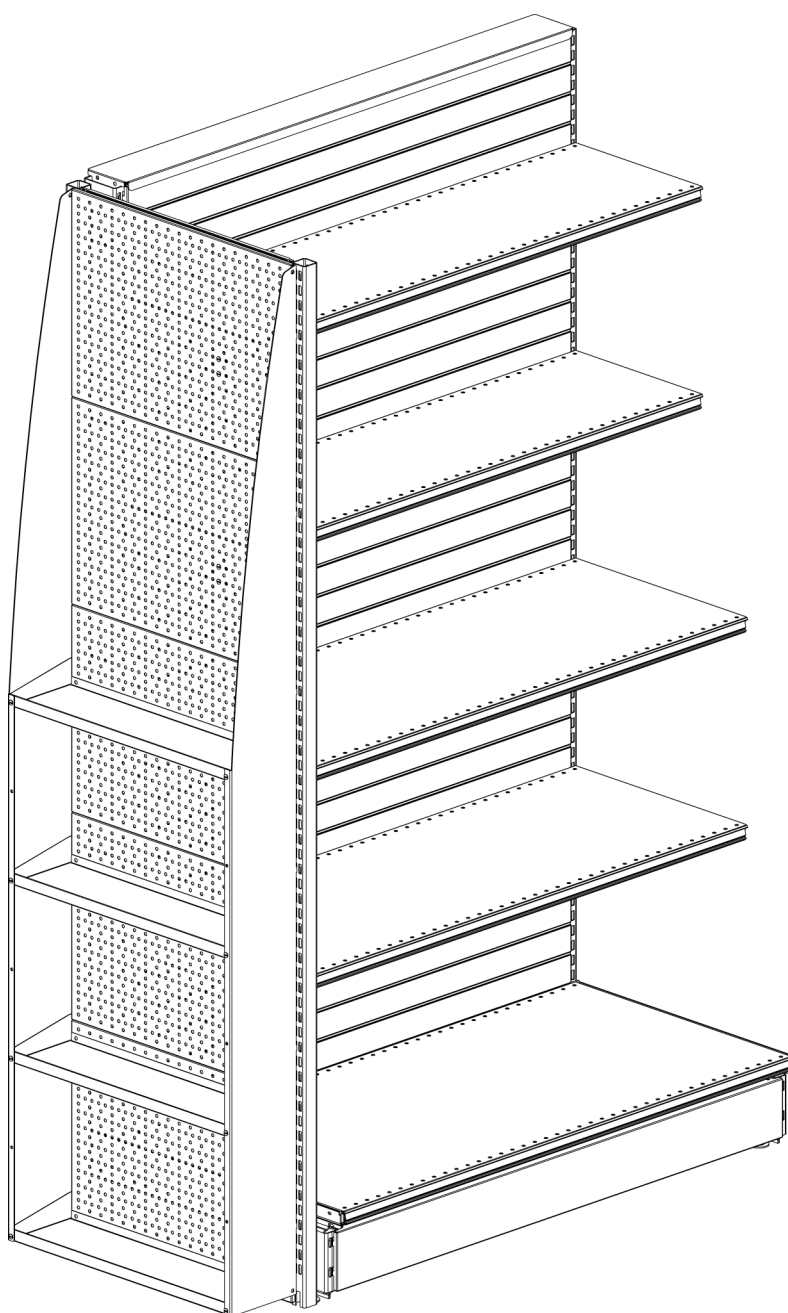


Инструкция по сборке

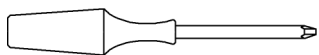
# СТЕЛЛАЖ ЭКСПОЗИТОР ТОРЦЕВОЙ

## 25 СЕРИЯ



## ТРЕБУЕМЫЙ ИНСТРУМЕНТ

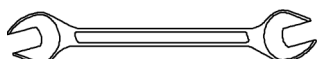
1 Отвертка крестовая



2 Ключ рожковый (7 мм.)



