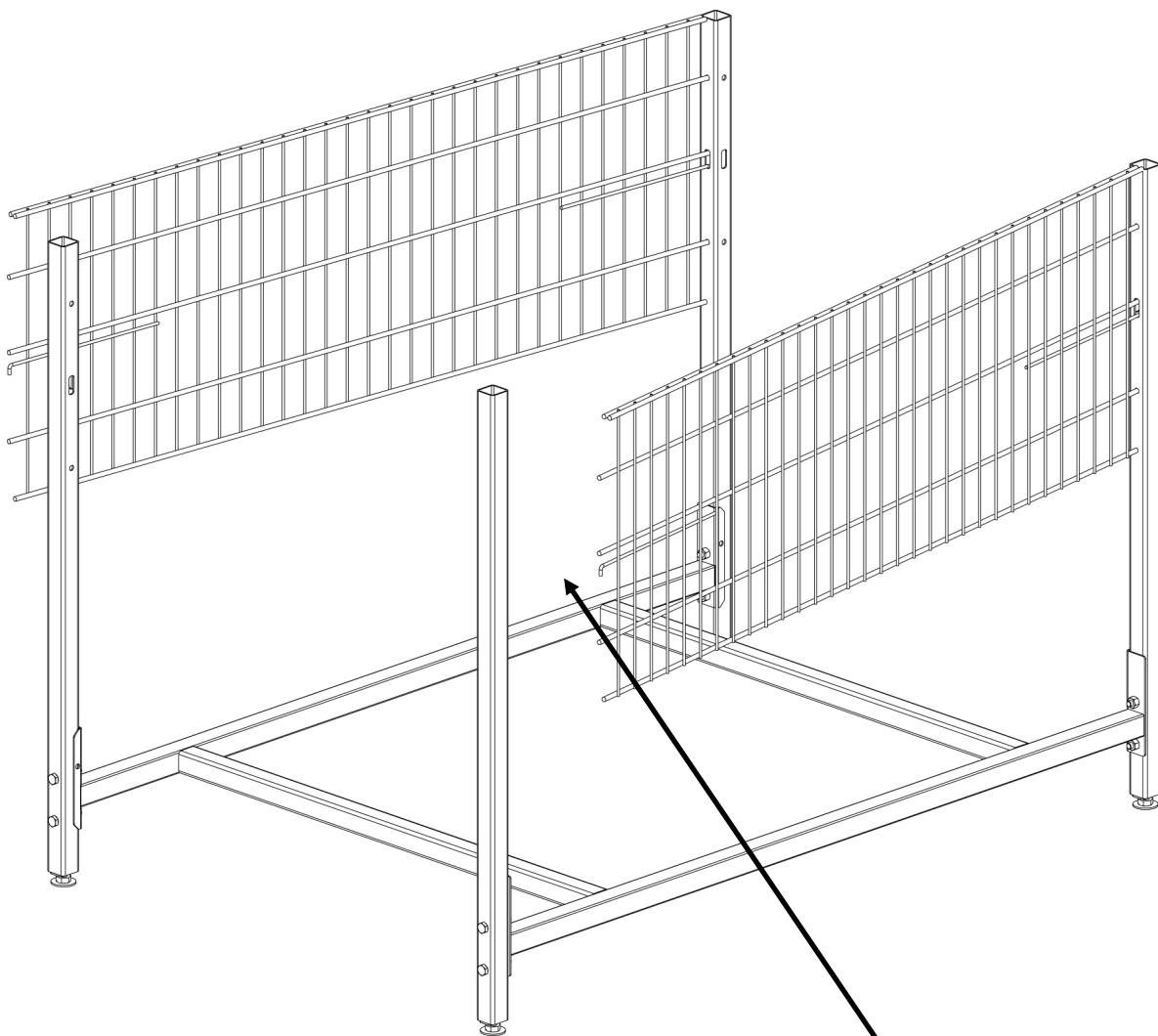
## ПОРЯДОК ДЕЙСТВИЙ

3



