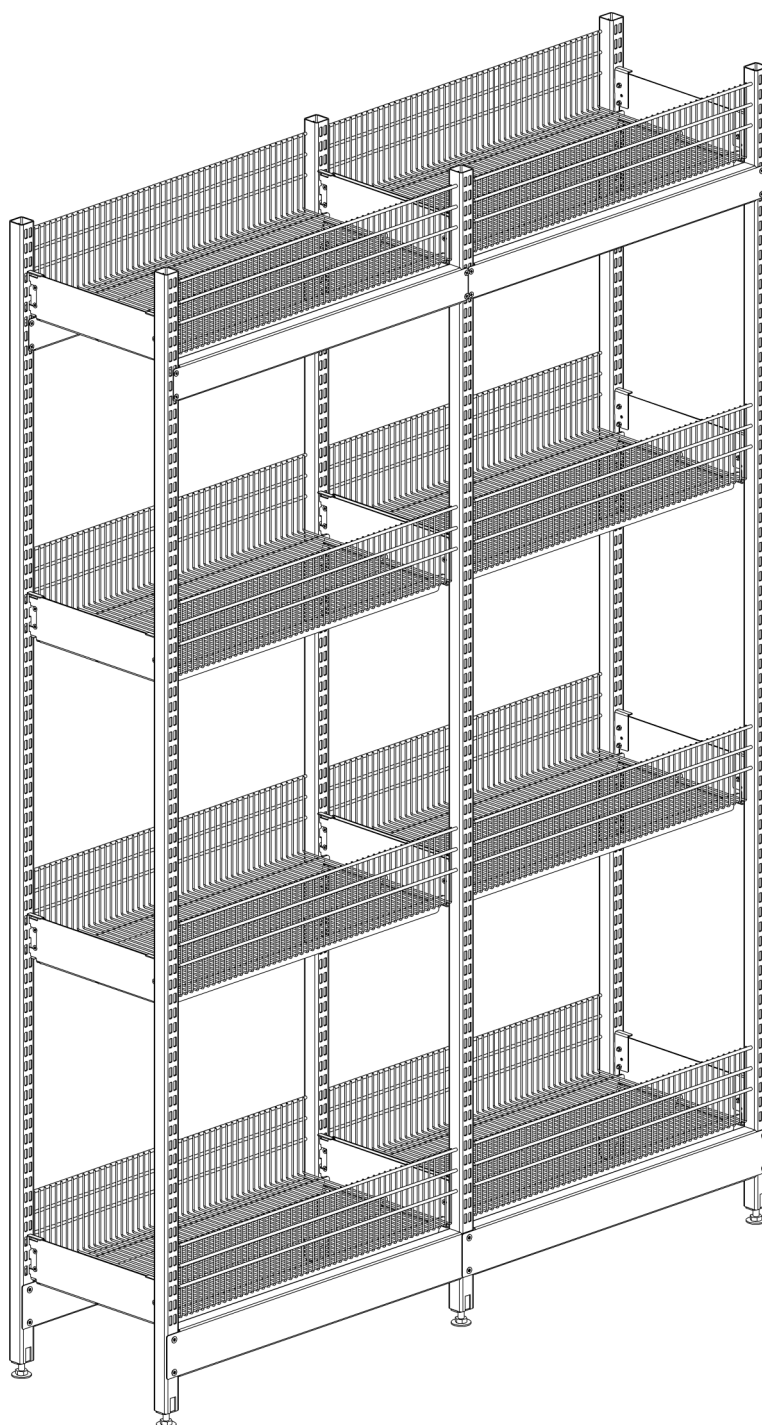




**СТЕЛЛАЖНЫЕ
СИСТЕМЫ**
НОРДИКА

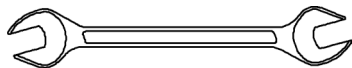
Инструкция по сборке

СТЕЛЛАЖ ЧЕТЫРЕХОПОРНЫЙ



ТРЕБУЕМЫЙ ИНСТРУМЕНТ

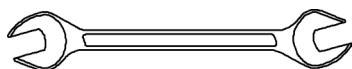
1 Рожковый ключ (7 мм.)



3 Крестовая отвертка



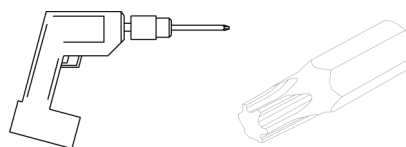
5 Рожковый ключ (17 мм.)



