



# РУКОВОДСТВО ПО СБОРКЕ

СЕРИЯ G 50

СРЕДНЕГРУЗОВЫЕ  
СТЕЛЛАЖИ

---

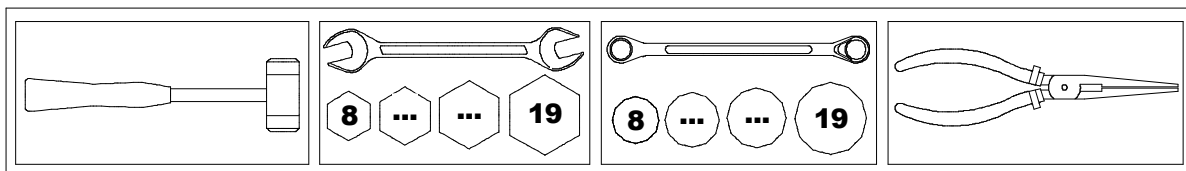
Подготовка стеллажей к монтажу	3
Сборка рамы	4
Стеллаж среднегрузовой. Установка балок, полок ригелей.	5
Стеллаж среднегрузовой с интеграцией. Установка 2-х стоек С к раме	6
Стеллаж среднегрузовой с интеграцией. Установка 1-й стойки С к раме	7
Стеллаж среднегрузовой с интеграцией. Установка базы	8
Стеллаж среднегрузовой с островной интеграцией	9
Стеллаж среднегрузовой с интеграцией к стойке	10
Установка стяжки секции	11
Установка стяжки яруса	12

## 1. Подготовка стеллажей к сборке:

- проверить наличие всех элементов конструкции согласно спецификации;
- освободить элементы конструкции от упаковочных материалов;
- провести внешний осмотр элементов конструкции на предмет повреждений;
- очистить элементы конструкции от грязи, влаги и наледи;
- произвести осмотр участка, где ведутся сборочные работы и убедиться в отсутствии помех для их проведения.

## 2. Используемый инструмент:

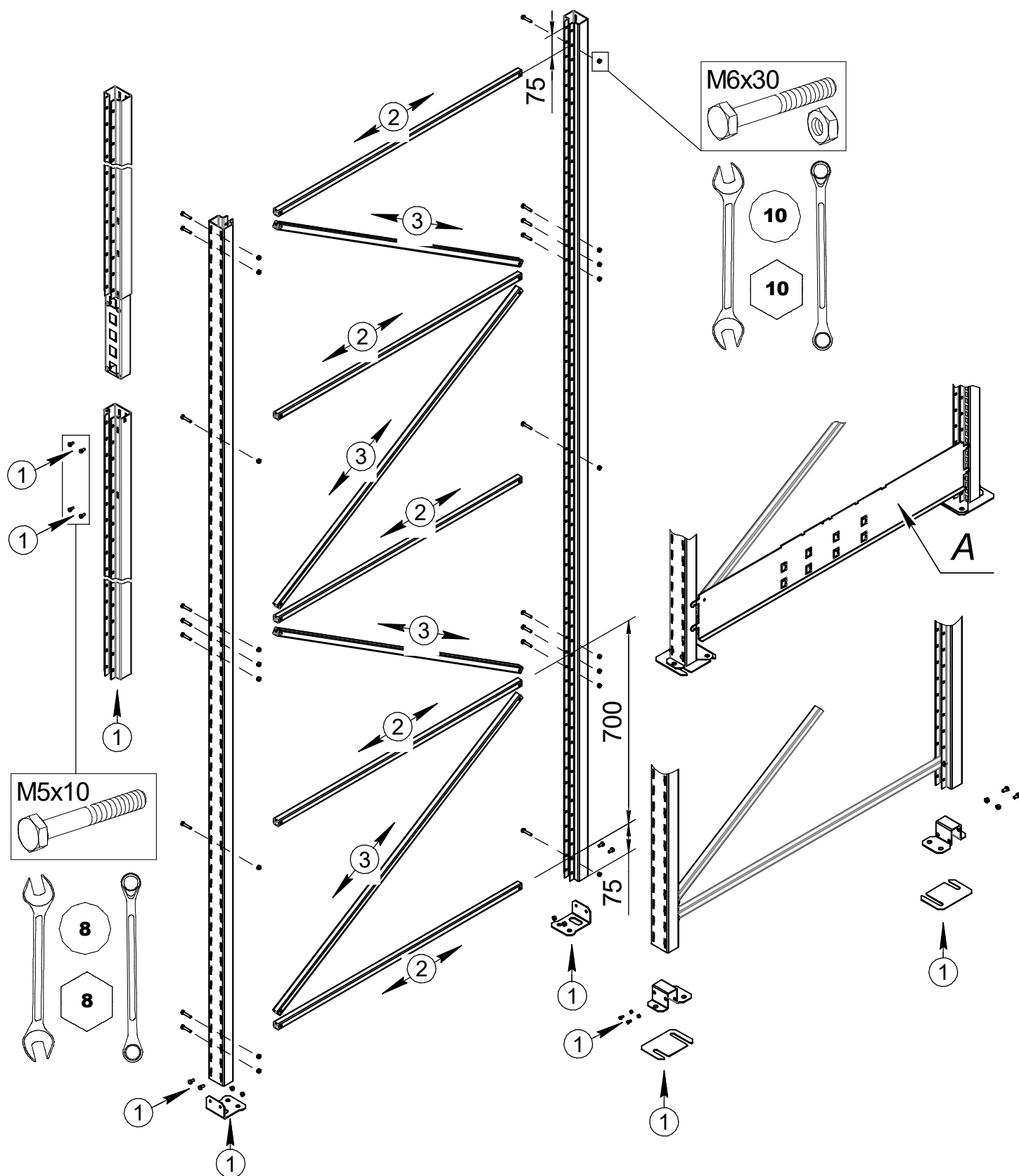
- резиновая киянка 1000-1500г ;
- набор рожковых и накидных гаечных ключей на 8, 10, 13, 17, 19 мм;
- пассатижи;
- отвертка с прямым и крестообразным шлицем;
- уровень строительный 1000 мм;
- рулетка 5000 мм.



