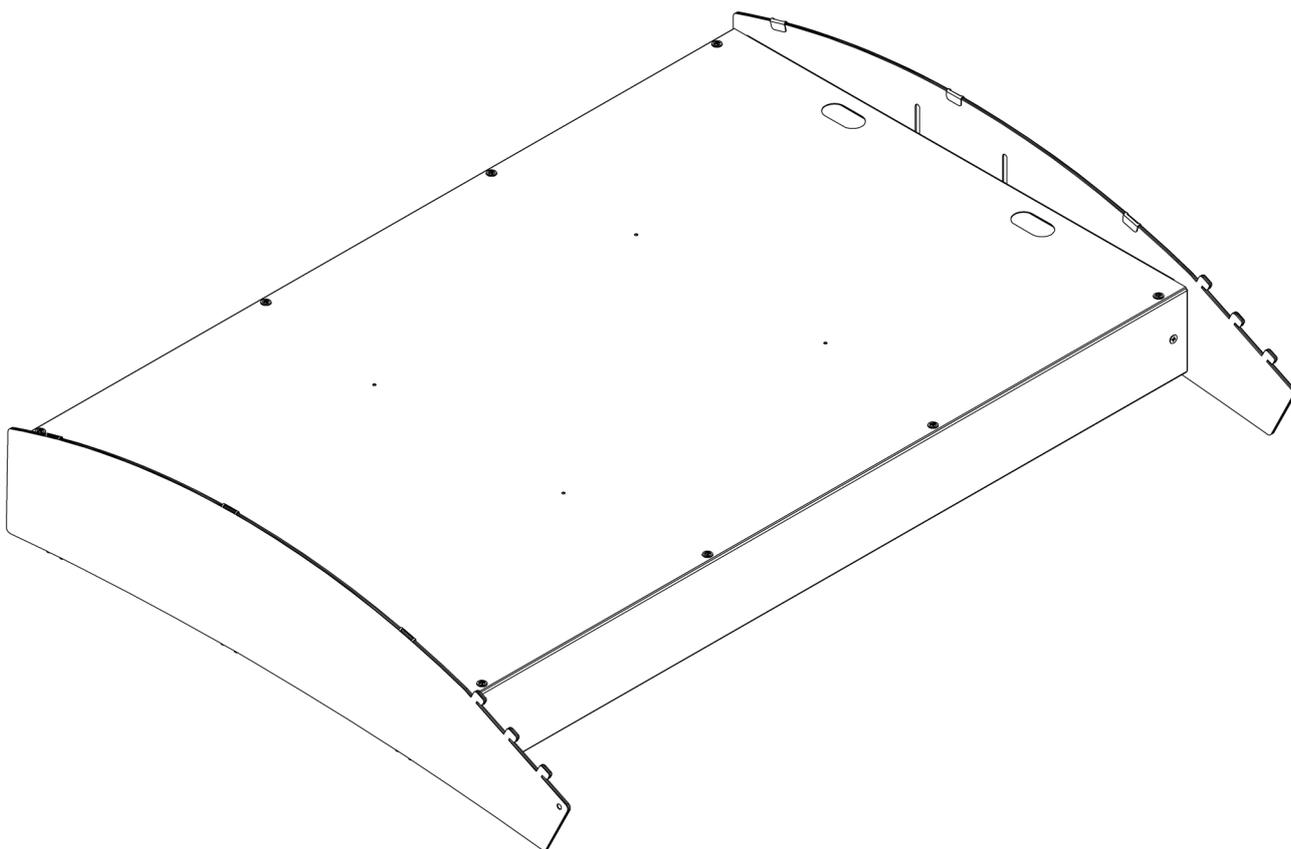


Инструкция по сборке

ФРИЗ «ЮНИКОМ» (ТИП 2)

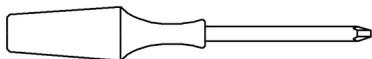
25 СЕРИЯ



ТРЕБУЕМЫЙ ИНСТРУМЕНТ

1

Отвертка крестовая



2

Ключ рожковый (7 мм.)



ВНИМАНИЕ!

Не используйте металлический молоток!

Удары могут привести к деформации
элементов!



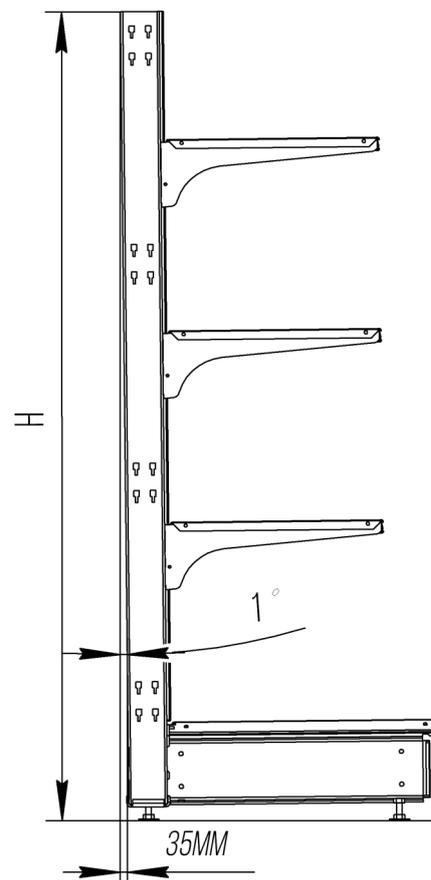
ПРАВИЛА СБОРКИ ОБОРУДОВАНИЯ

1. Собирайте оборудование на ровной горизонтальной поверхности.
2. Тщательно заверните винты и другие элементы крепления при сборке.
3. Если Вы перемещаете оборудование - разберите его на отдельные детали, а затем соберите в новом месте.
4. Для придания устойчивости конструкции необходимо отрегулировать ножки (диапазон 50 мм) так чтобы стойки были установлены строго вертикально в островном варианте, а базы находились на одном уровне по горизонтали относительно друг к другу.