2 Рожковый ключ (8 мм.)



4 Шуруповерт + бита T30



ВНИМАНИЕ!

Не используйте металлический молоток!

Удары могут привести к деформации
элементов!



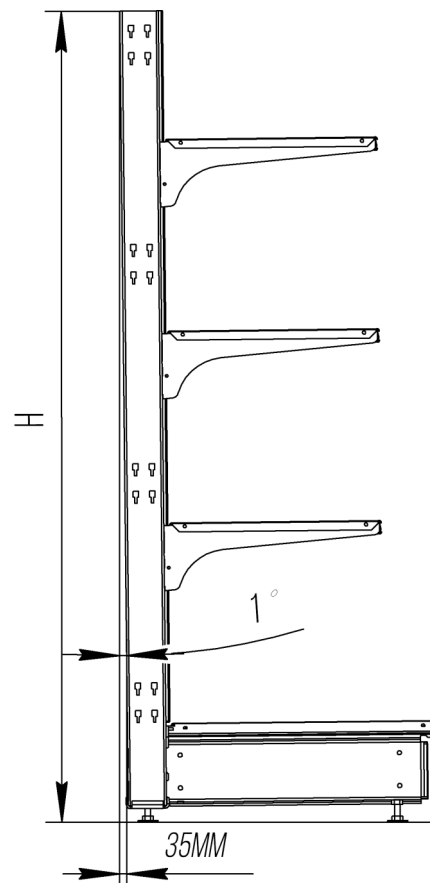
ПРАВИЛА СБОРКИ ОБОРУДОВАНИЯ

1. Собирайте оборудование на ровной горизонтальной поверхности.
2. Тщательно заверните винты и другие элементы крепления при сборке.
3. Если Вы перемещаете оборудование - разберите его на отдельные детали, а затем соберите в новом месте.
4. Для придания устойчивости конструкции необходимо отрегулировать ножки (диапазон 50 мм) так чтобы стойки были установлены строго вертикально в островном варианте, а базы находились на одном уровне по горизонтали относительно друг к другу.

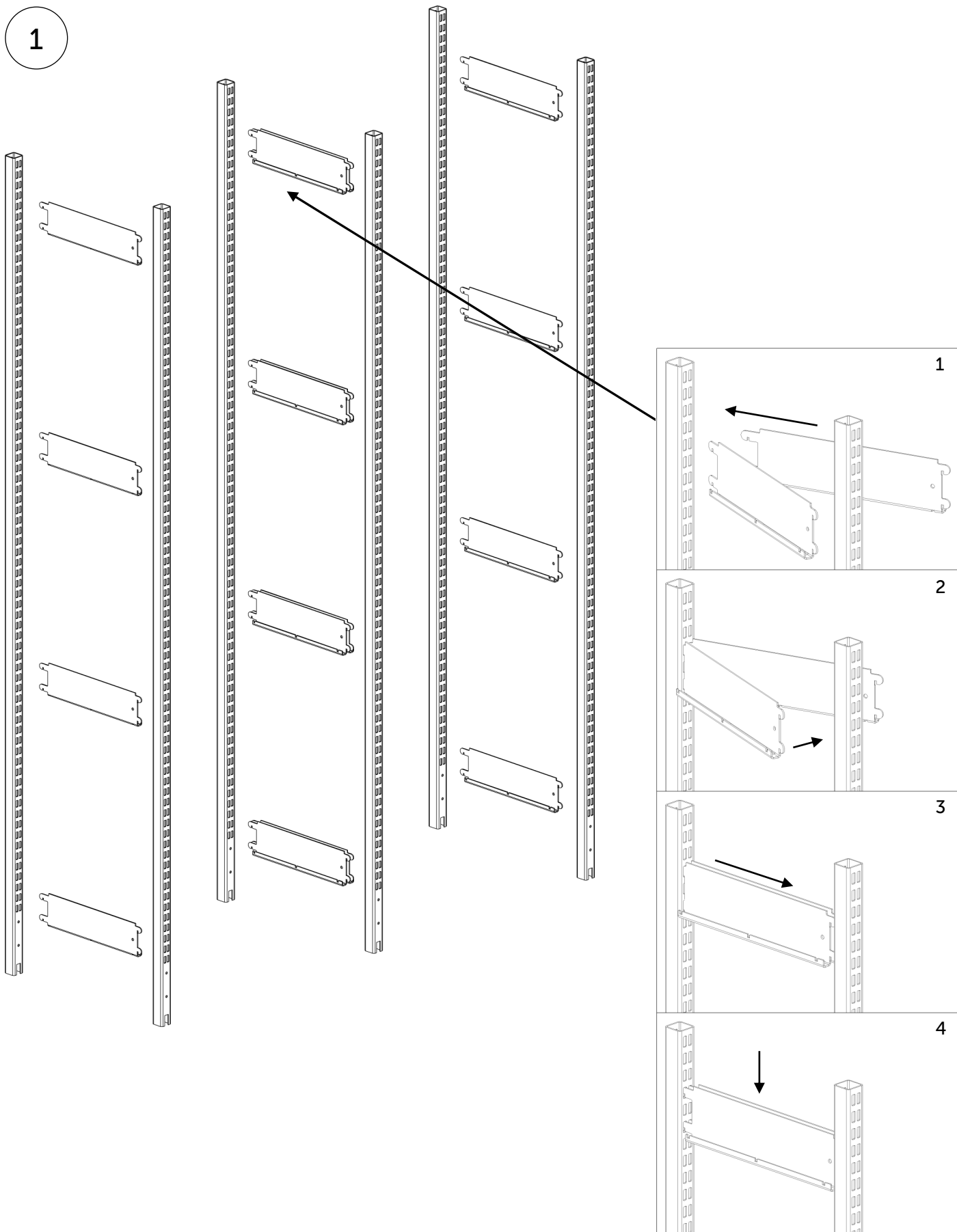
В пристенном варианте оборудования необходимо отрегулировать стеллаж с обратным уклоном на 1° (примерно 35 мм между отвесом и основанием стойки при высоте 2250 мм.)

