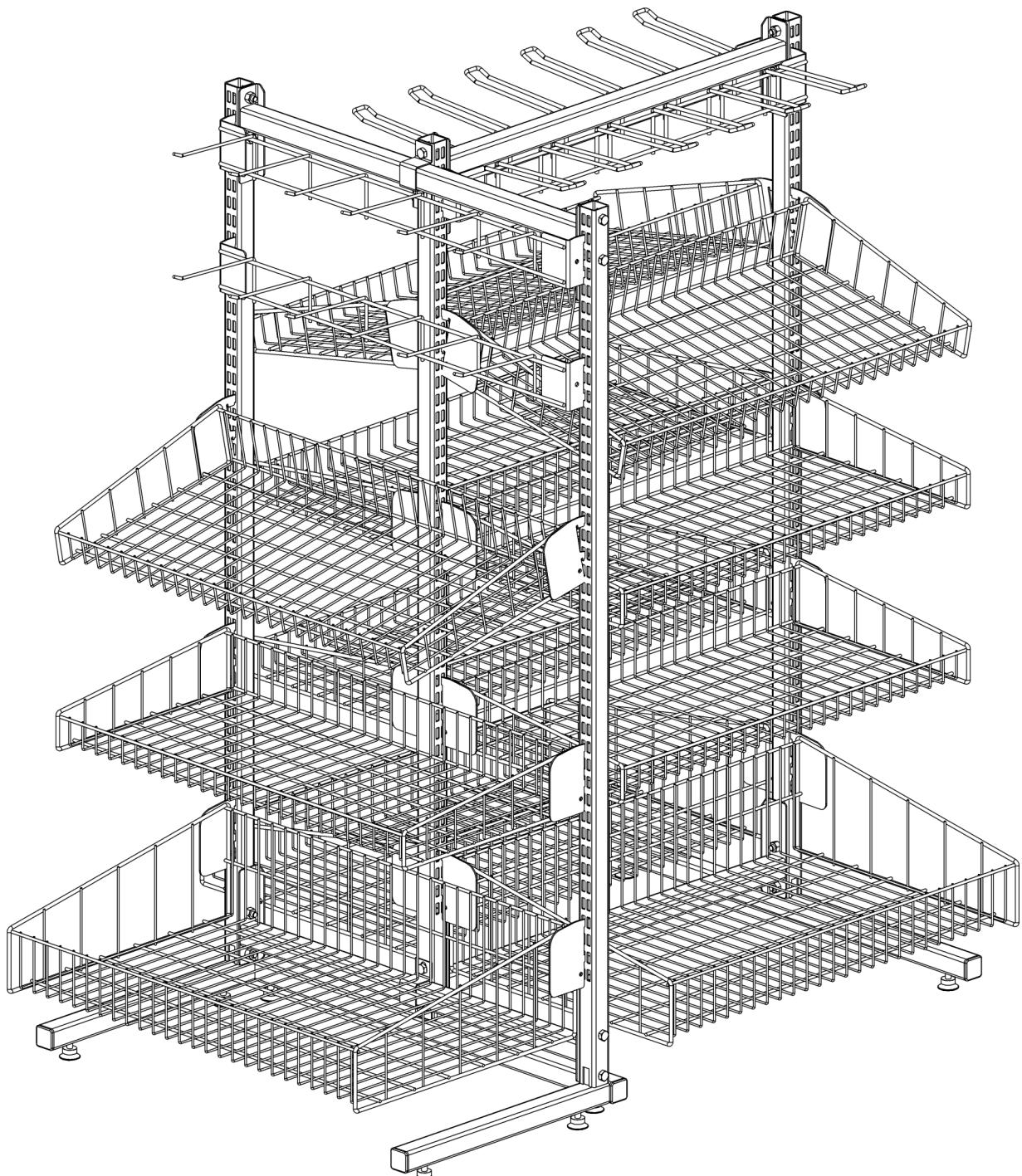




Инструкция по сборке

СТЕЛЛАЖ ПРИКАССОВЫЙ ОСТРОВНОЙ С ТОРЦЕВОЙ СЕКЦИЕЙ



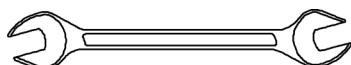
РАСПЕЧАТАЙТЕ ЭТУ ИНСТРУКЦИЮ

PRINT THIS MANUAL

ТРЕБУЕМЫЙ ИНСТРУМЕНТ

1

Рожковый ключ (13 мм.)



ВНИМАНИЕ!

Не используйте металлический молоток!

Удары могут привести к деформации
элементов!