3 Ключ рожковый (10 мм.)



### ВНИМАНИЕ!

Не используйте металлический молоток!  
Удары могут привести к деформации  
элементов!



## ПРАВИЛА СБОРКИ ОБОРУДОВАНИЯ

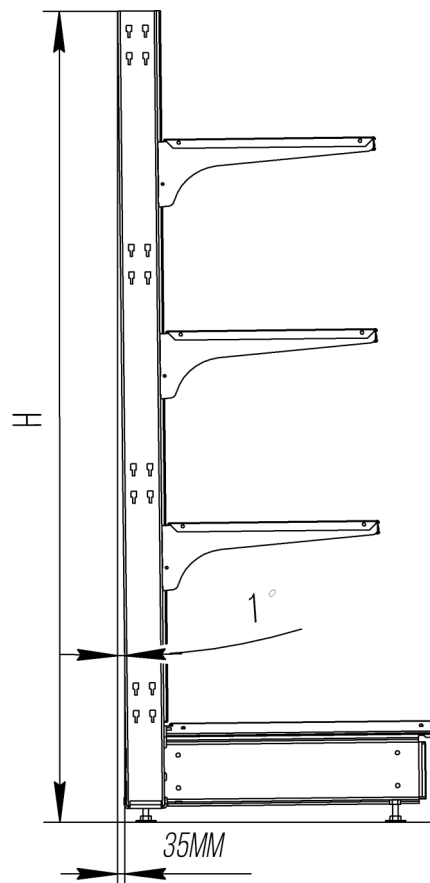
1. Собирайте оборудование на ровной горизонтальной поверхности.
2. Тщательно заверните винты и другие элементы крепления при сборке.
3. Если Вы перемещаете оборудование - разберите его на отдельные детали, а затем соберите в новом месте.

4. Для придания устойчивости конструкции необходимо отрегулировать ножки (диапазон 50 мм) так чтобы стойки были установлены строго вертикально в островном варианте, а базы находились на одном уровне по горизонтали относительно друг к другу.

В пристенном варианте оборудования необходимо отрегулировать стеллаж с обратным уклоном на  $1^\circ$  (примерно 35 мм между отвесом и основанием стойки при высоте 2250 мм.)

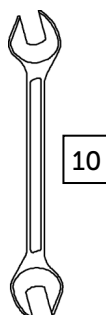
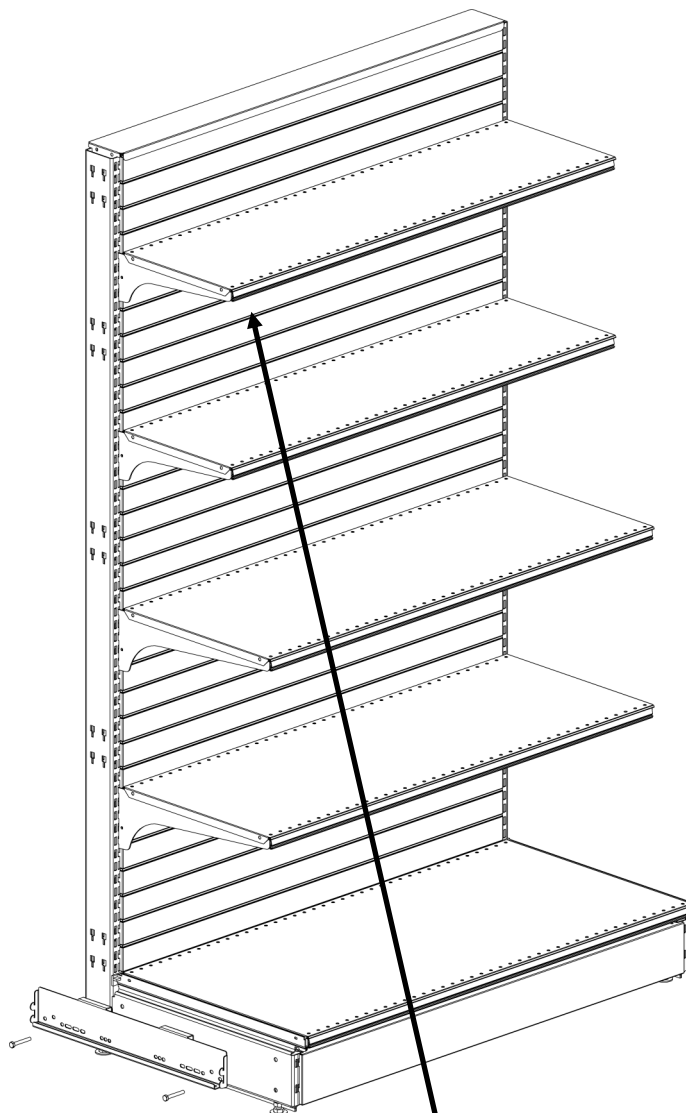
5. Для повышения устойчивости стеллажа могут быть установлены стяжки.