5. Для повышения устойчивости стеллажа могут быть установлены стяжки.

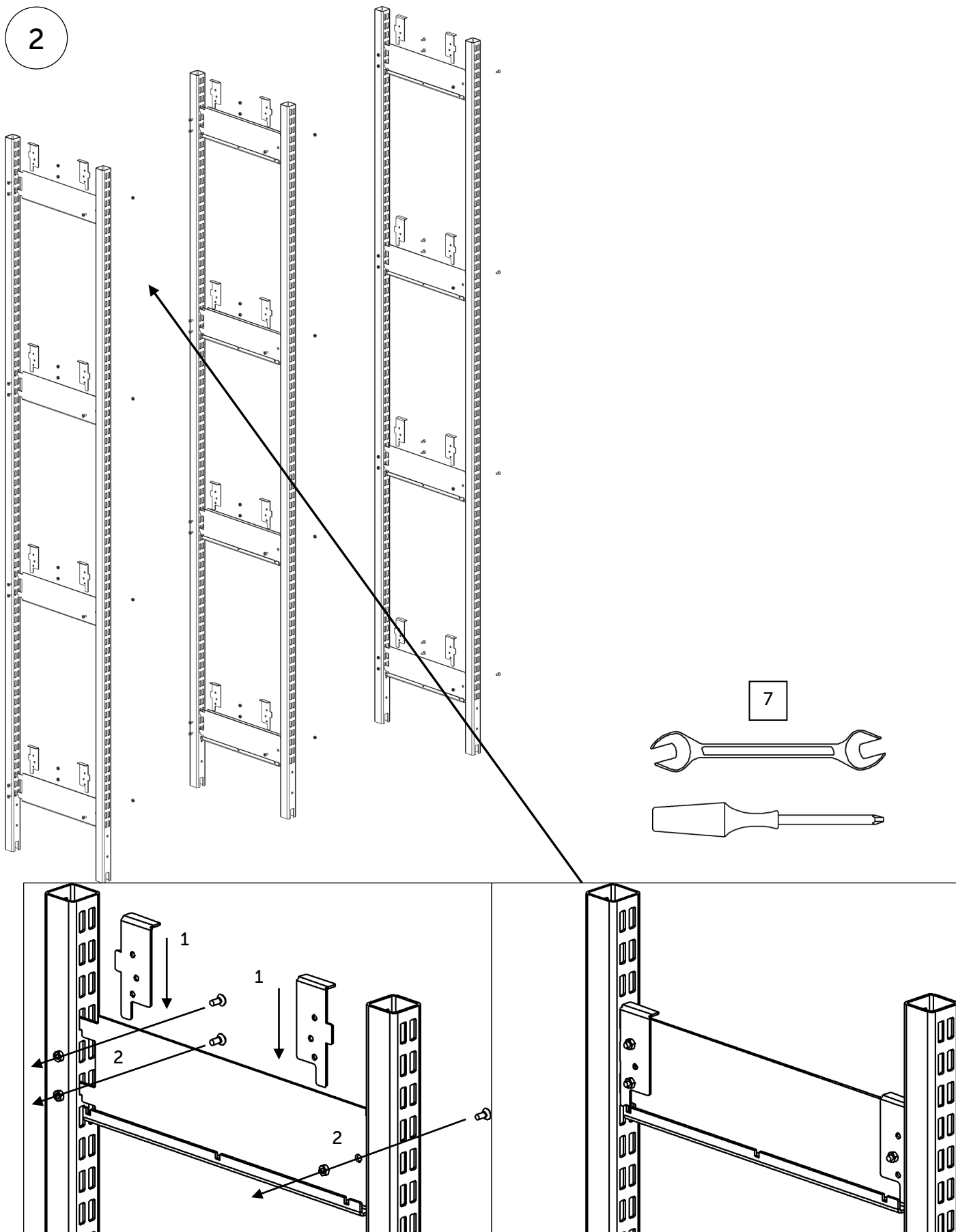
Рекомендуется использовать стяжки в объектах с большим количеством секций, а также с торцевой секцией без базы.