**ВНИМАНИЕ!** Не допускается при соединении деталей стеллажа использовать металлический молоток и наносить удары, приводящие к деформации элементов конструкции и порче полимерного покрытия.

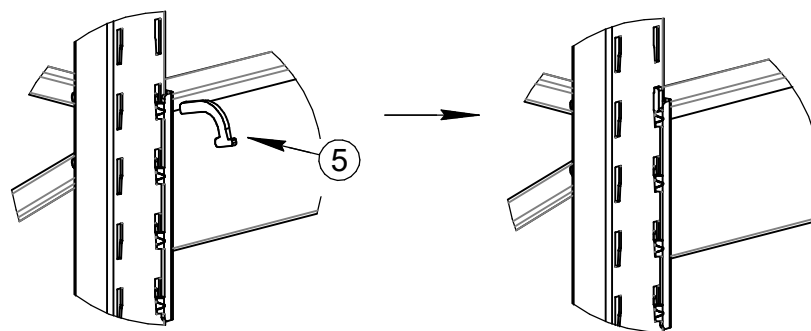
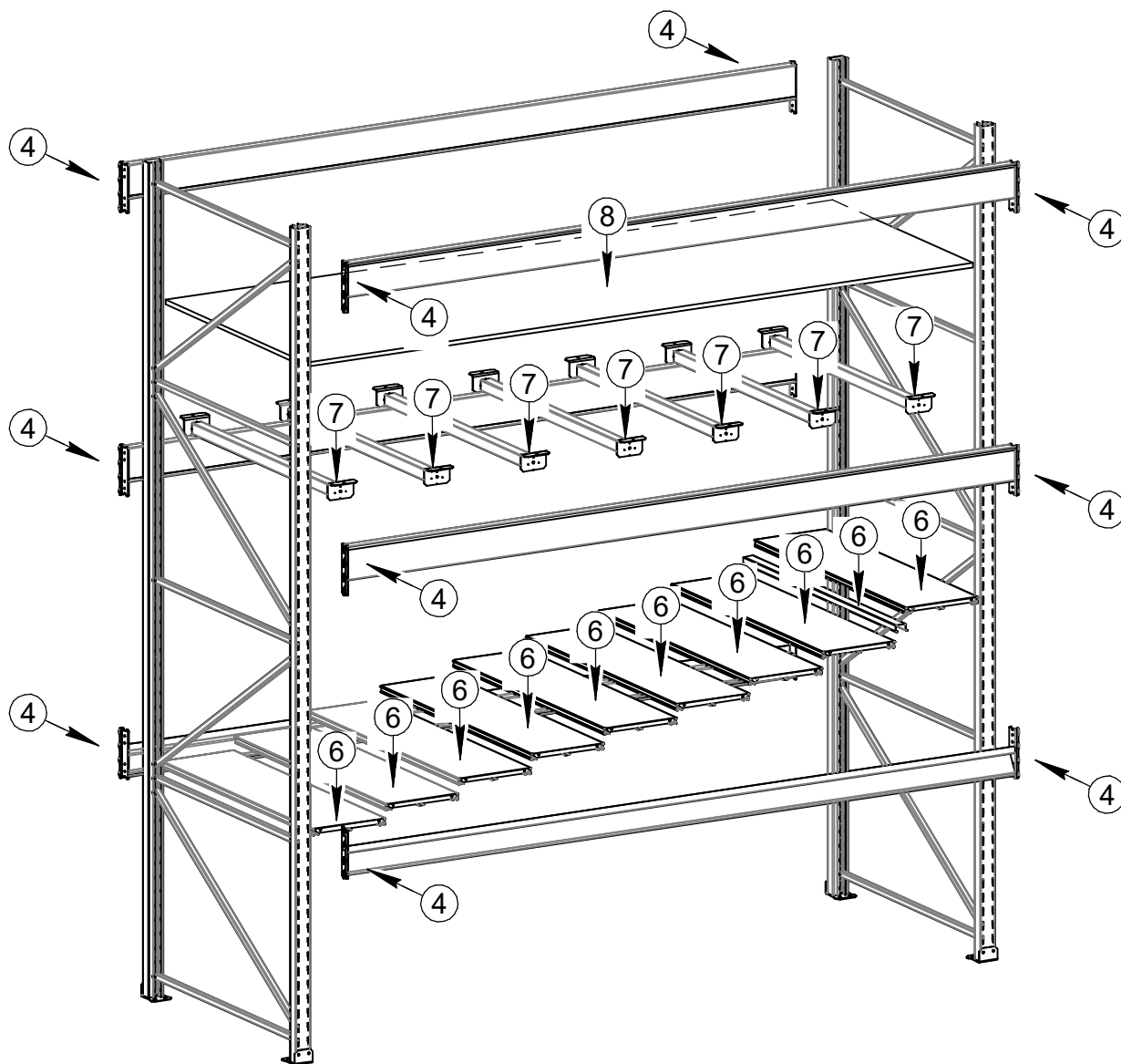
## 3. При сборке необходимо выполнять следующие правила:

- стеллажная конструкция устанавливается на ровной горизонтальной поверхности;
- при сборке изделий необходимо тщательно завернуть винты и другие элементы крепления;
- при требуемой перестановке конструкции необходимо разобрать её на отдельные детали;
- для правильной установки и придания устойчивости конструкции необходимо использовать регулировочные пластины таким образом, чтобы балки были установлены строго горизонтально, а рамы вертикально.
- для повышения устойчивости стеллажа могут быть установлены стяжки, рекомендуется использовать в стеллажах с большим количеством секций, а также для стеллажа отдельно стоящего.



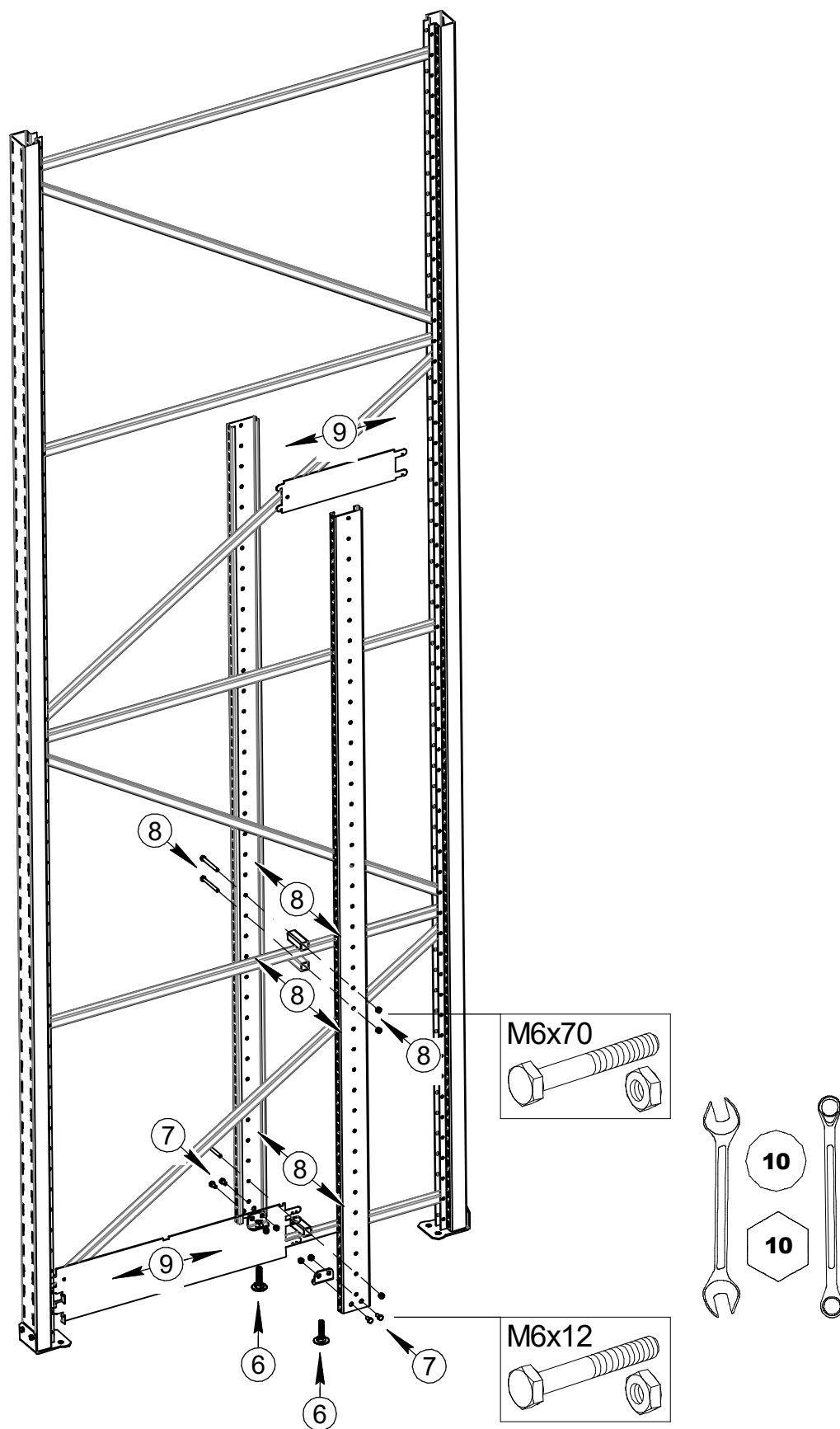
1. Перед затяжкой выставить диагональ рамы  $<1$  мм.
  2. При сборке стеллажа среднегрузового с интеграцией к стойке затяжку болтов производить после установки полкодержателей А.
- Следуйте номеру операции сборки.