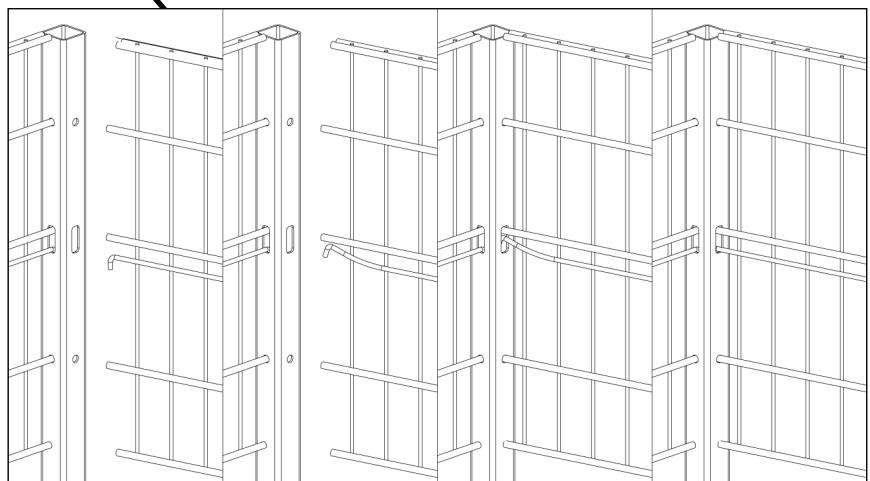
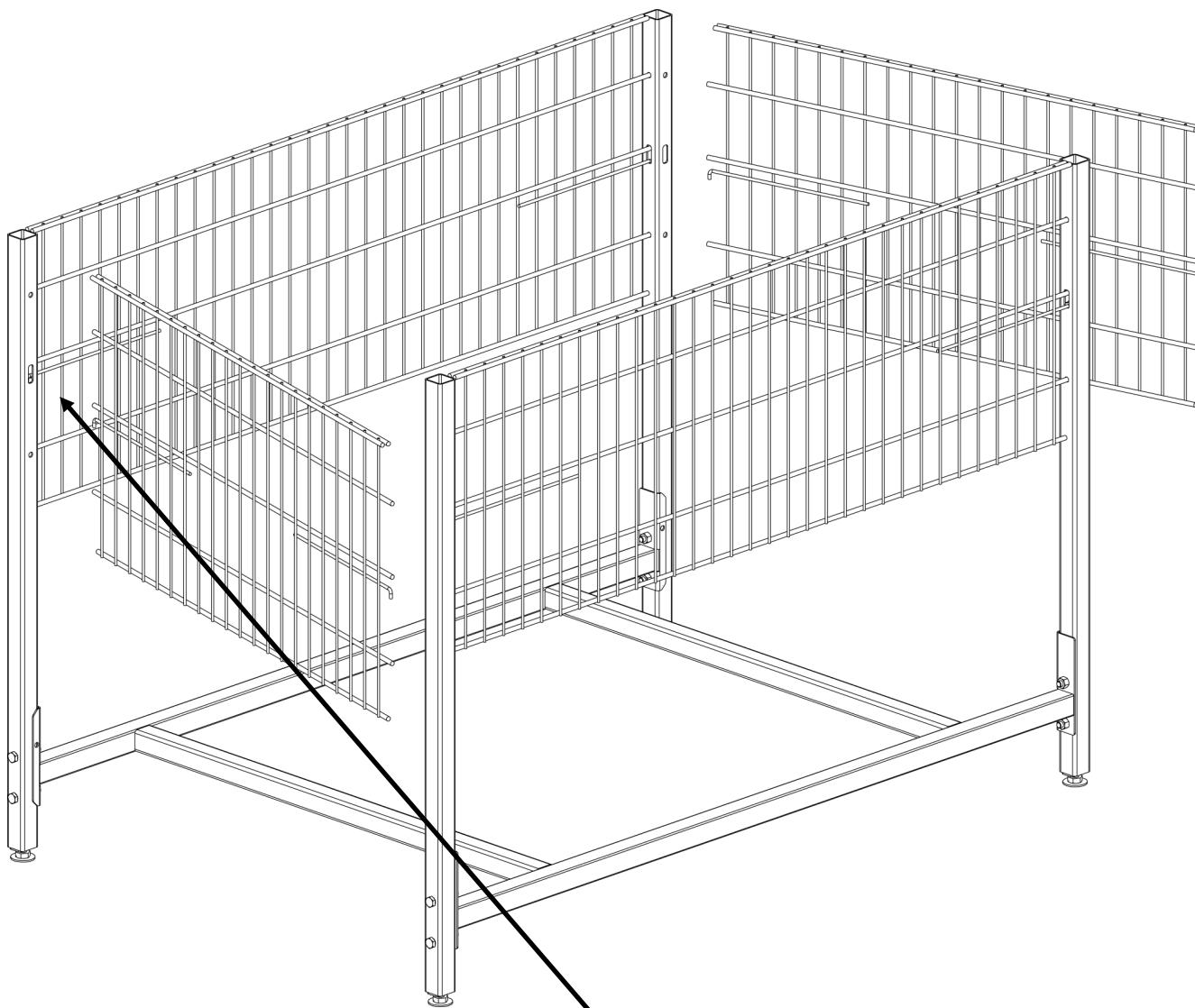
## ПОРЯДОК ДЕЙСТВИЙ