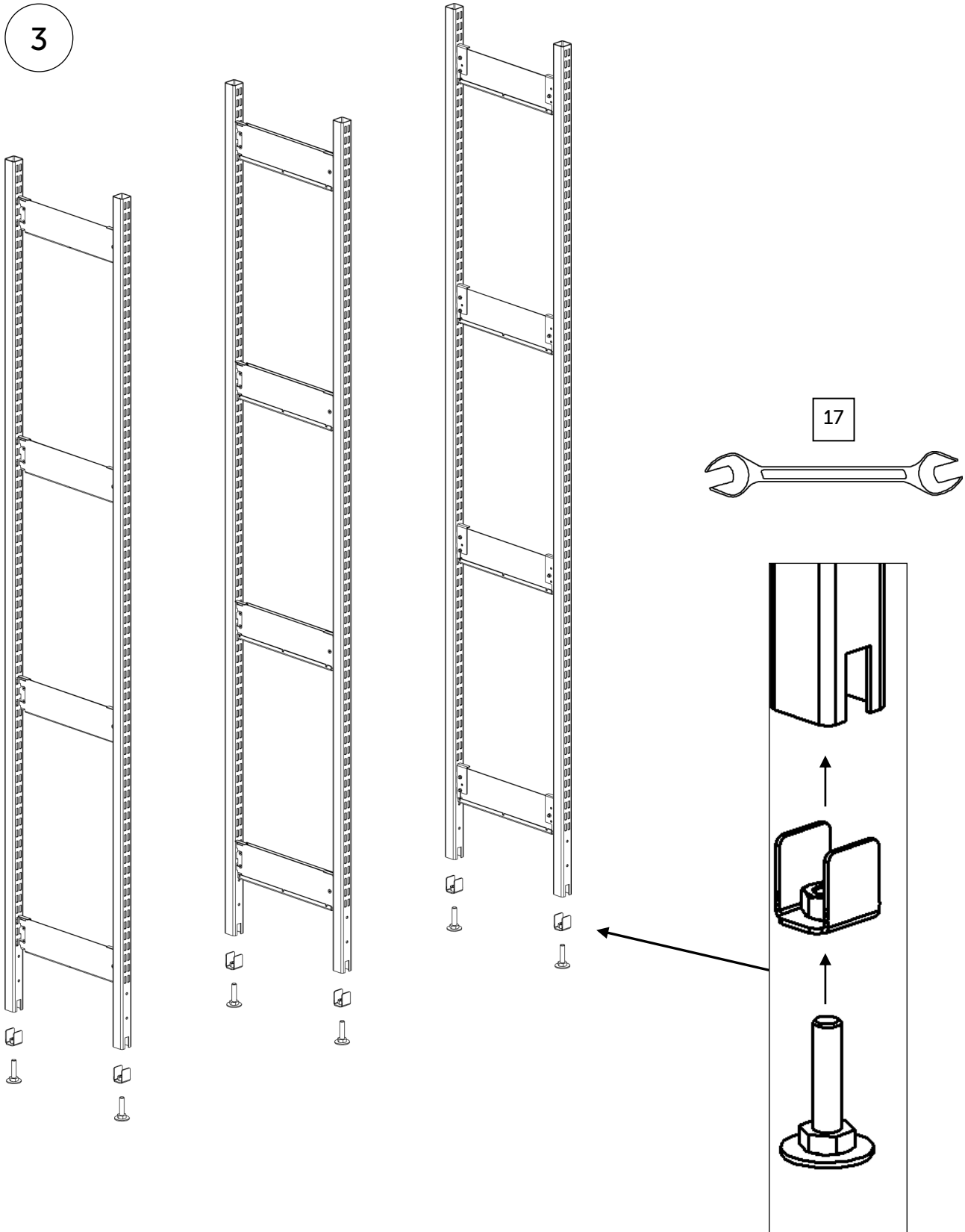
ПОРЯДОК ДЕЙСТВИЙ



ПОРЯДОК ДЕЙСТВИЙ

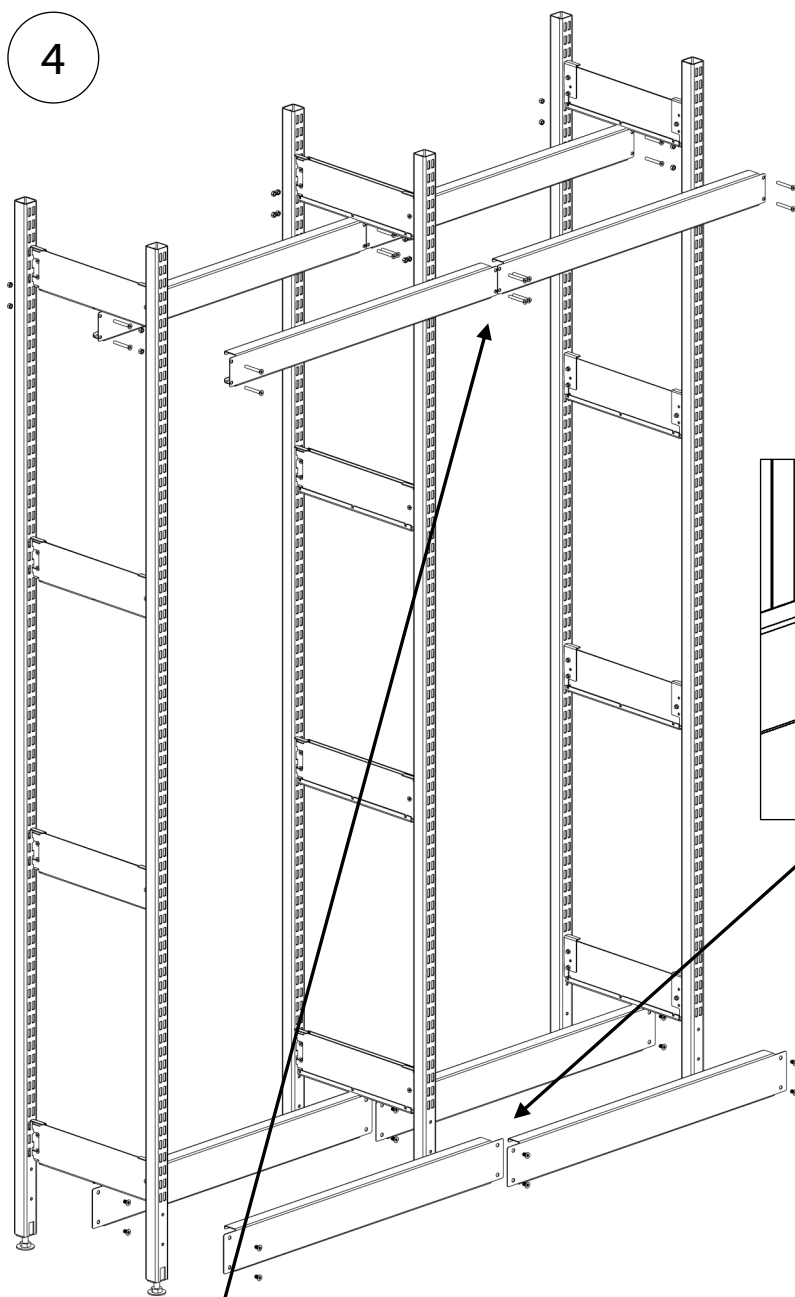


ПОРЯДОК ДЕЙСТВИЙ