# Стеллаж среднетяжелой. Установка балок, полок, ригелей.



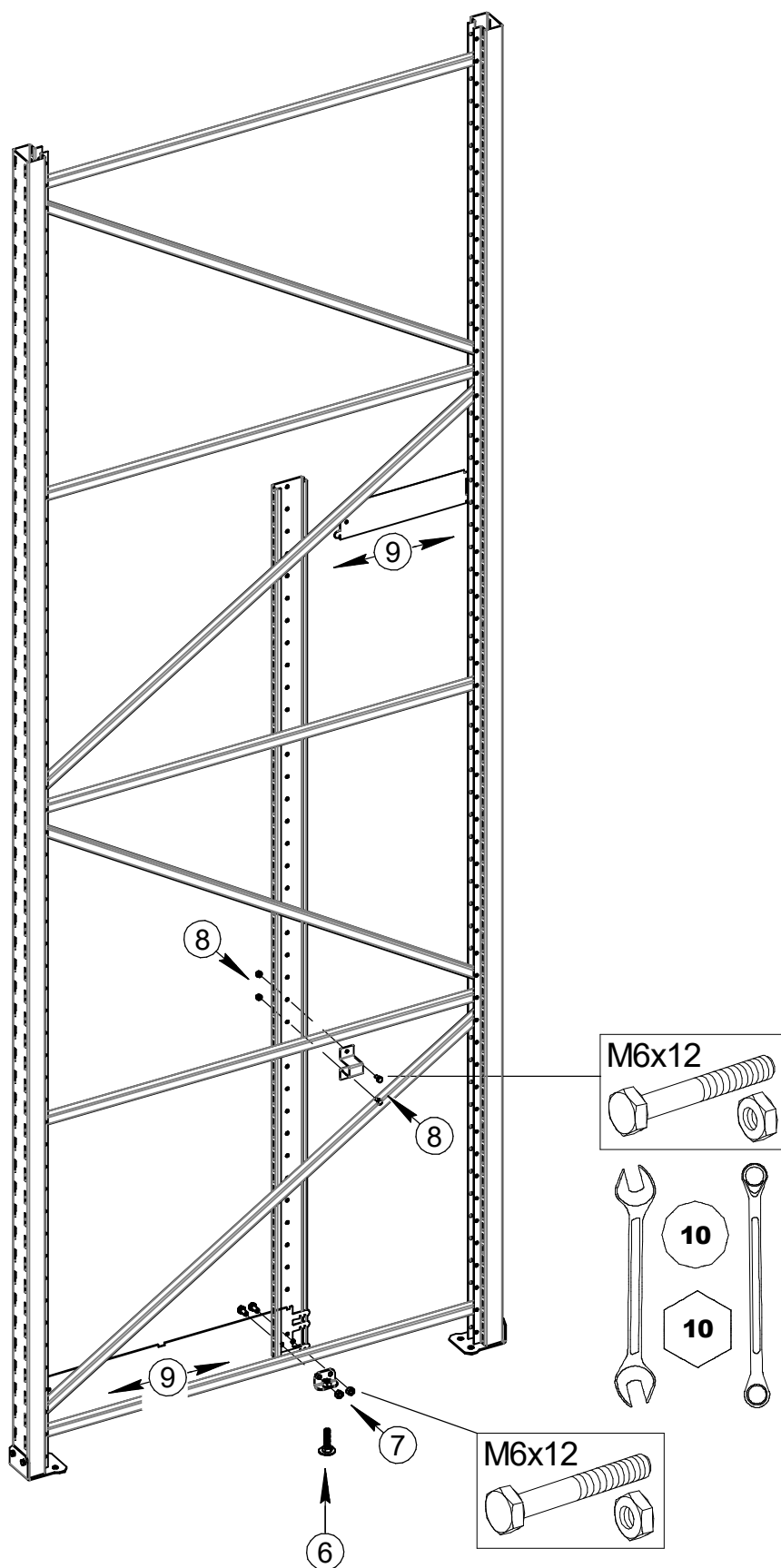
*Следуйте номеру операции сборки.*

# Стеллаж среднегрузовой с интеграцией. Установка 2-х стоек С к раме.