4



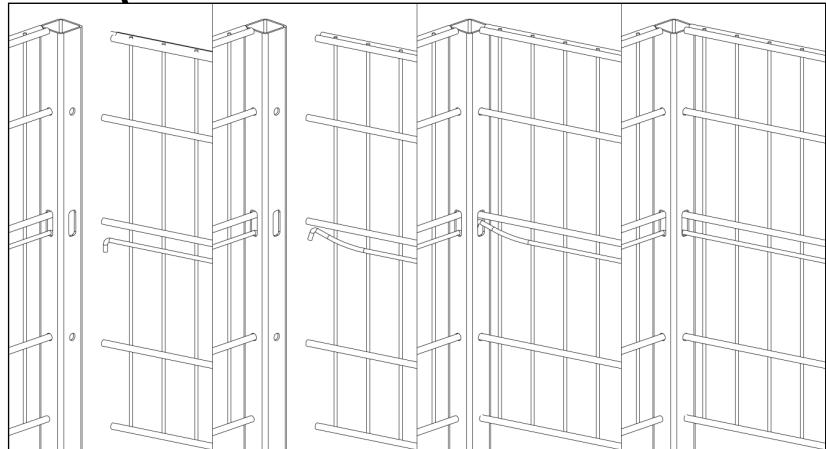
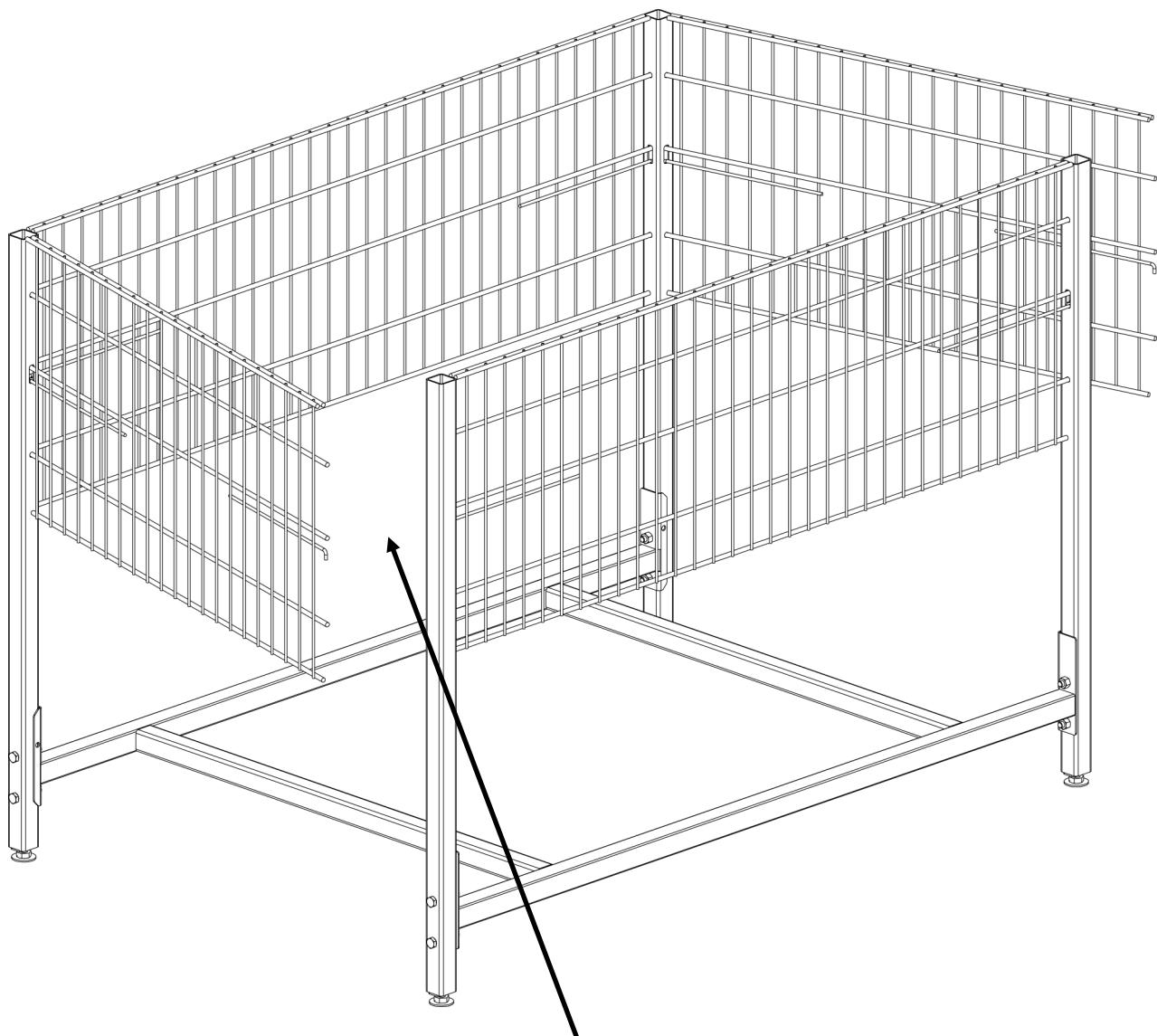
## ПОРЯДОК ДЕЙСТВИЙ