В пристенном варианте оборудования необходимо отрегулировать стеллаж с обратным уклоном на 1° (примерно 35 мм между отвесом и основанием стойки при высоте 2250 мм.)

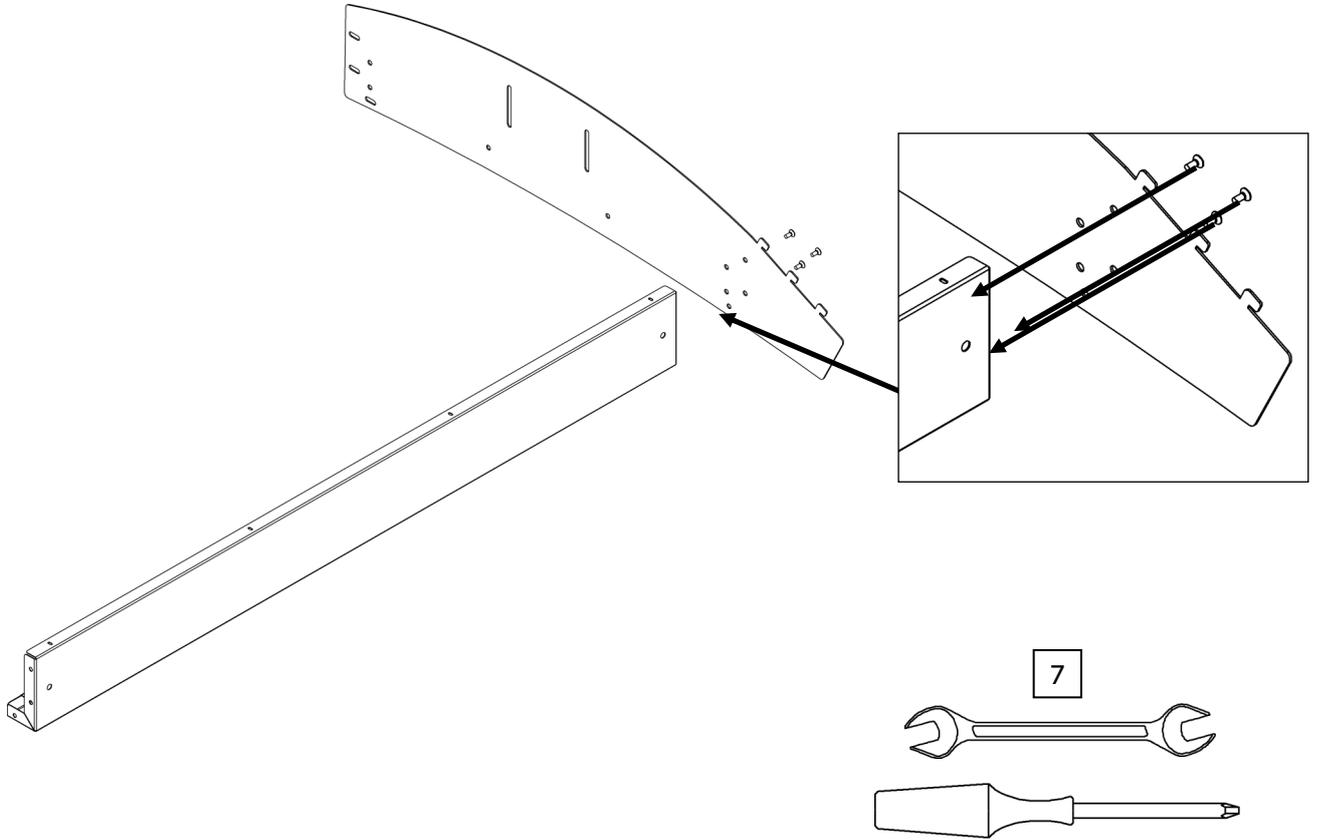
5. Для повышения устойчивости стеллажа могут быть установлены стяжки.

Рекомендуется использовать стяжки в объектах с большим количеством секций, а также с торцевой секцией без базы.