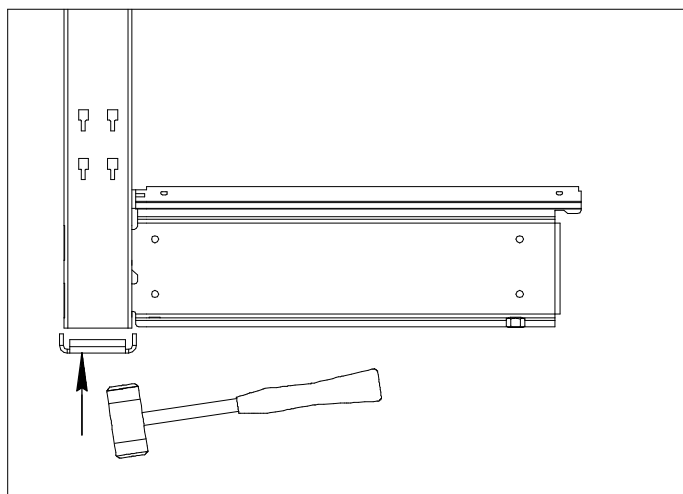
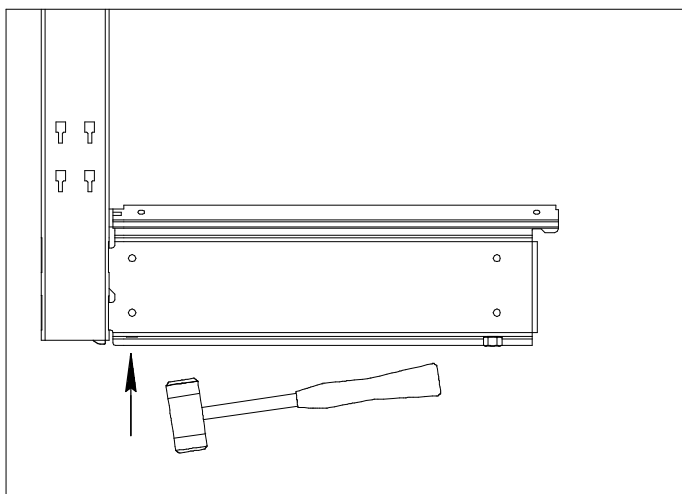
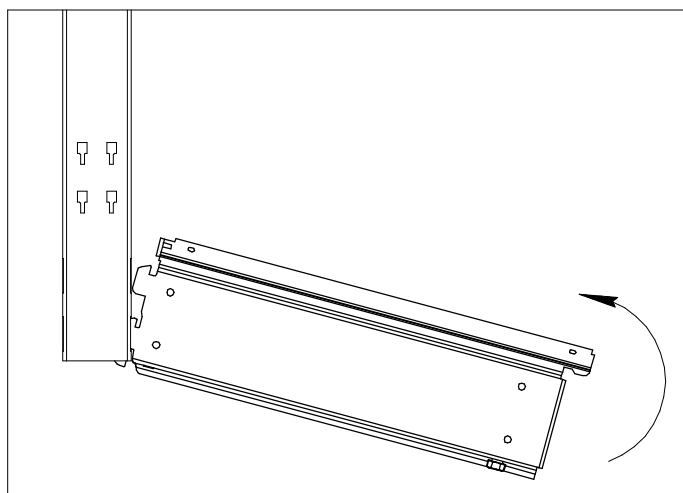
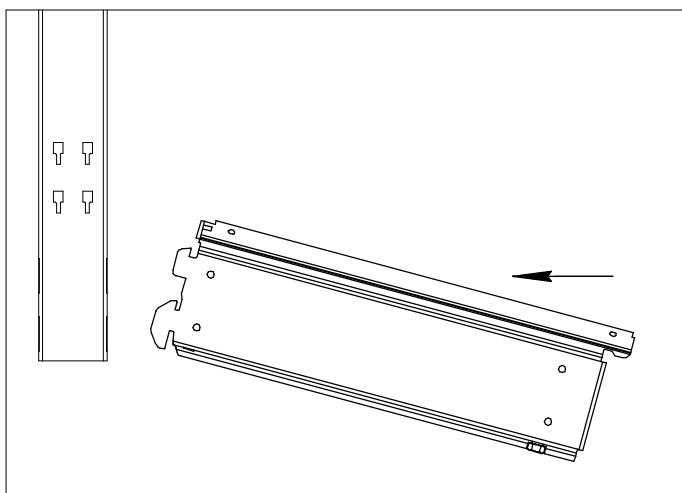
*Следуйте номеру операции сборки.*