5



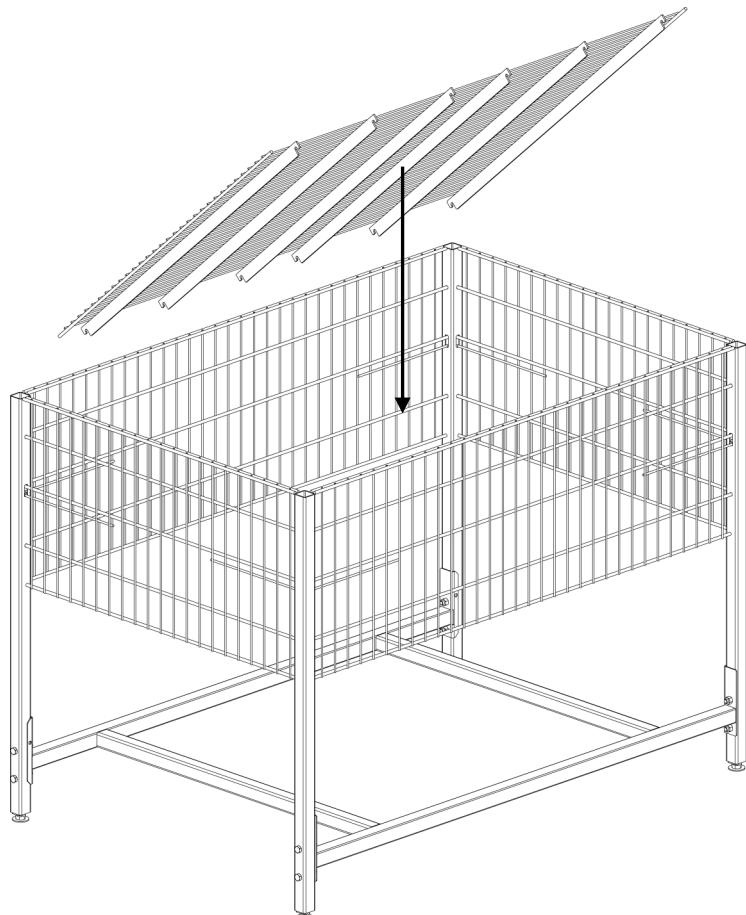
## ПОРЯДОК ДЕЙСТВИЙ

6

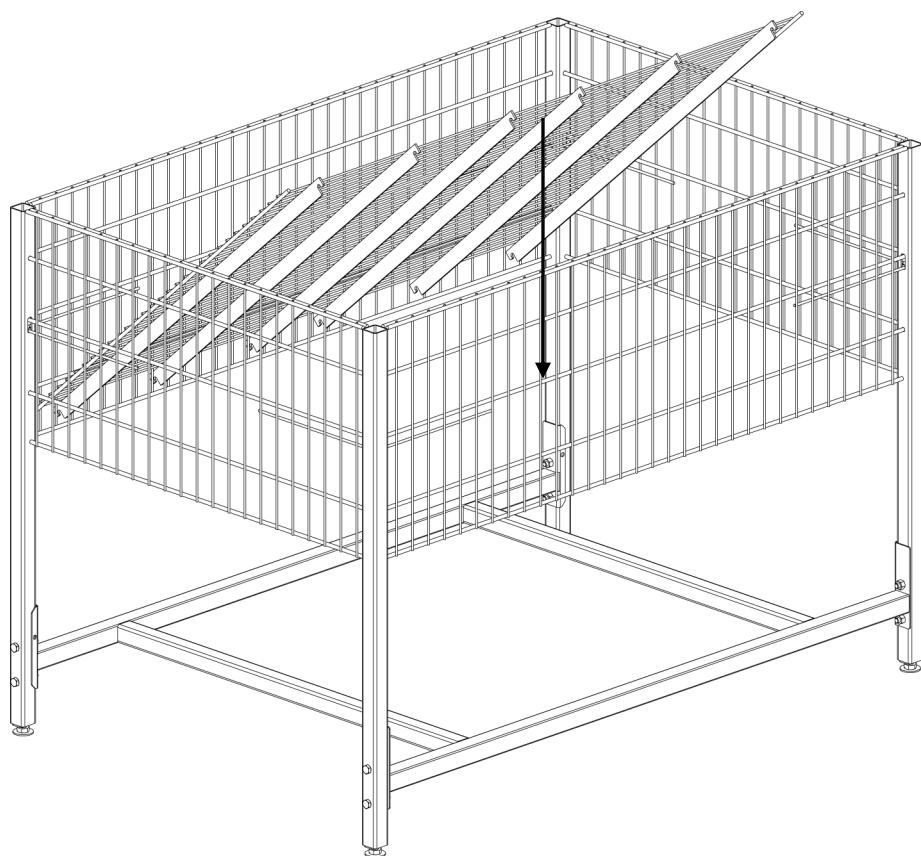