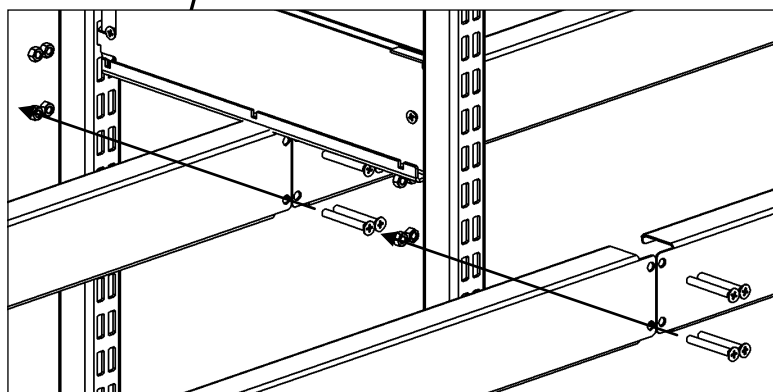
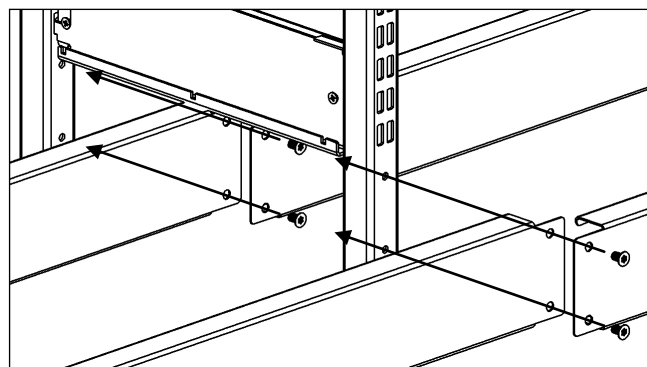
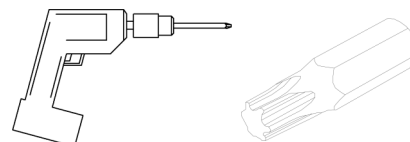