# Стеллаж среднегрузовой с интеграцией. Установка 1-й стойки С.



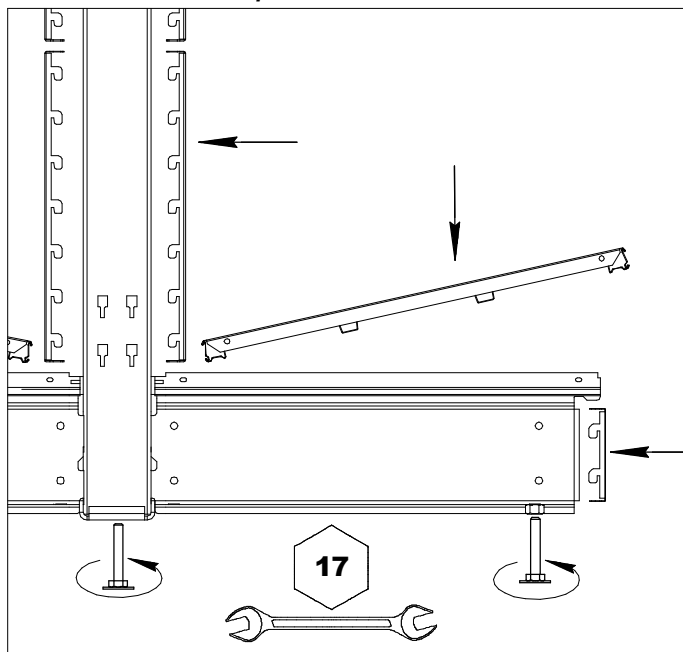
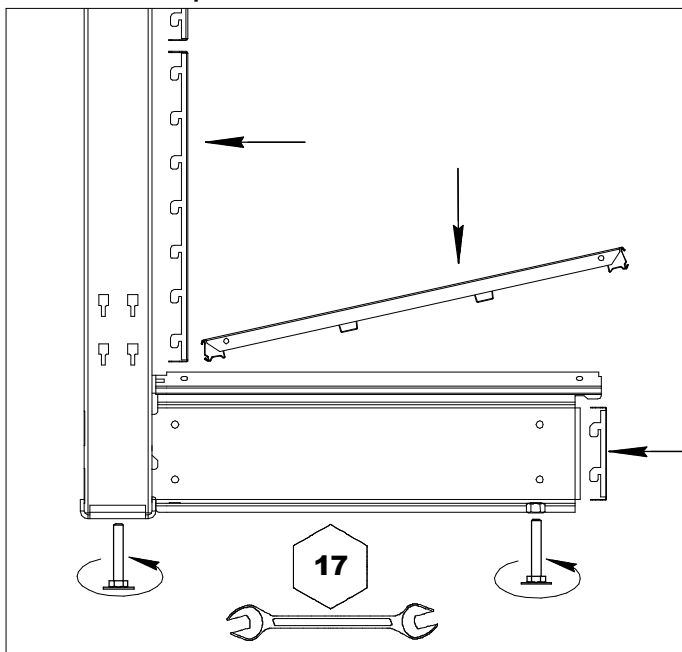
*Следуйте номеру операции сборки.*