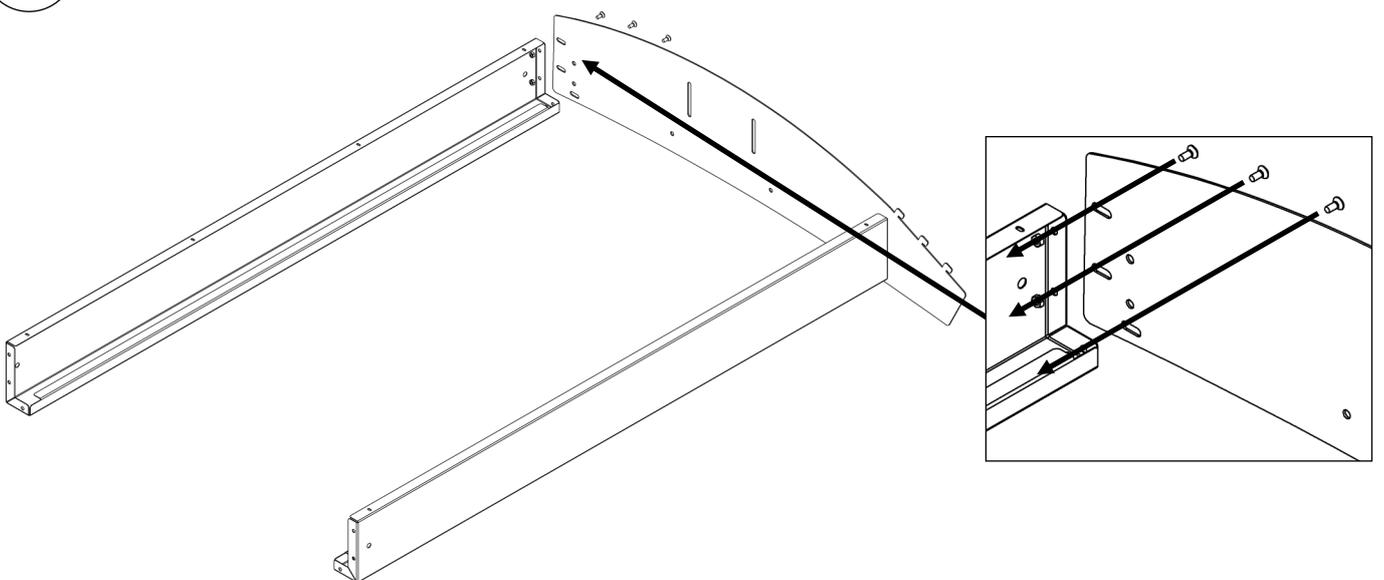


ПОРЯДОК ДЕЙСТВИЙ

1

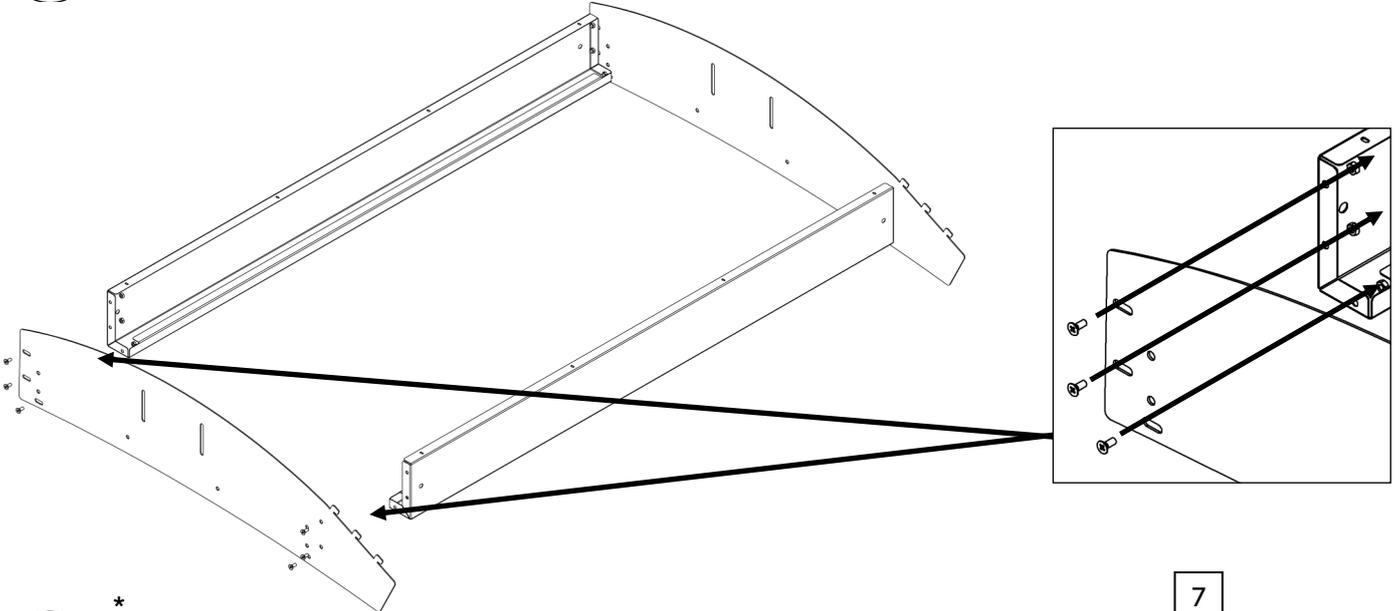


2



ПОРЯДОК ДЕЙСТВИЙ

3

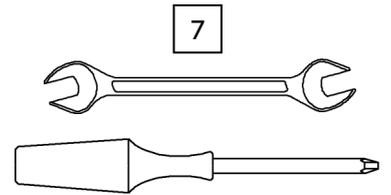
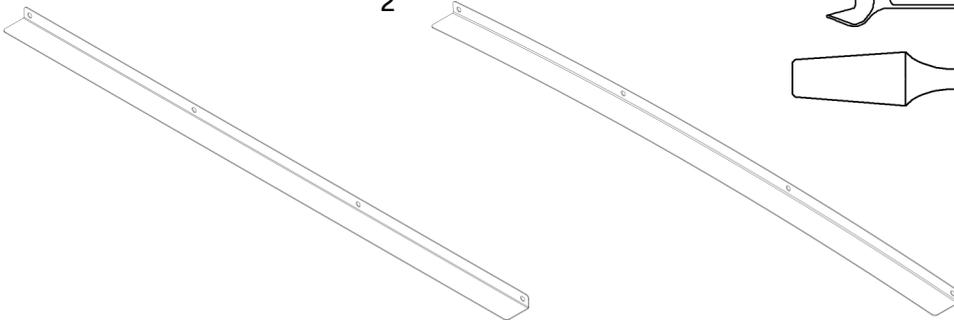