ПОРЯДОК ДЕЙСТВИЙ

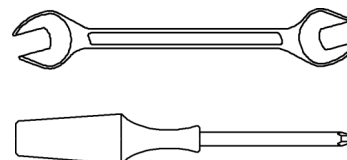
4



T30

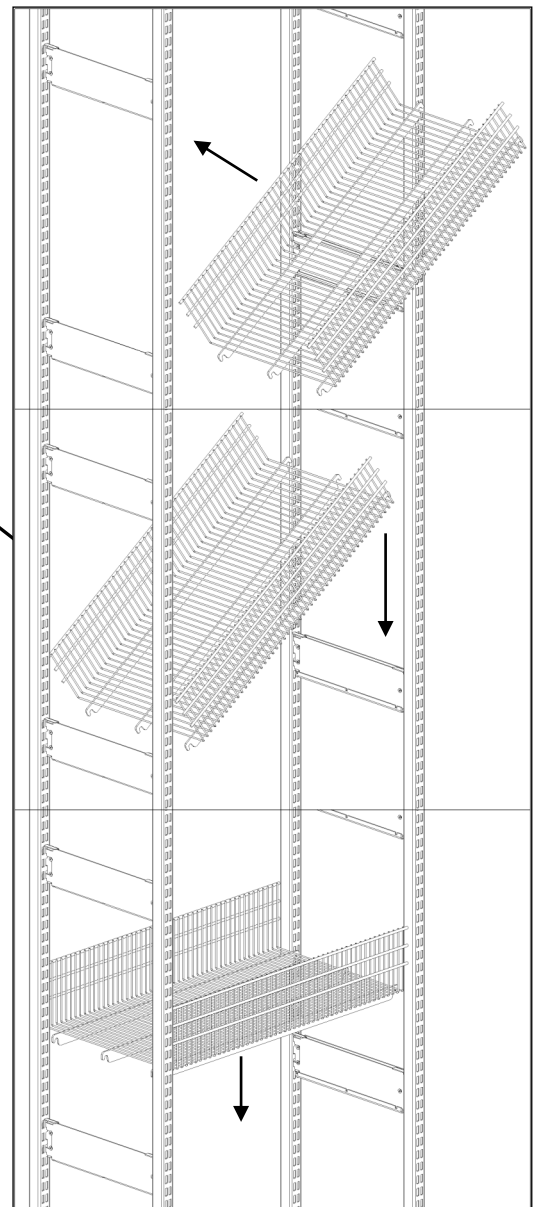