Рекомендуется использовать стяжки в объектах с большим количеством секций, а также с торцевой секцией без базы.

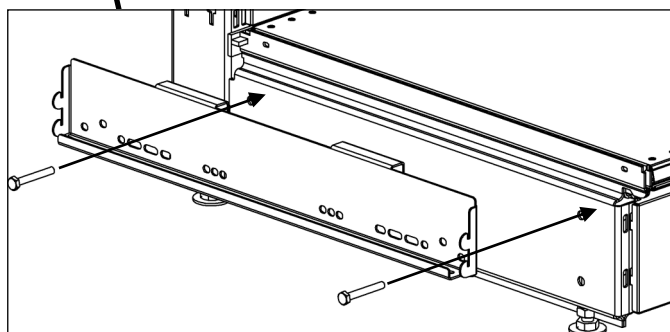


## ПОРЯДОК ДЕЙСТВИЙ

1

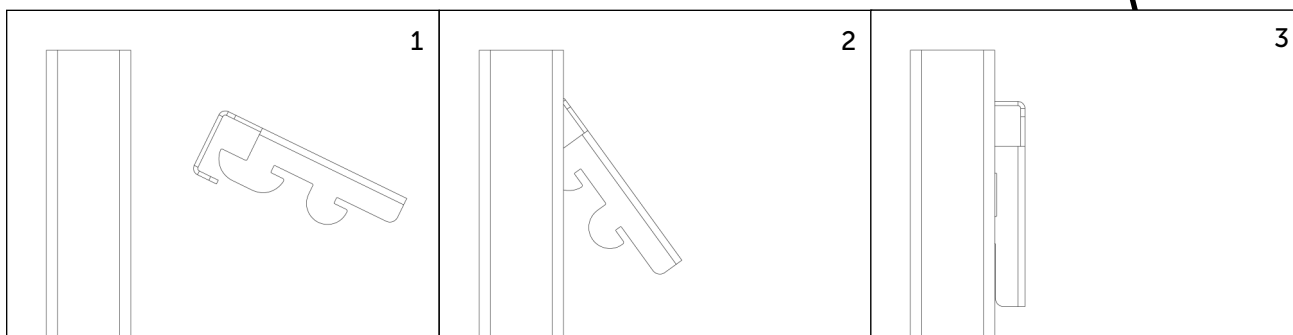
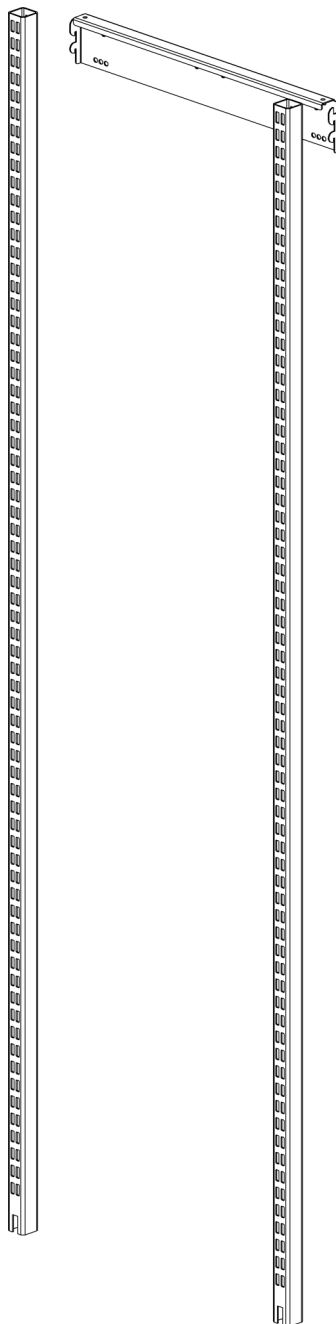