4

*

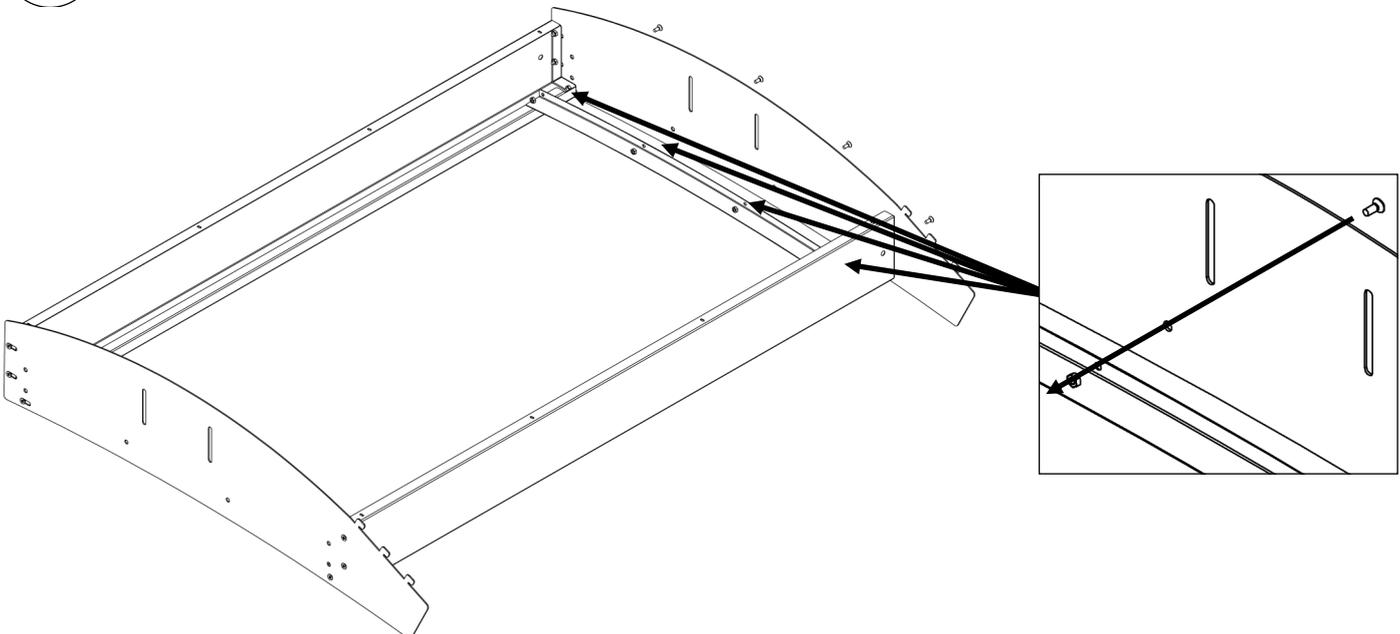
1

2



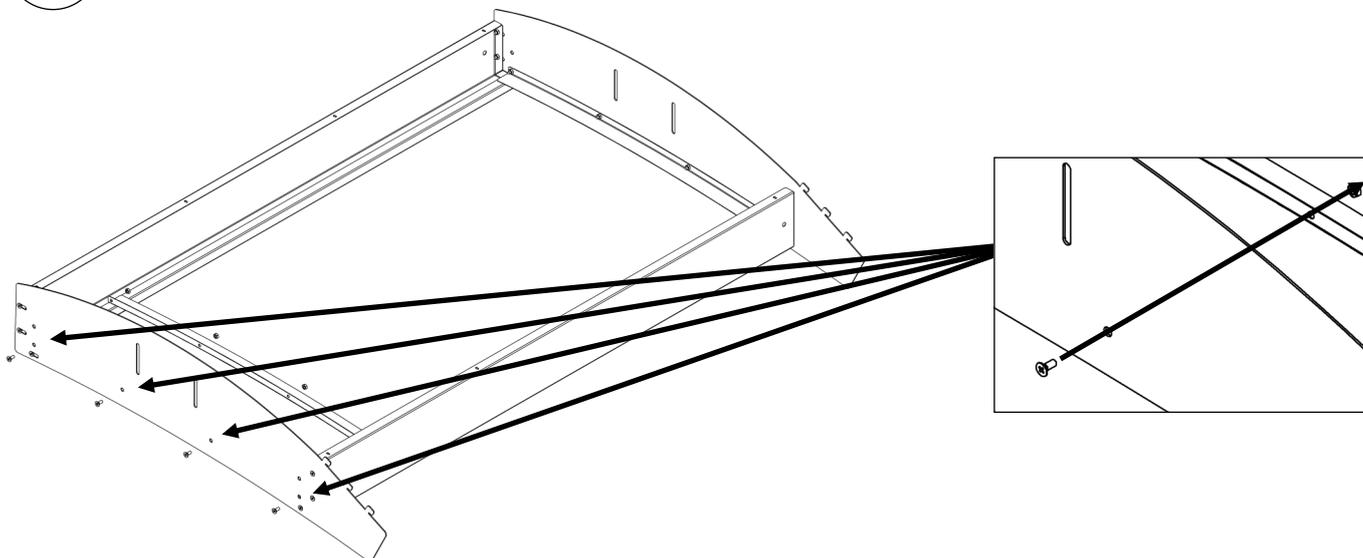
* - загиб производится вручную для фиксирования ребра на фризе