## ПОРЯДОК ДЕЙСТВИЙ

7

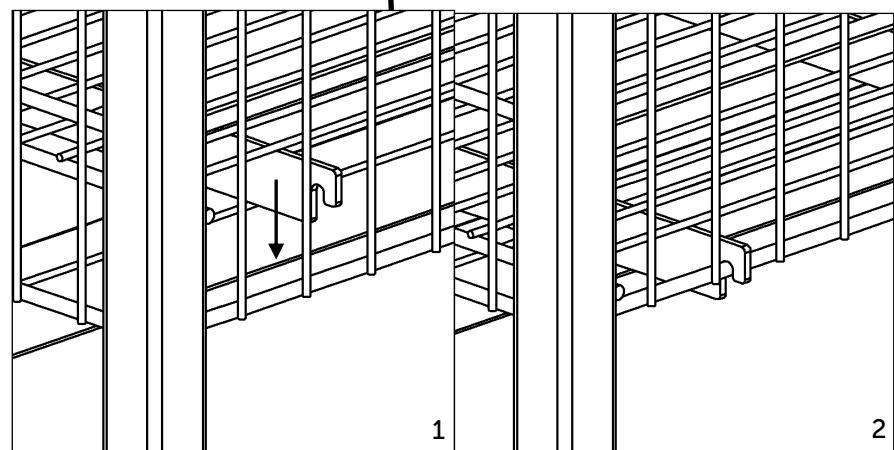
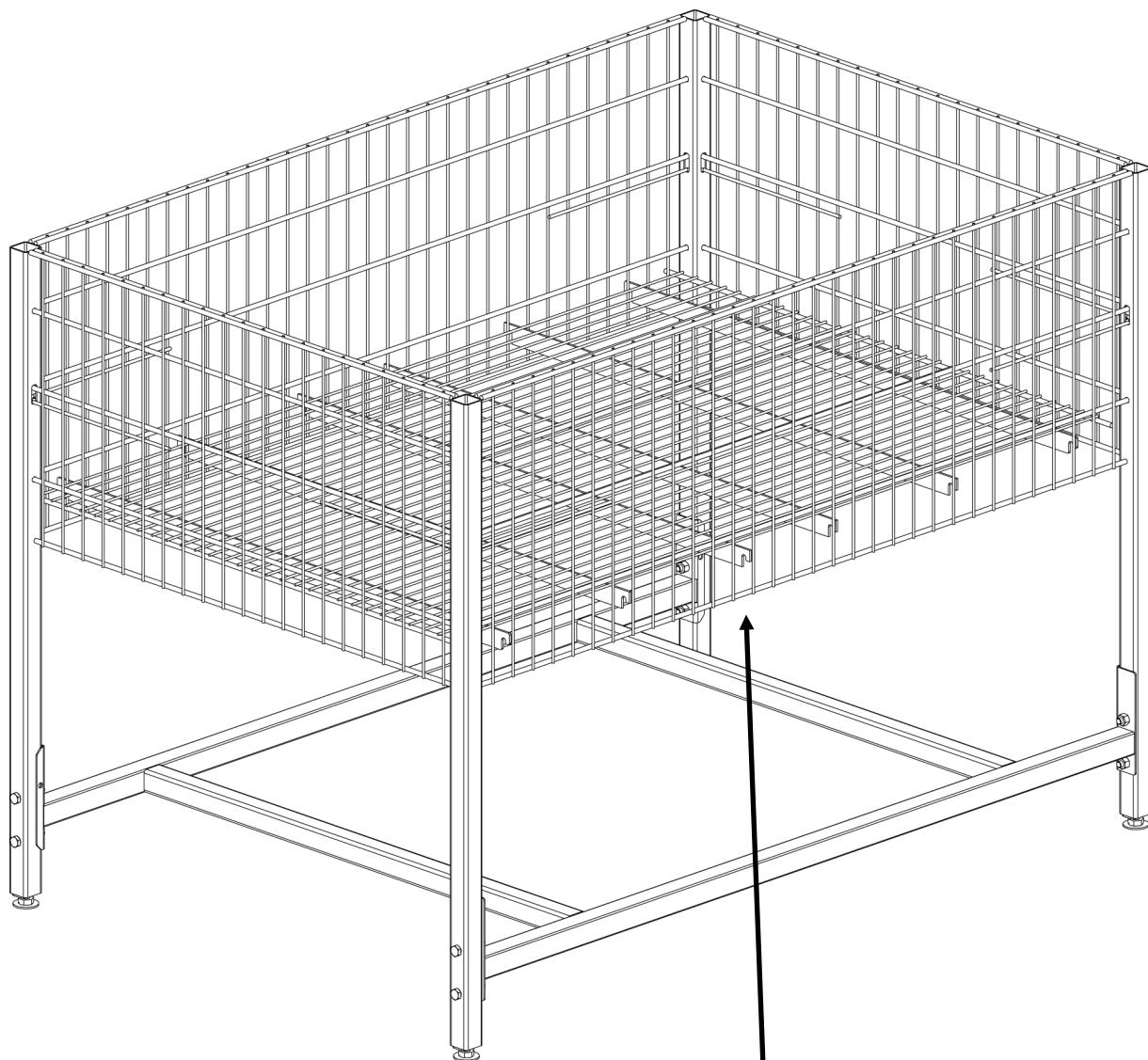