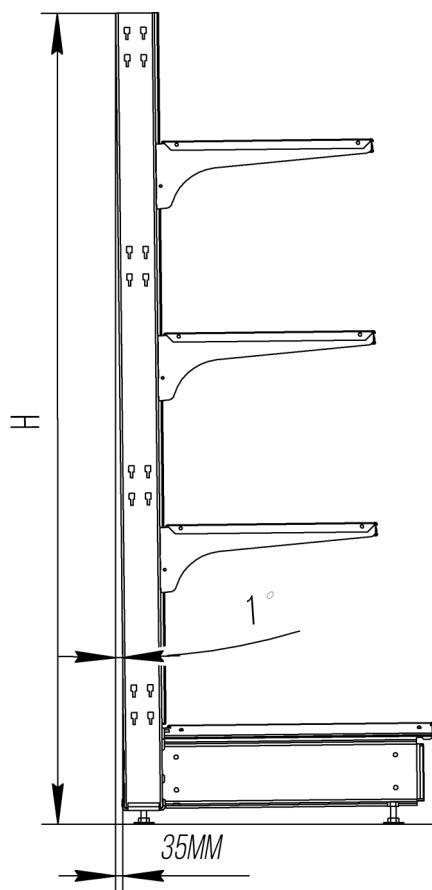
ПРАВИЛА СБОРКИ ОБОРУДОВАНИЯ

- Собирайте оборудование на ровной горизонтальной поверхности.
- Тщательно заверните винты и другие элементы крепления при сборке.
- Если Вы перемещаете оборудование - разберите его на отдельные детали, а затем соберите в новом месте.
- Для придания устойчивости конструкции необходимо отрегулировать ножки (диапазон 50 мм) так чтобы стойки были установлены строго вертикально в островном варианте, а базы находились на одном уровне по горизонтали относительно друг к друга.

В пристенном варианте оборудования необходимо отрегулировать стеллаж с обратным уклоном на 1° (примерно 35 мм между отвесом и основанием стойки при высоте 2250 мм.)

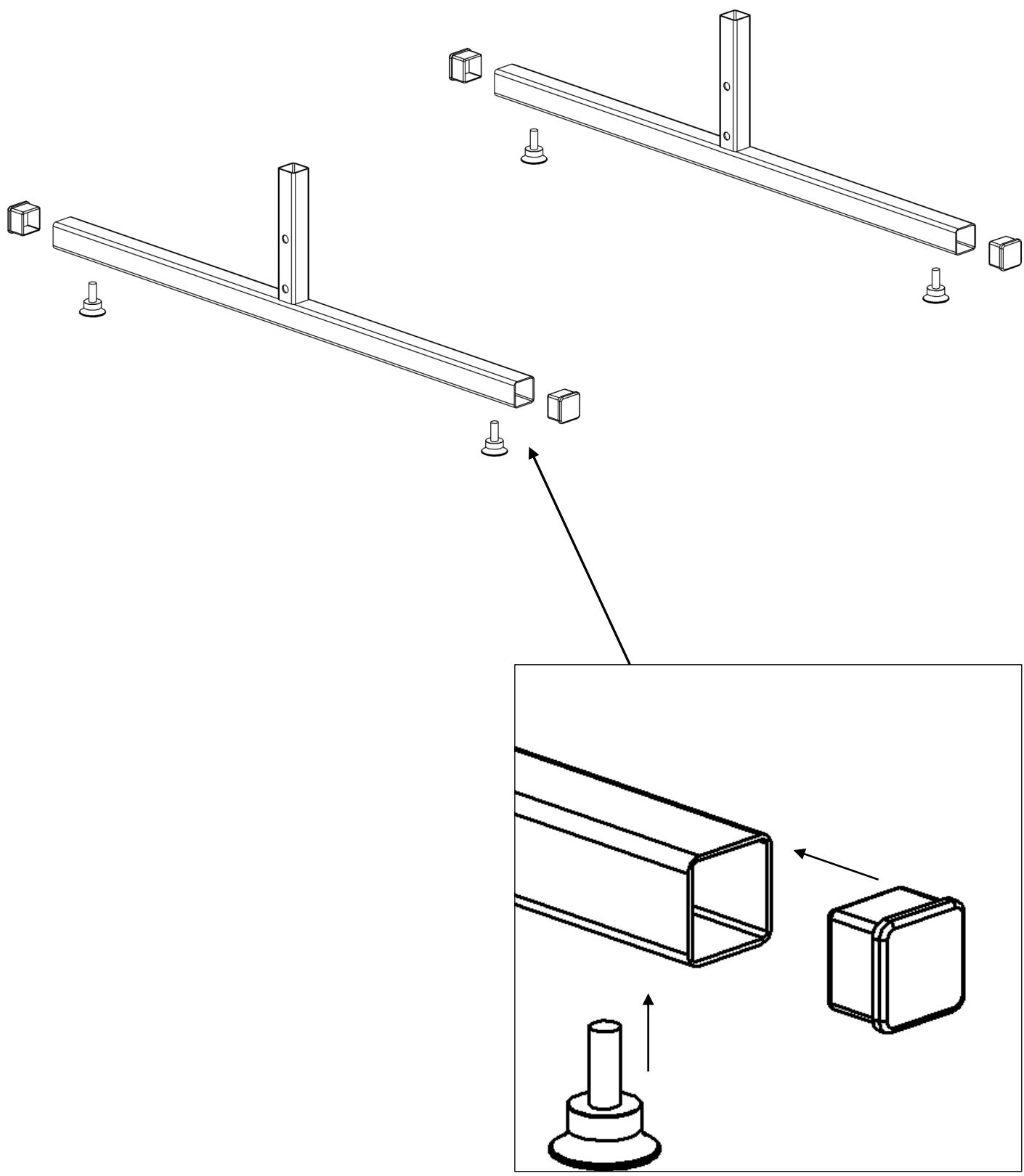
- Для повышения устойчивости стеллажа могут быть установлены стяжки.