# Стеллаж среднегрузовой с интеграцией. Установка базы.



*Пристенная секция*

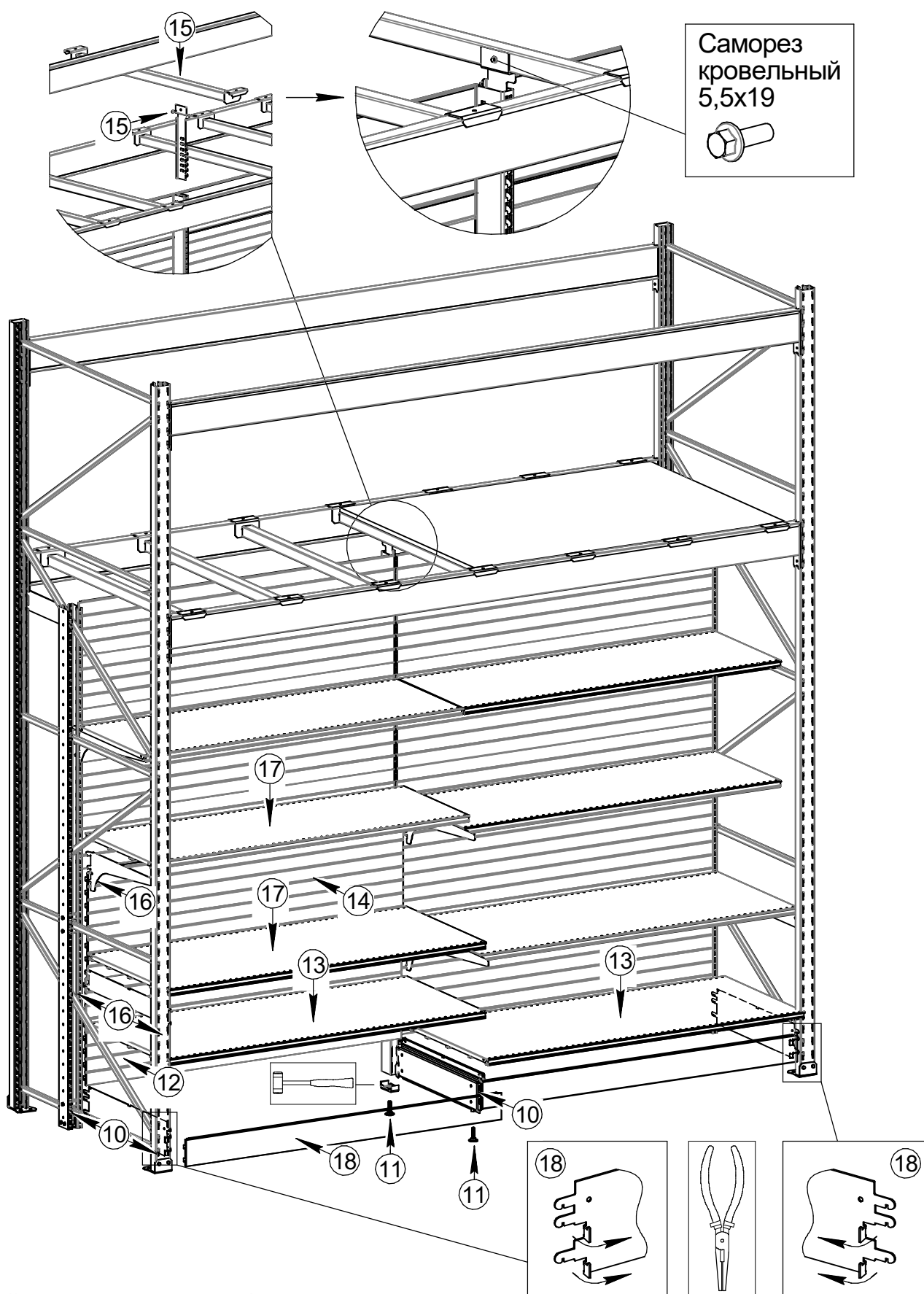
*Островная секция*



*Следуйте номеру операции сборки.*

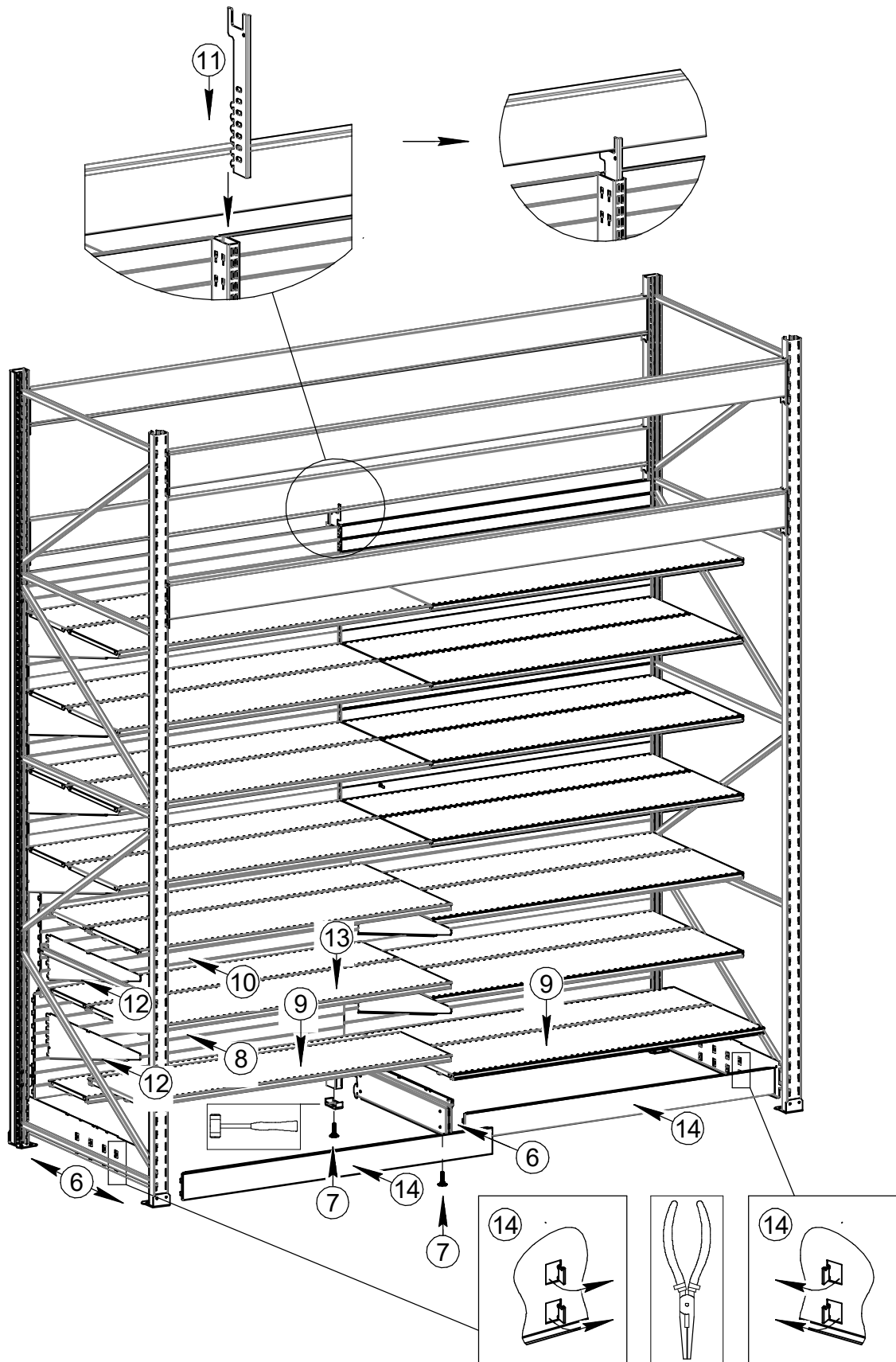