5

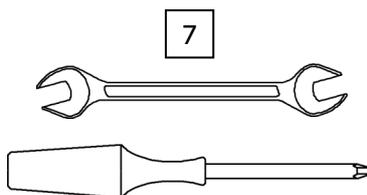


ПОРЯДОК ДЕЙСТВИЙ

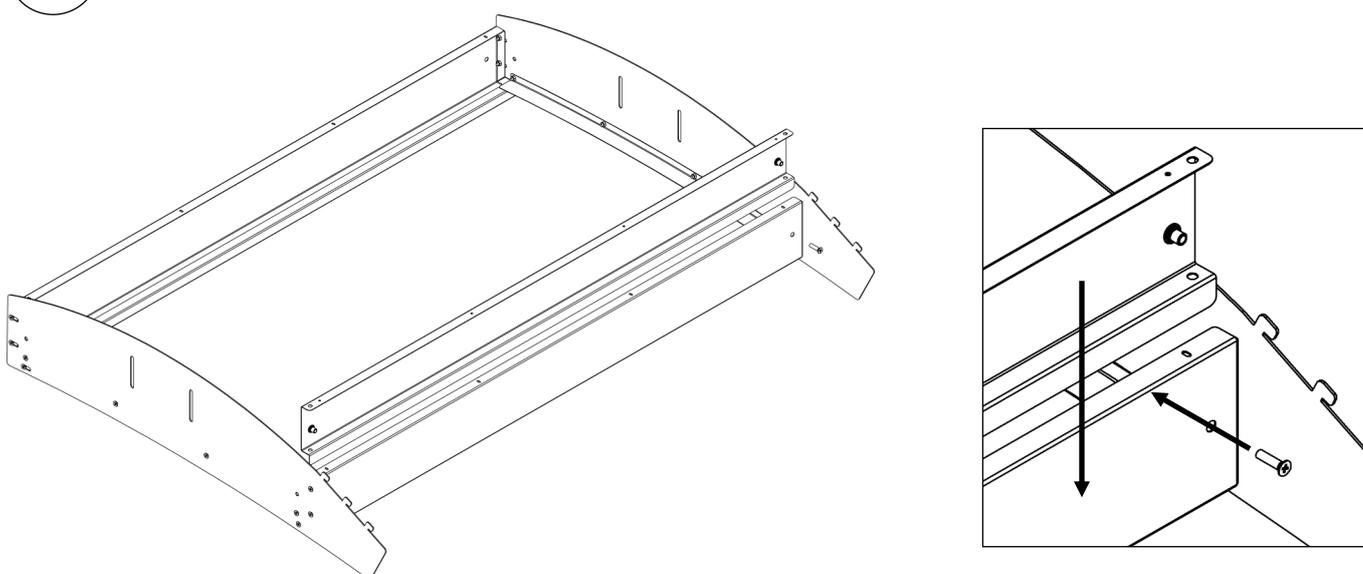
6



7

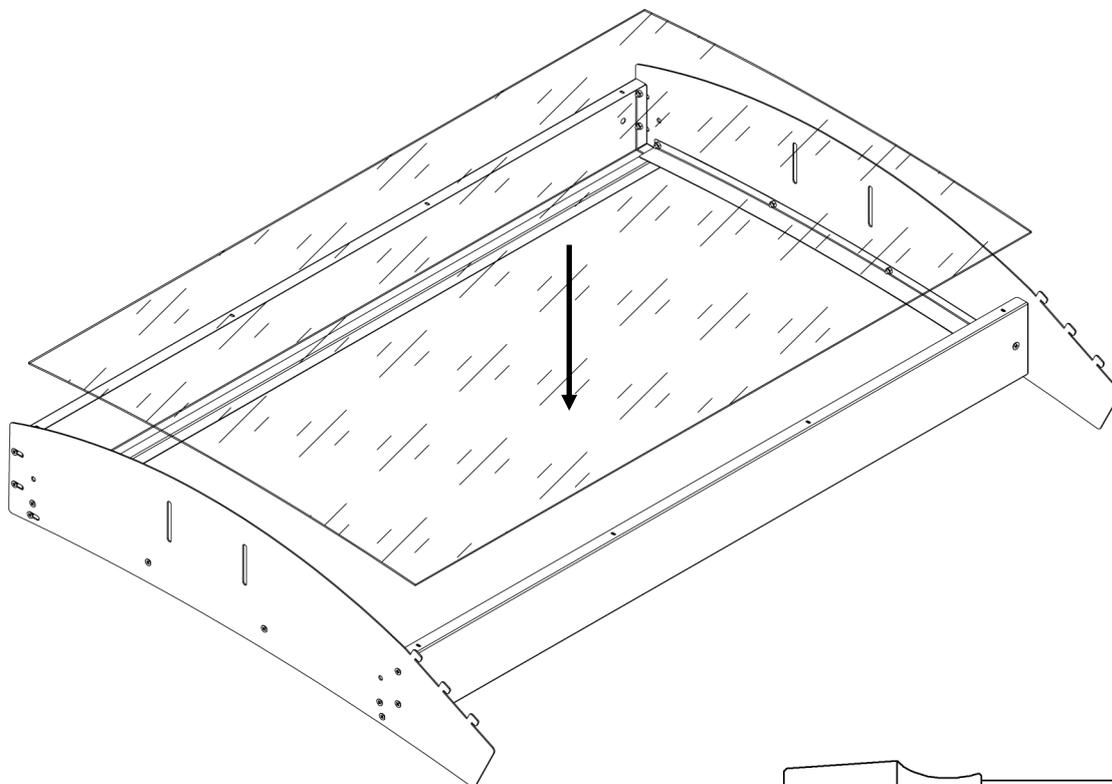