Рекомендуется использовать стяжки в объектах с большим количеством секций, а также с торцевой секцией без базы.



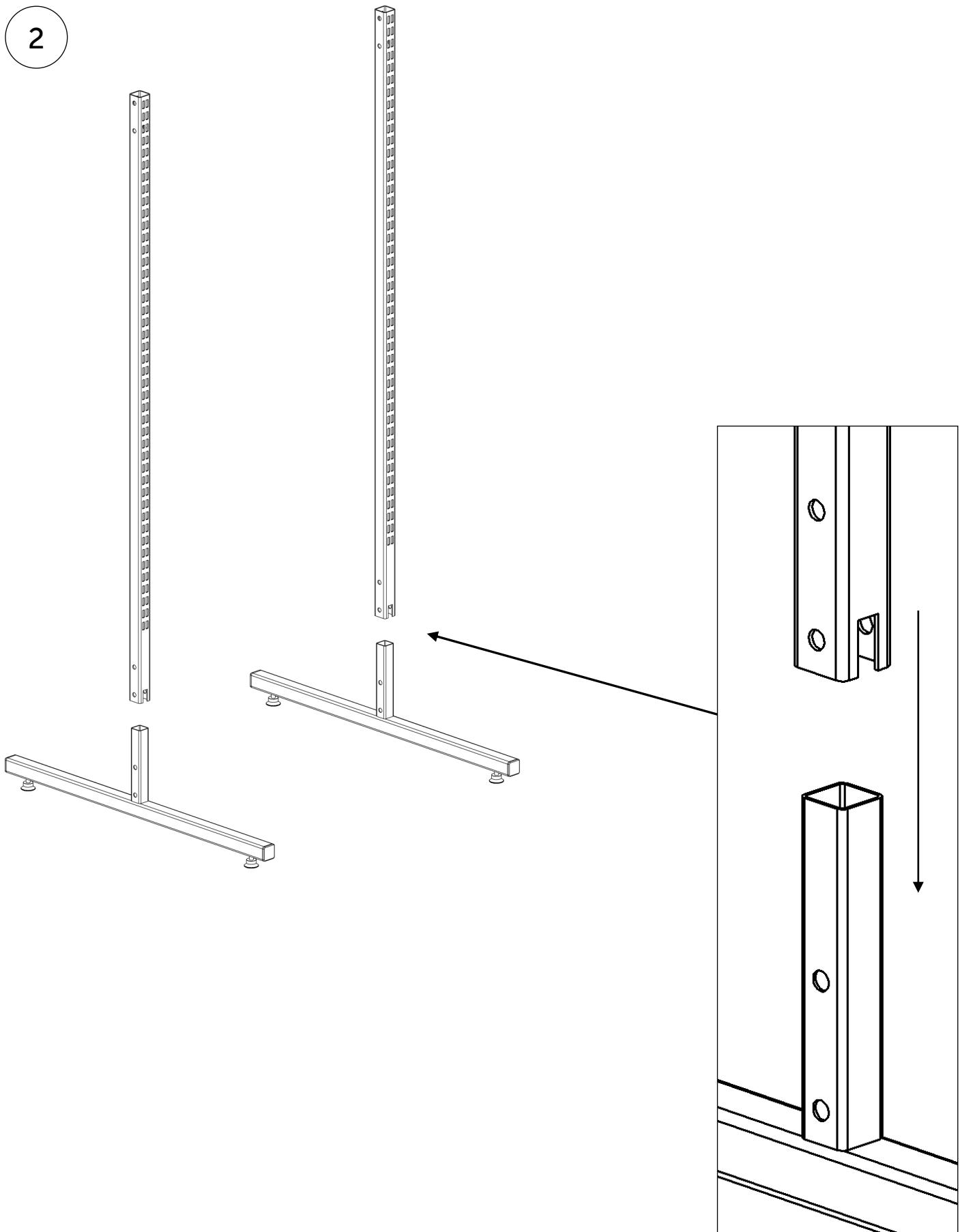