3



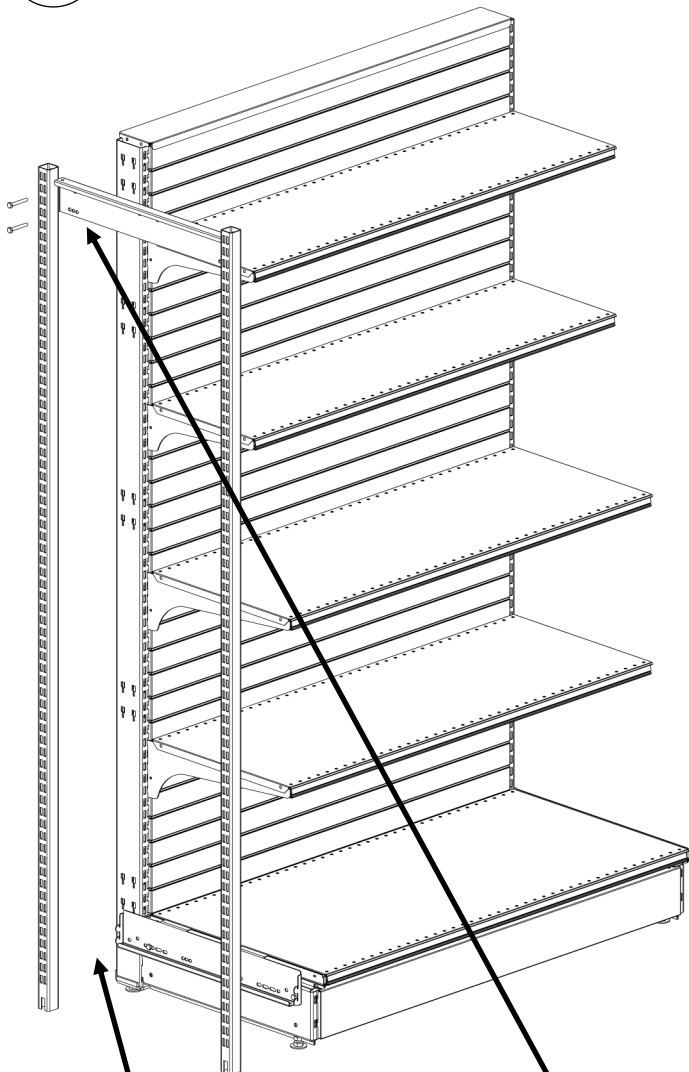
## ПОРЯДОК ДЕЙСТВИЙ

2

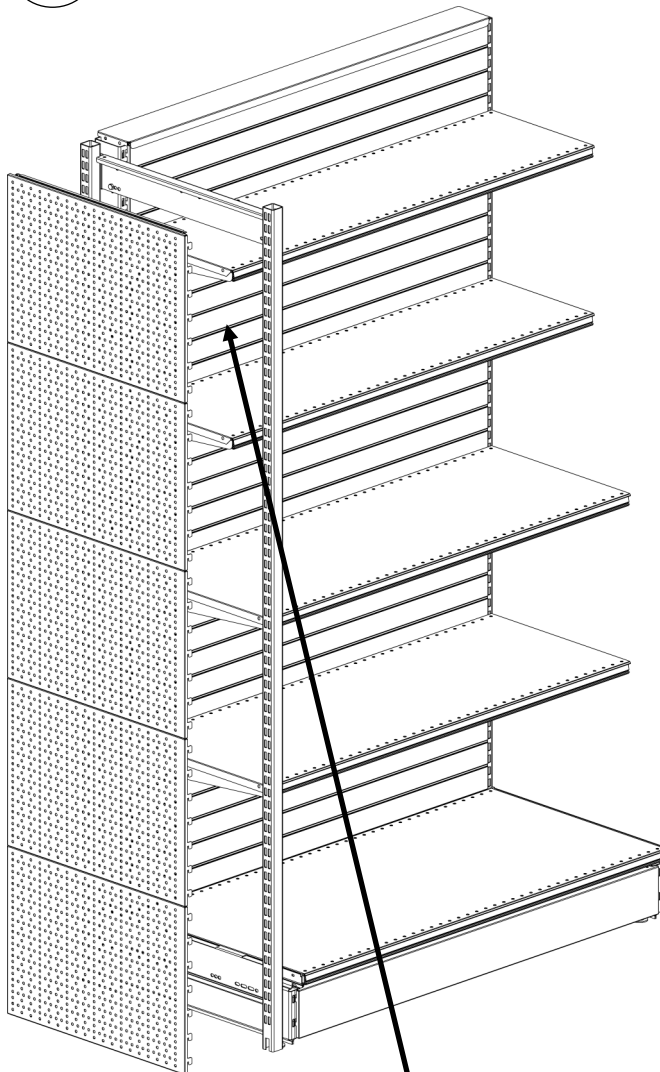