7

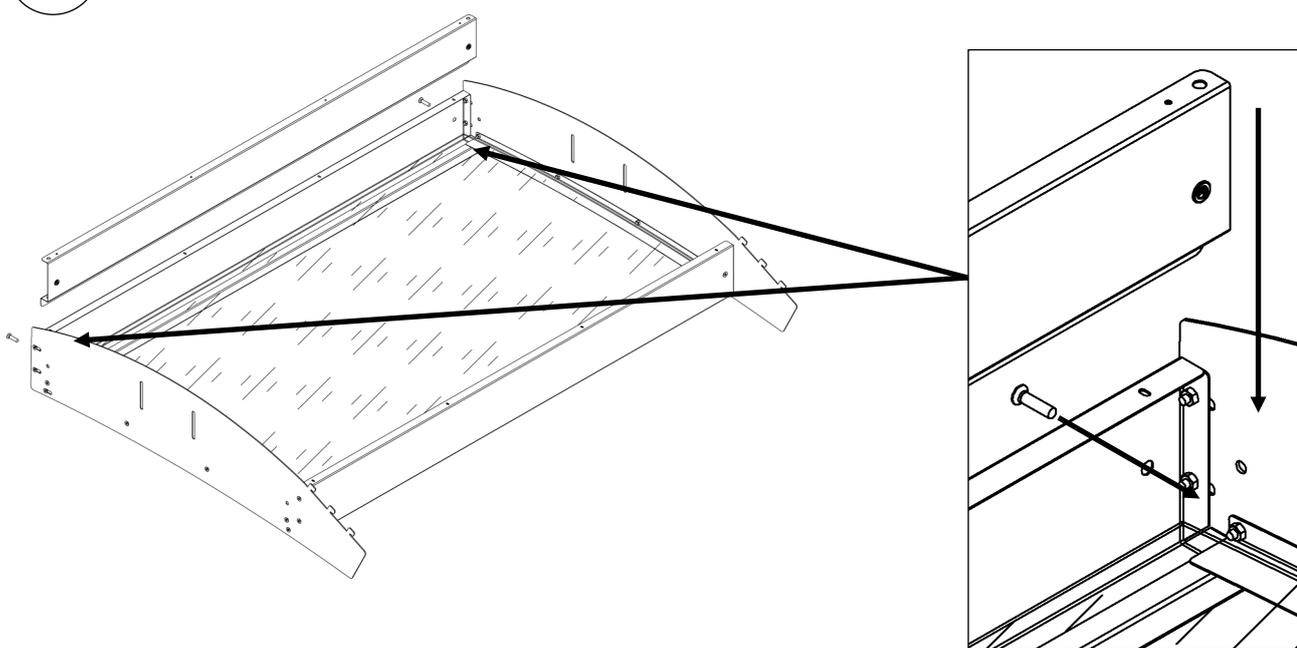


ПОРЯДОК ДЕЙСТВИЙ

8

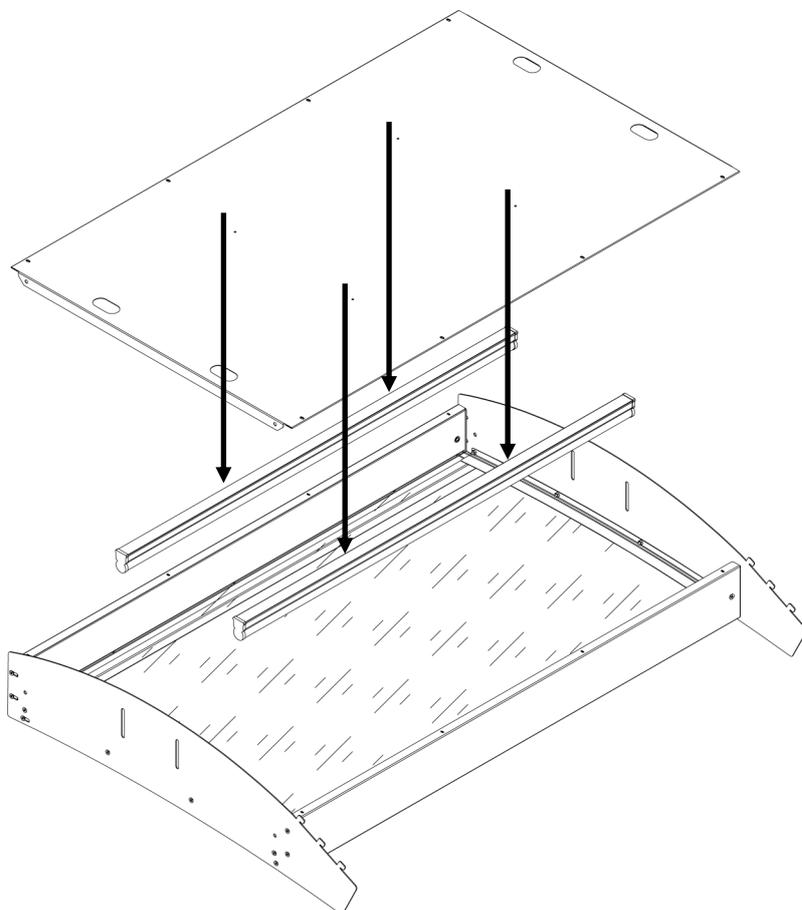


9