ПОРЯДОК ДЕЙСТВИЙ

1



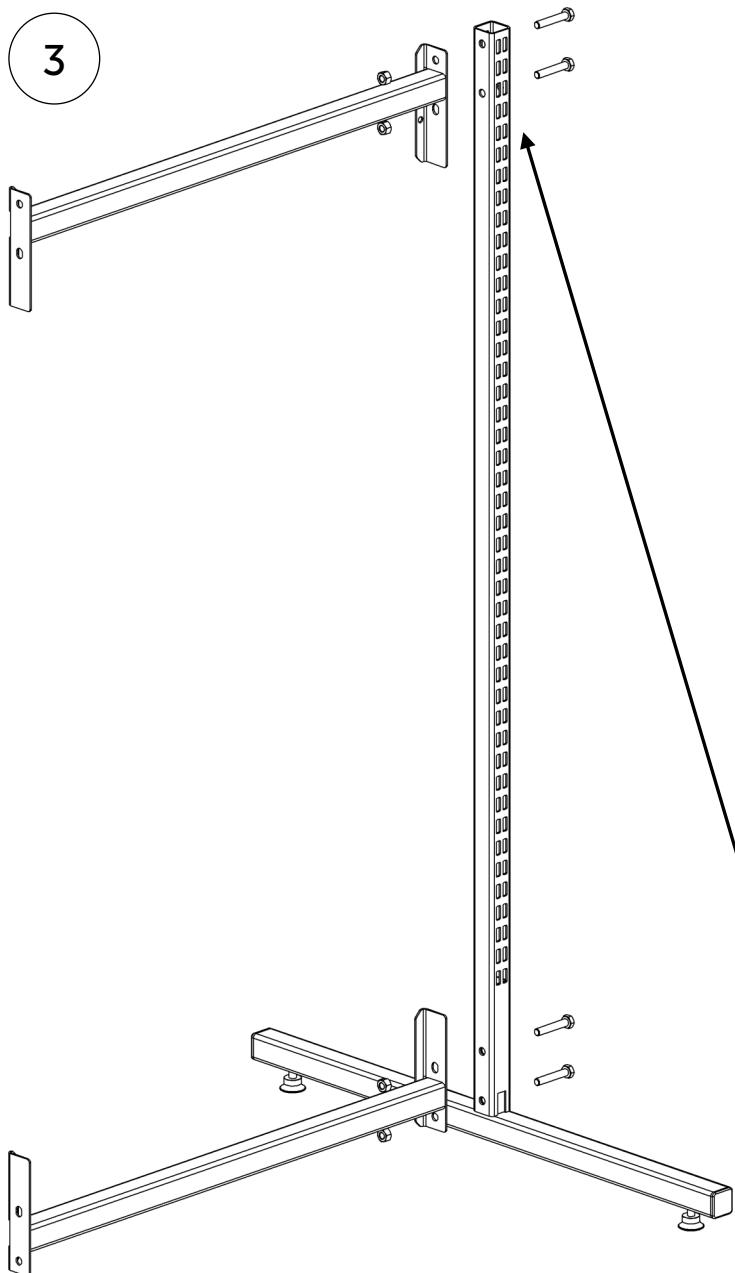
ПОРЯДОК ДЕЙСТВИЙ

2

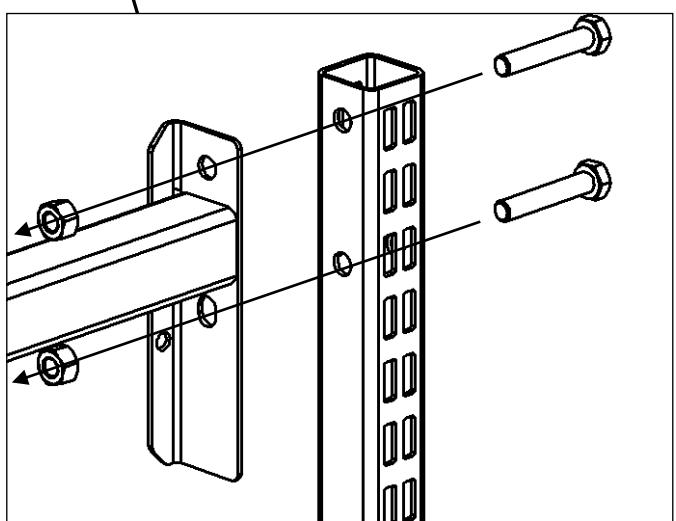
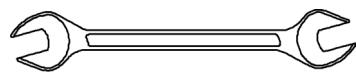