8



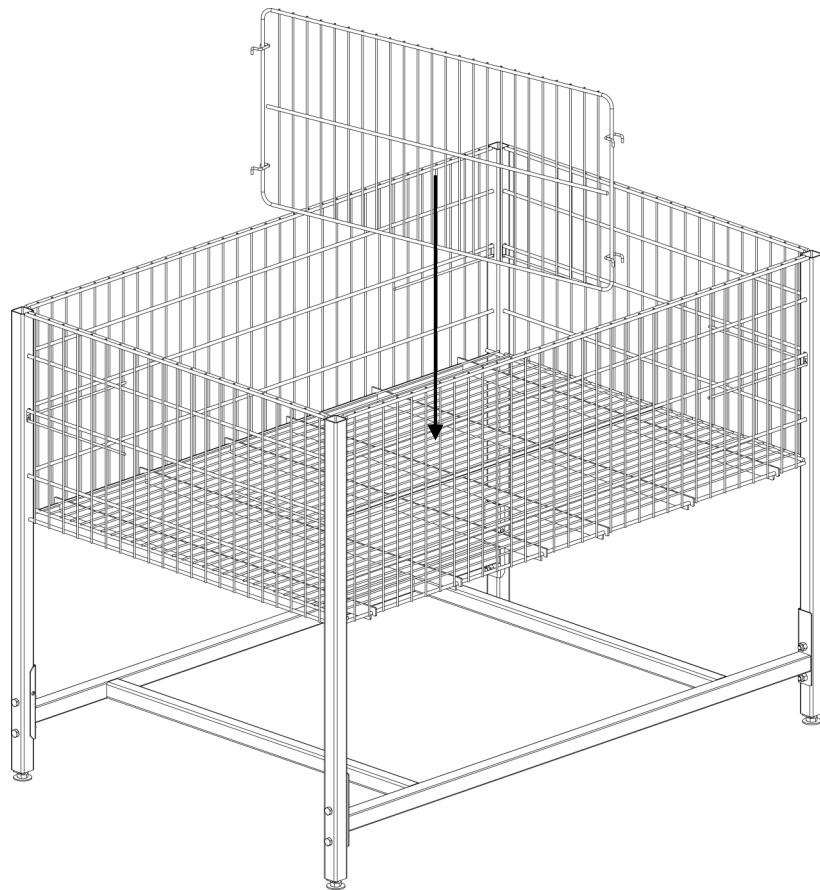
## ПОРЯДОК ДЕЙСТВИЙ

9

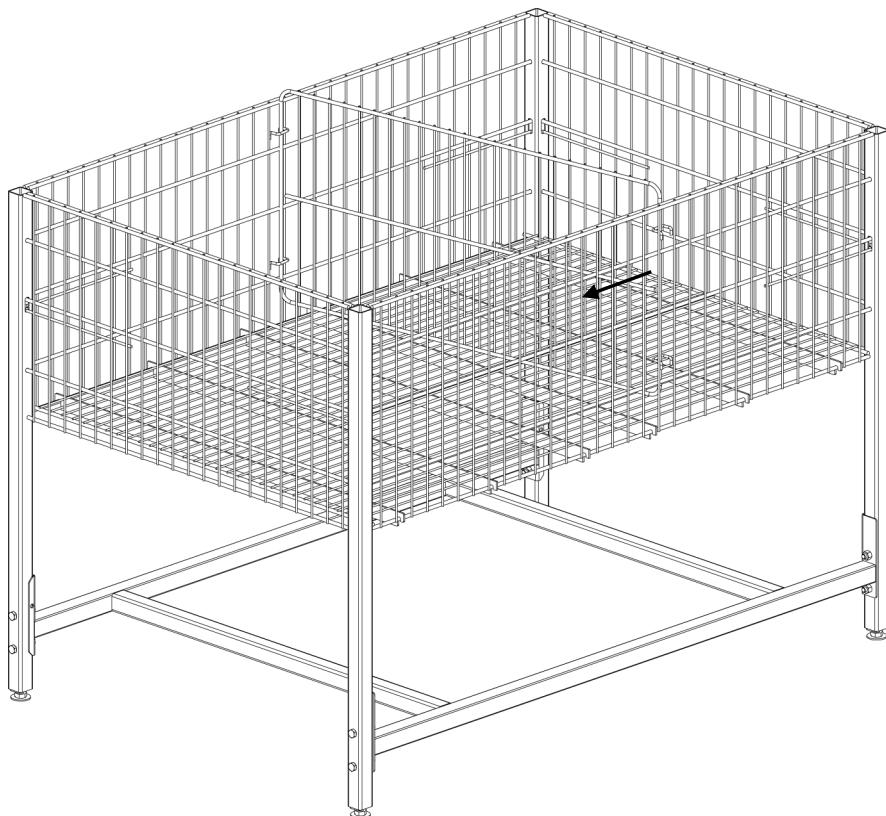