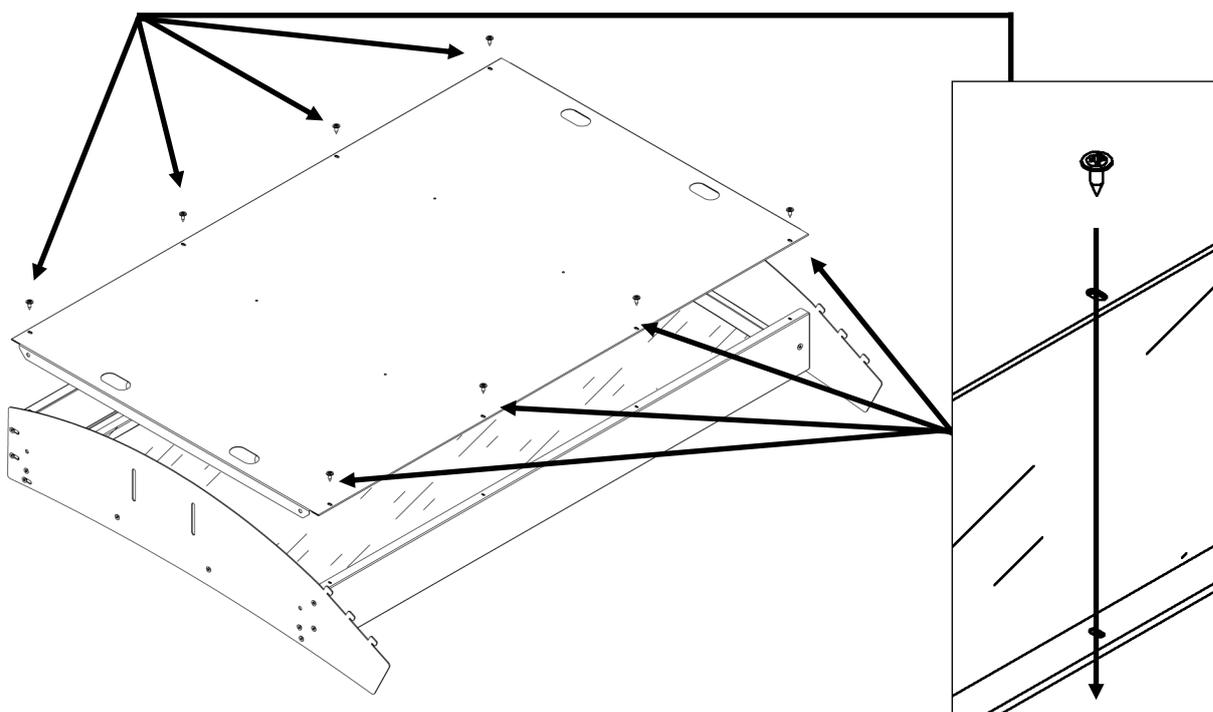


ПОРЯДОК ДЕЙСТВИЙ

10

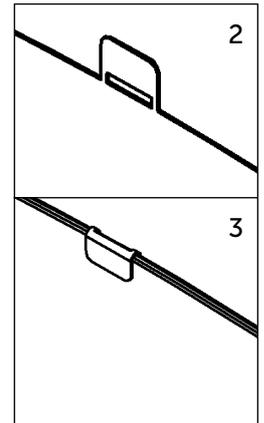
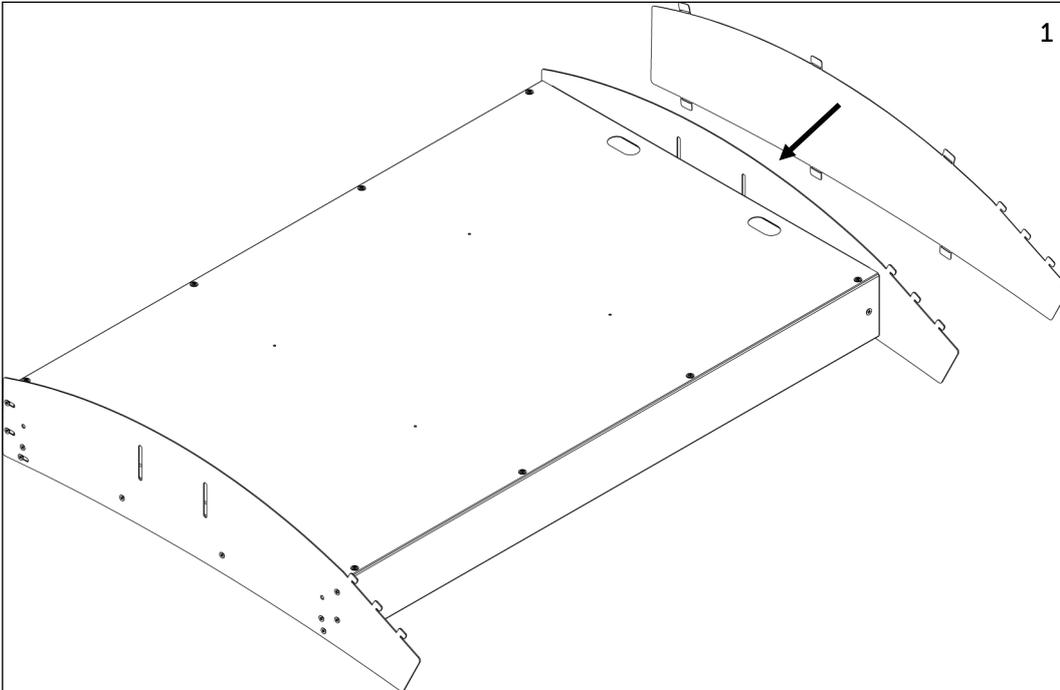


11