ПОРЯДОК ДЕЙСТВИЙ

3

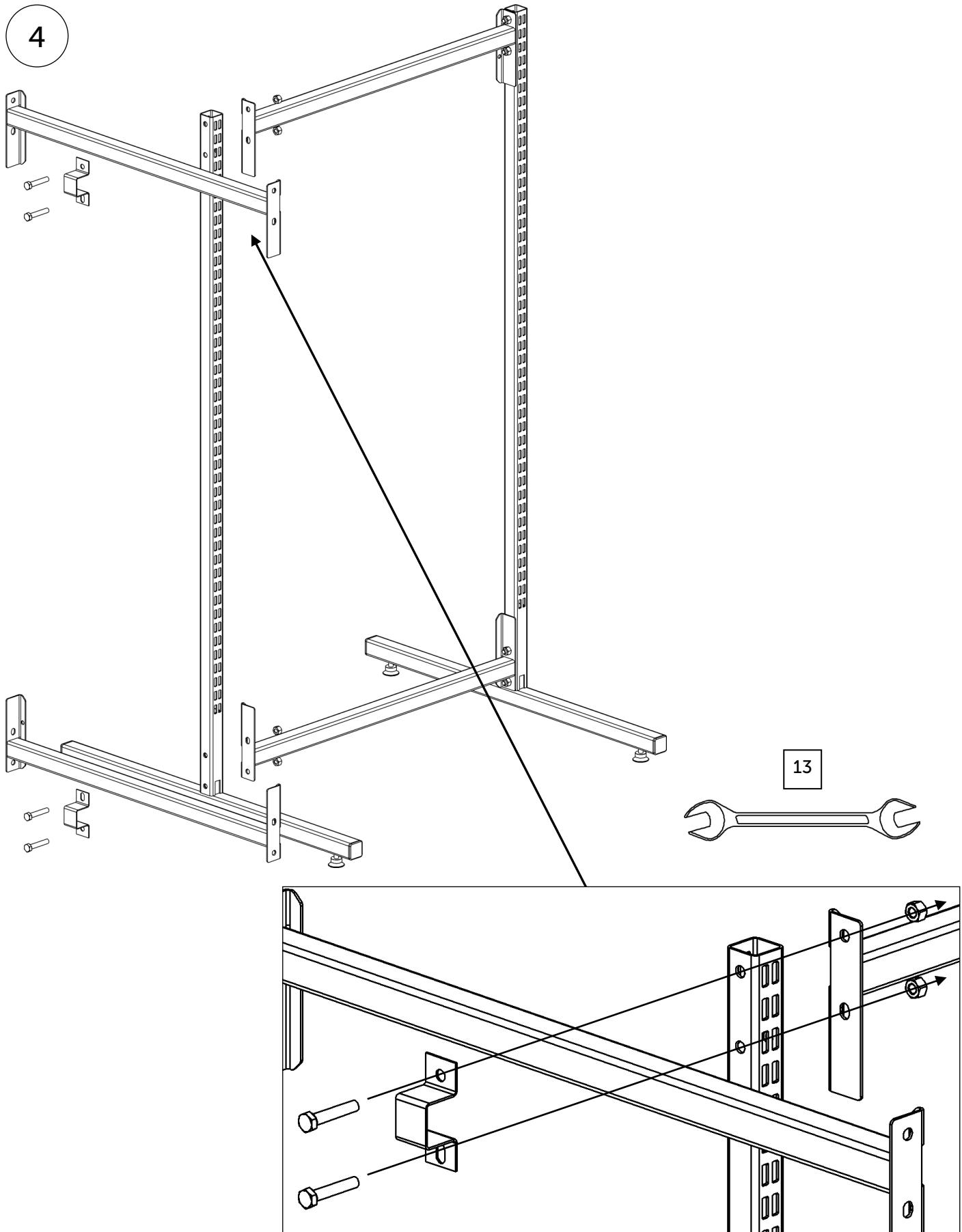


13



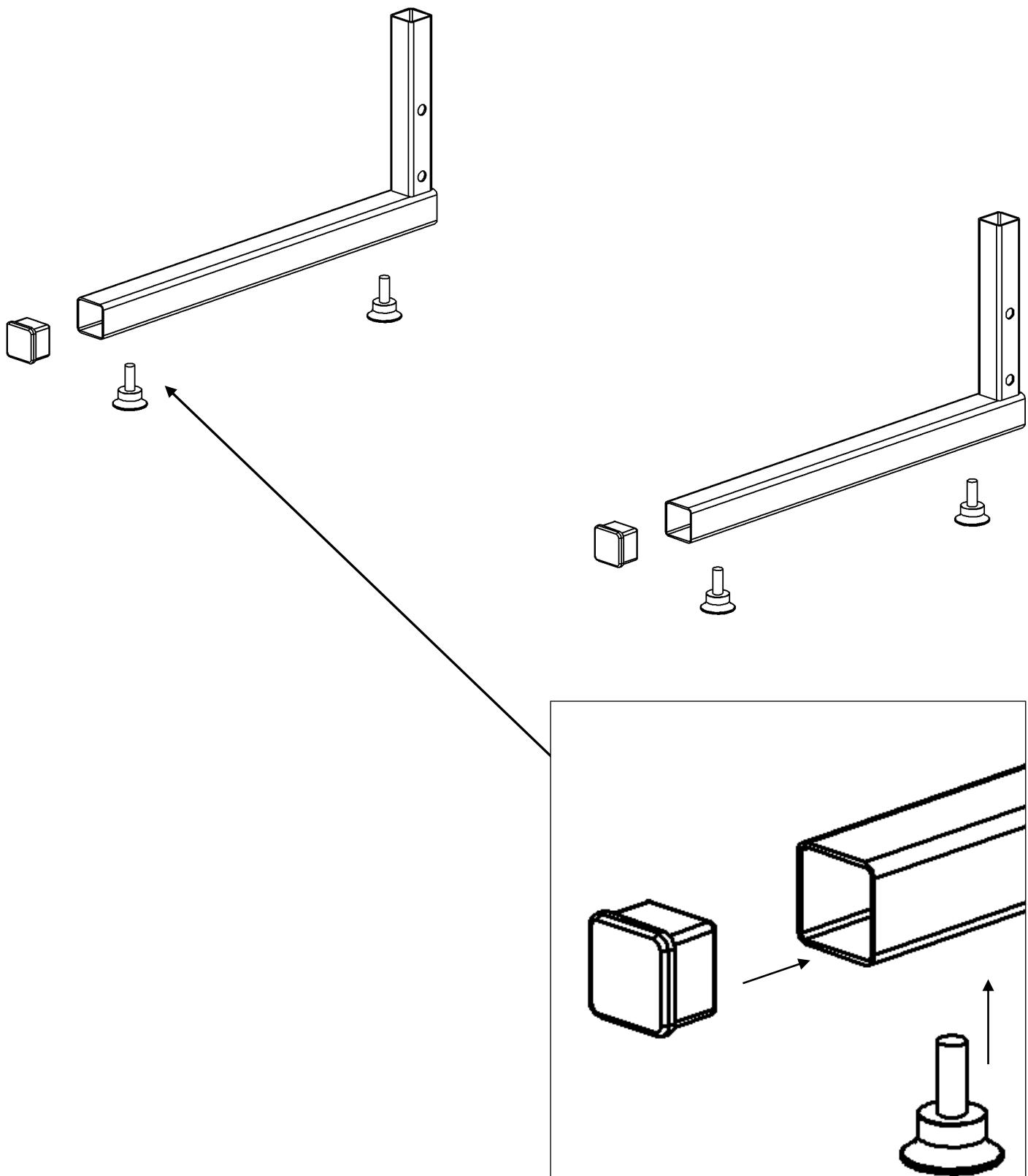