## ПОРЯДОК ДЕЙСТВИЙ

10

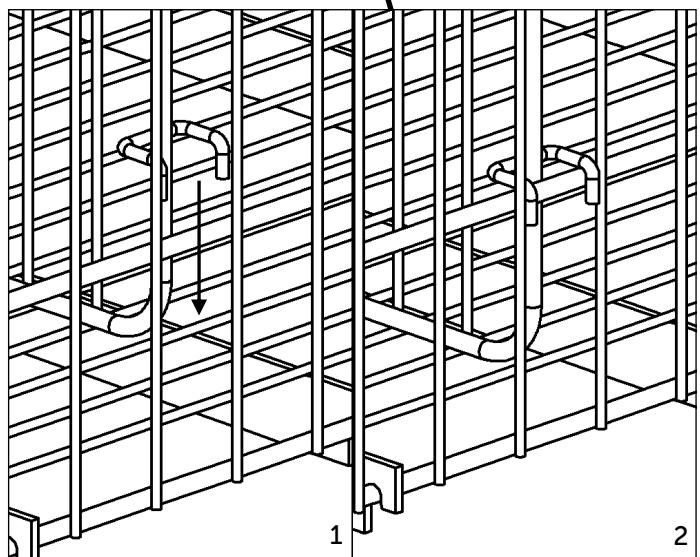
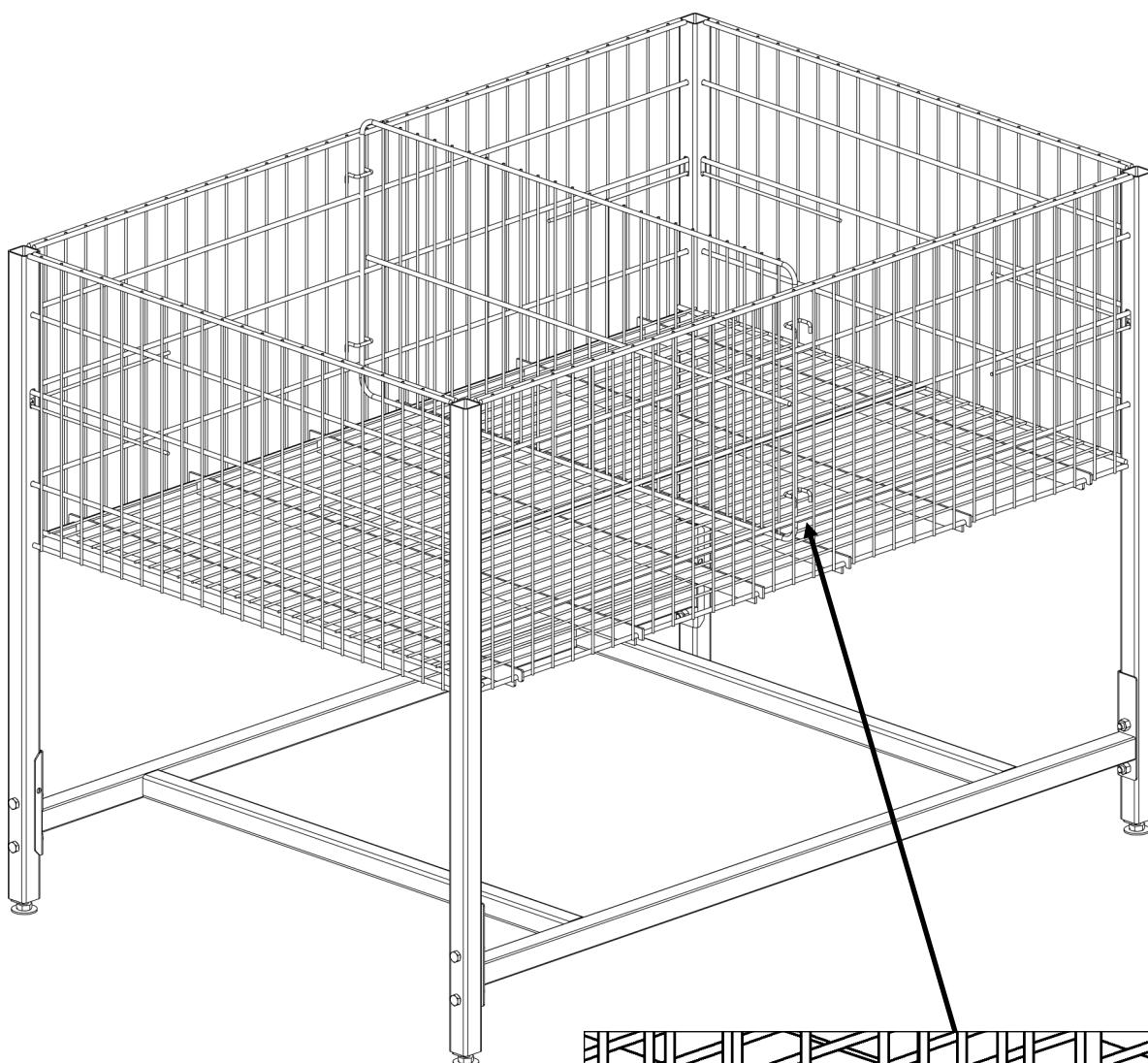