## ПОРЯДОК ДЕЙСТВИЙ

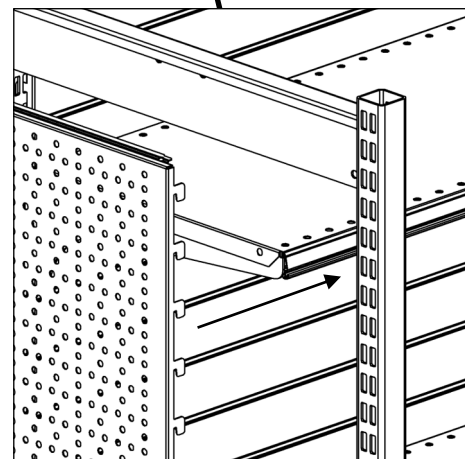
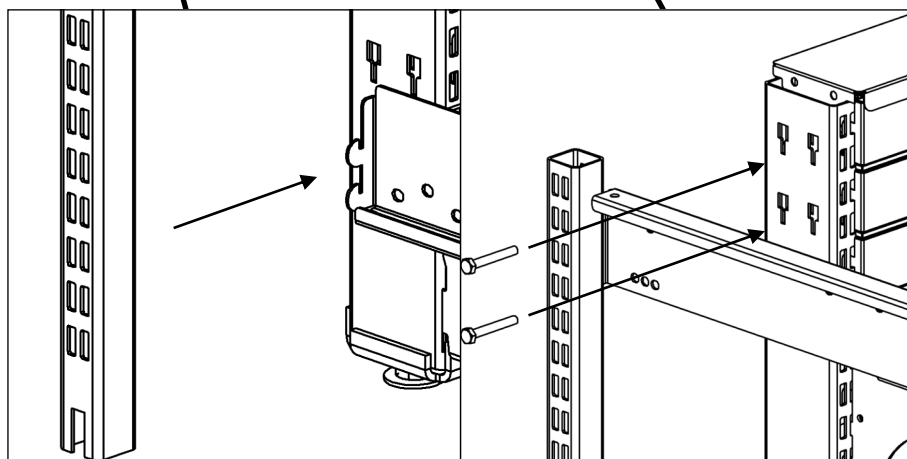
3