ПОРЯДОК ДЕЙСТВИЙ

4



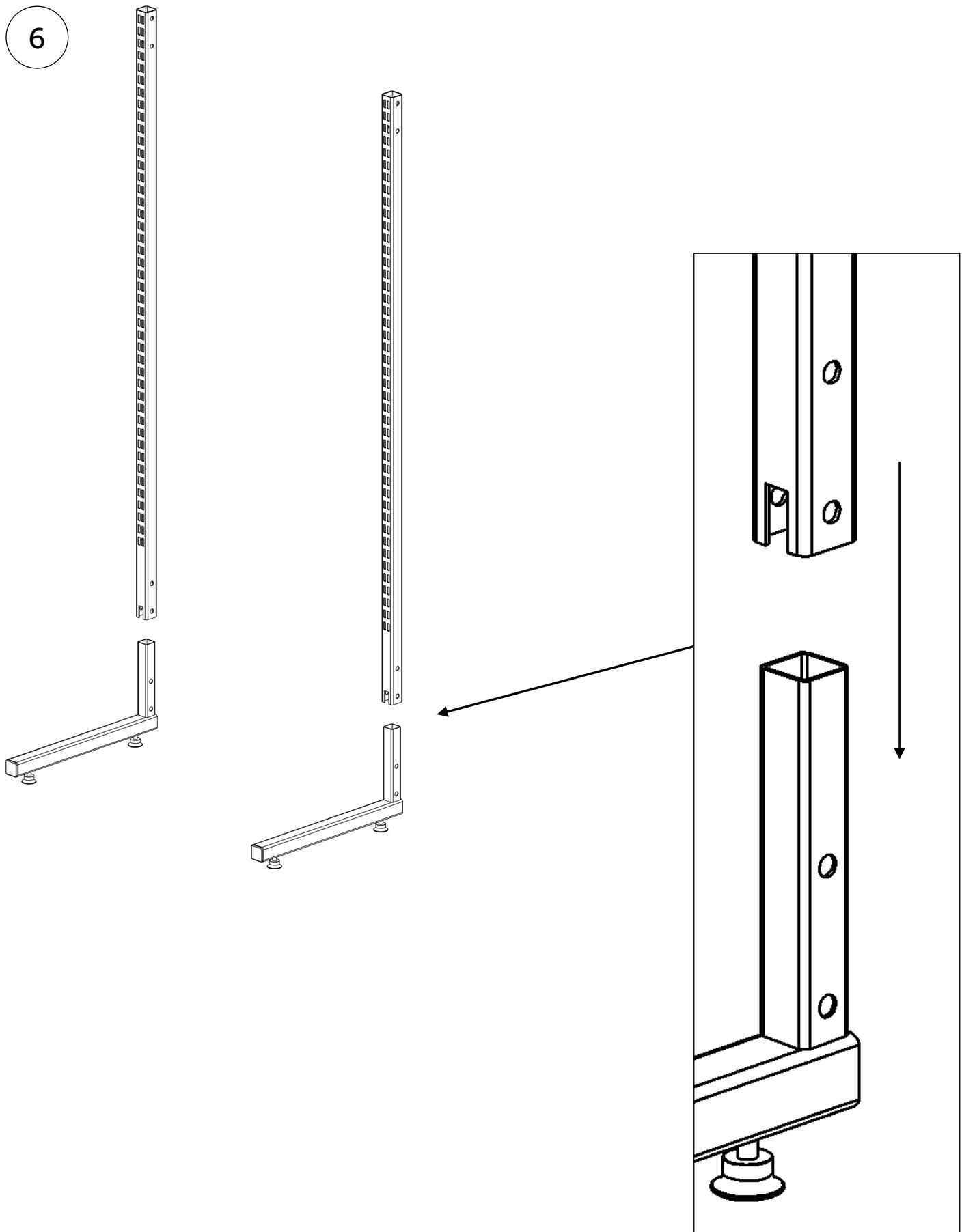
ПОРЯДОК ДЕЙСТВИЙ

5

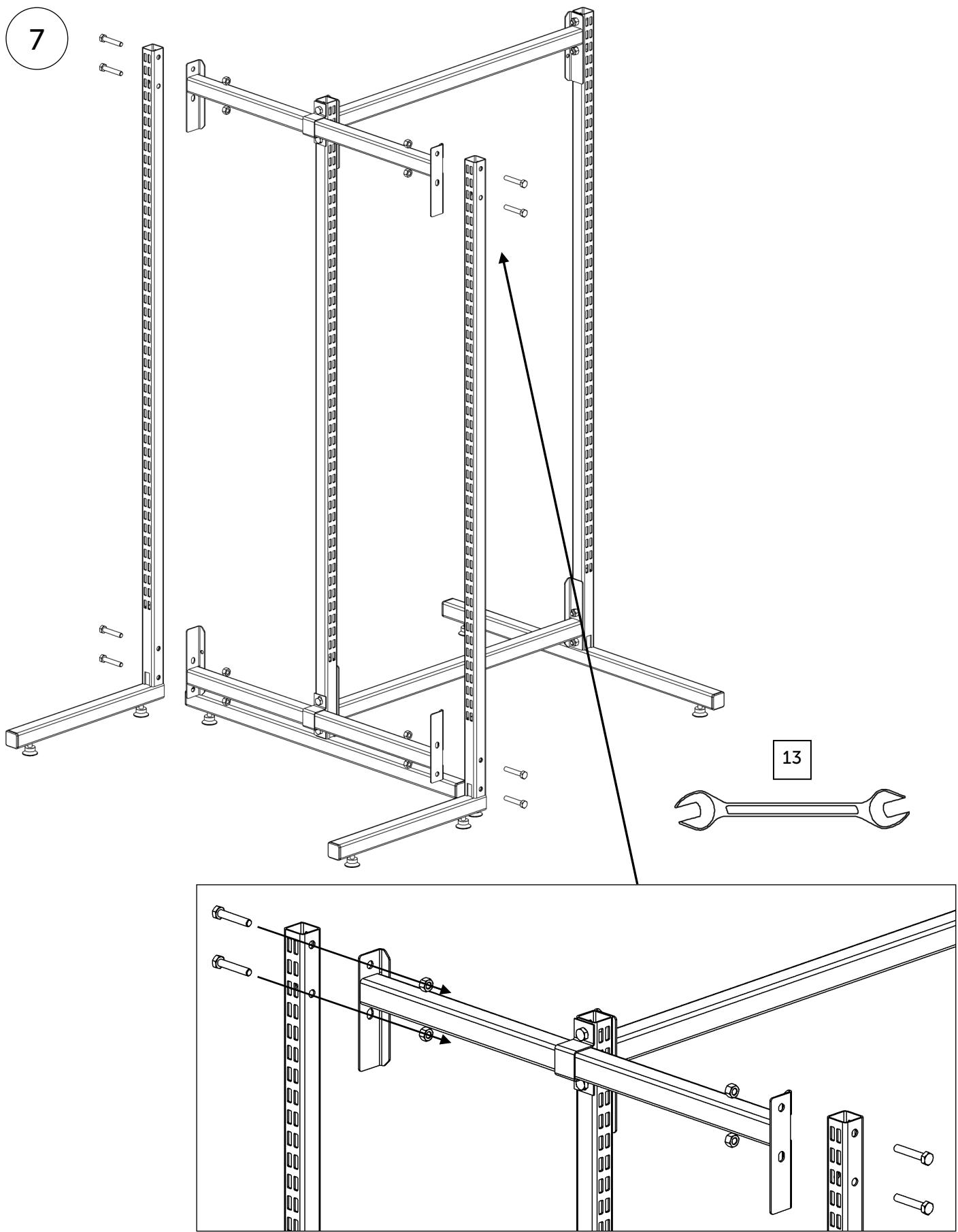