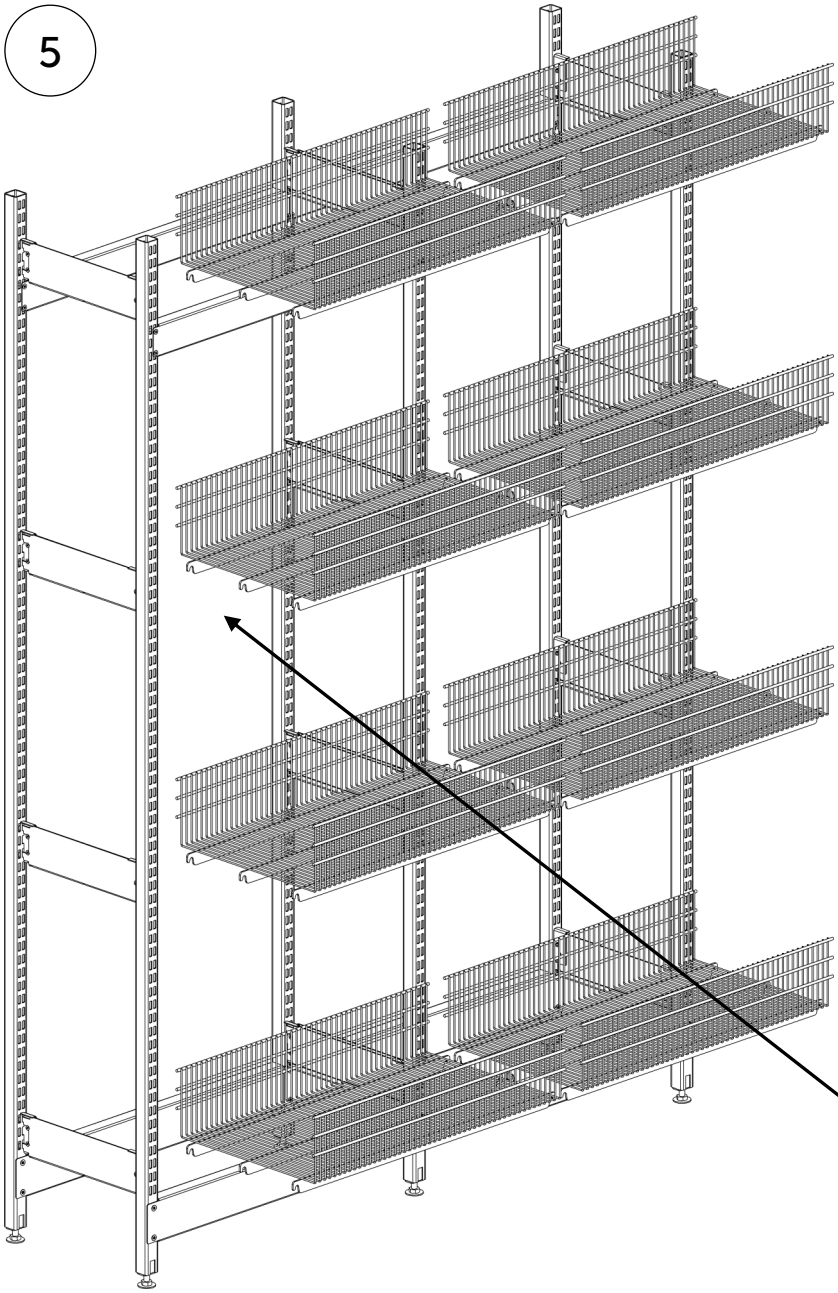


8



ПОРЯДОК ДЕЙСТВИЙ

5





ПОРЯДОК ДЕЙСТВИЙ

Стеллаж готов