# Стеллаж среднегрузовой с островной интеграцией.



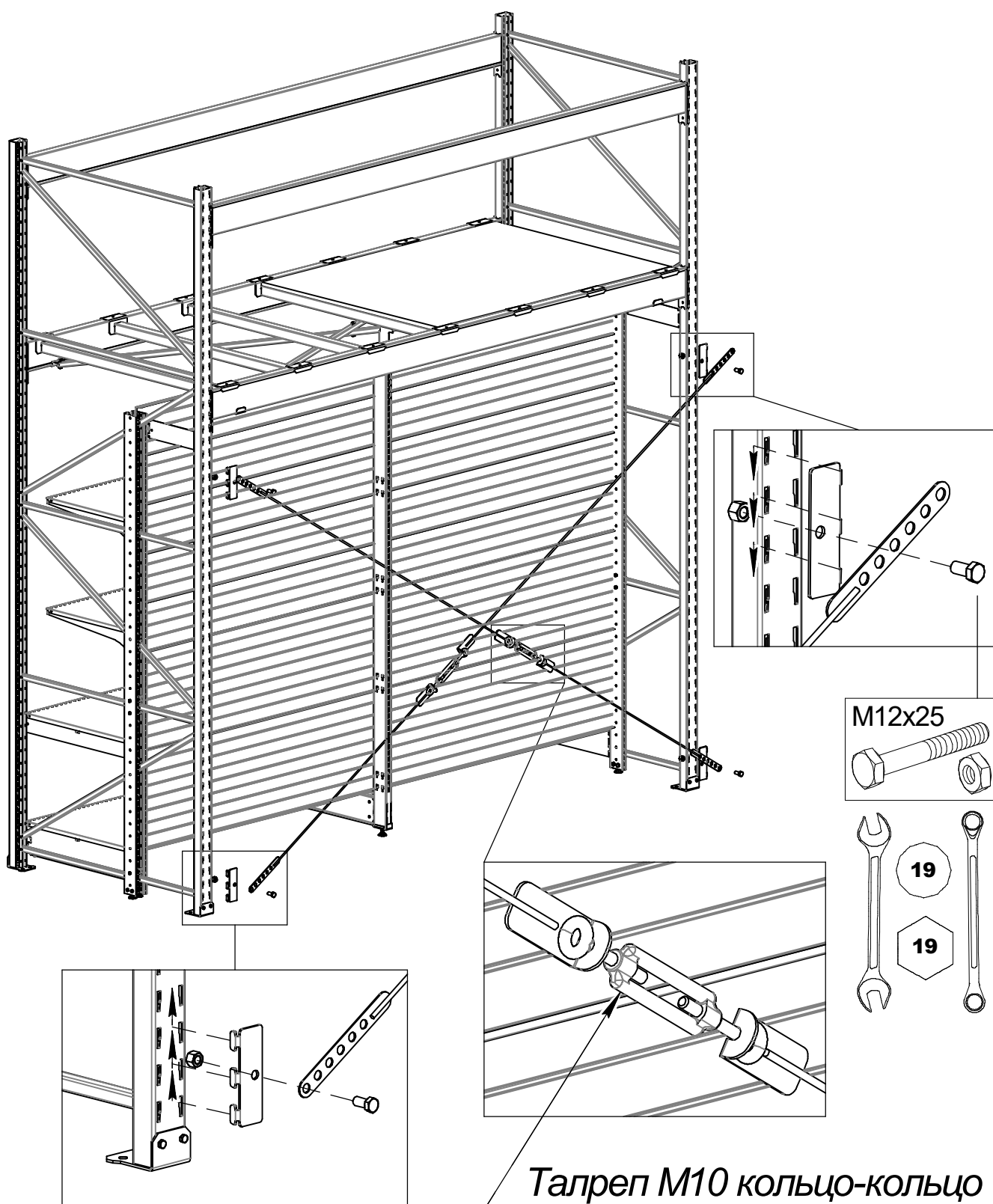
Следуйте номеру операции сборки.

# Стеллаж среднетяжелой с интеграцией к стойке.



*Следуйте номеру операции сборки.*

# Установка стяжки секции.



# Установка стяжки яруса.