11



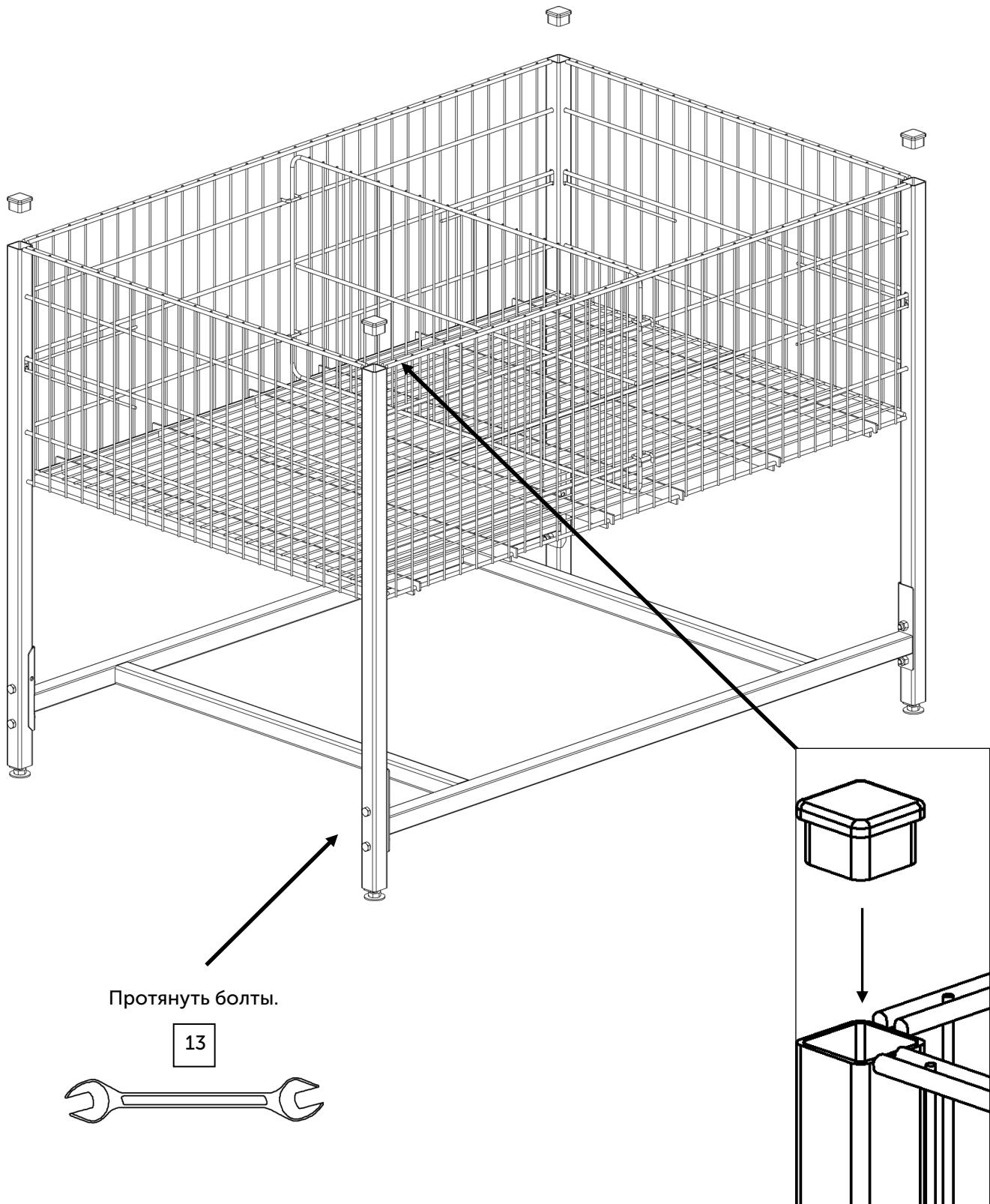
## ПОРЯДОК ДЕЙСТВИЙ

12



## ПОРЯДОК ДЕЙСТВИЙ

13



## ПОРЯДОК ДЕЙСТВИЙ

13

Стол готов