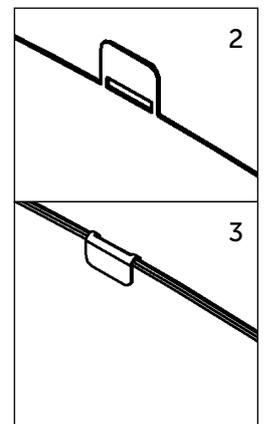
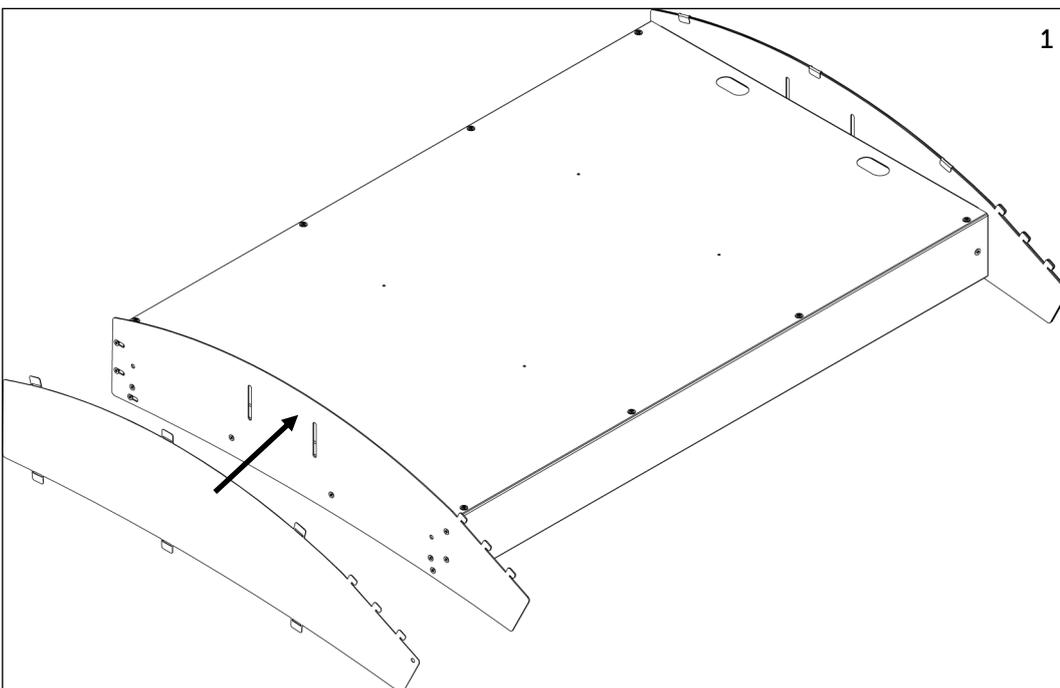


ПОРЯДОК ДЕЙСТВИЙ

12



13



ПОРЯДОК ДЕЙСТВИЙ

Фриз готов