ПОРЯДОК ДЕЙСТВИЙ

6

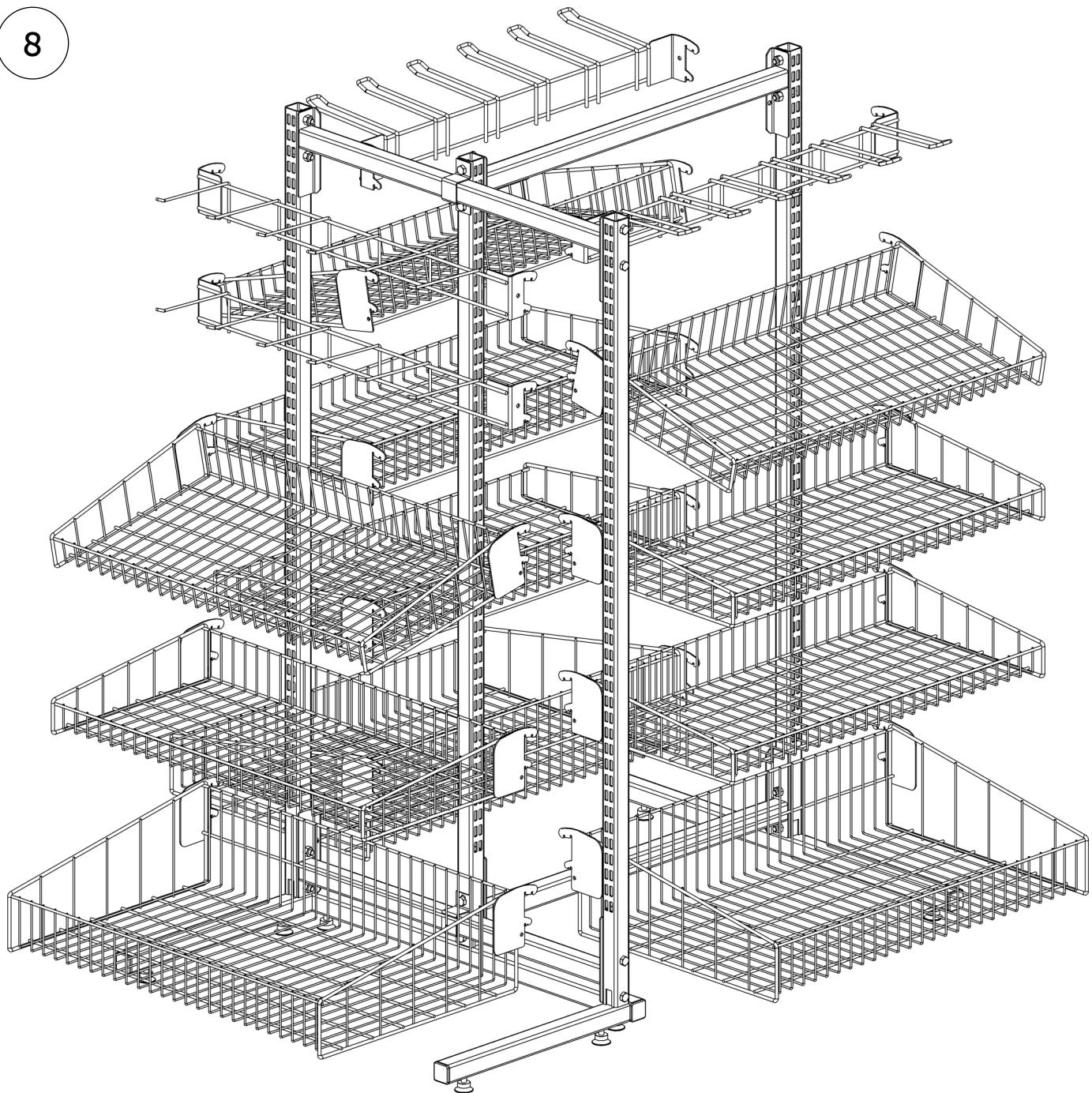


ПОРЯДОК ДЕЙСТВИЙ



ПОРЯДОК ДЕЙСТВИЙ

8



Установите на стеллаж полки, корзины и другие детали на ваше усмотрение

ПОРЯДОК ДЕЙСТВИЙ

Стеллаж готов