4



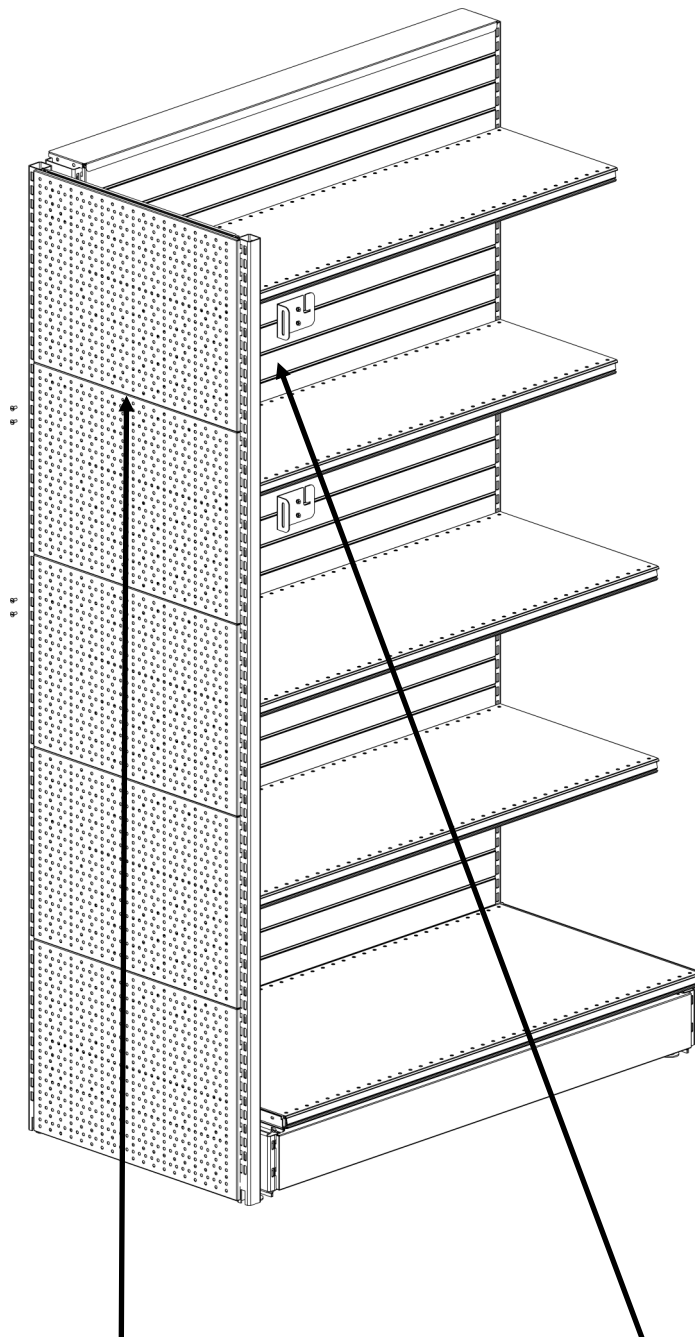
10



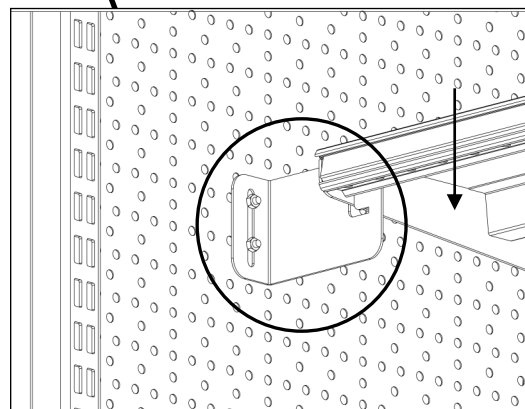
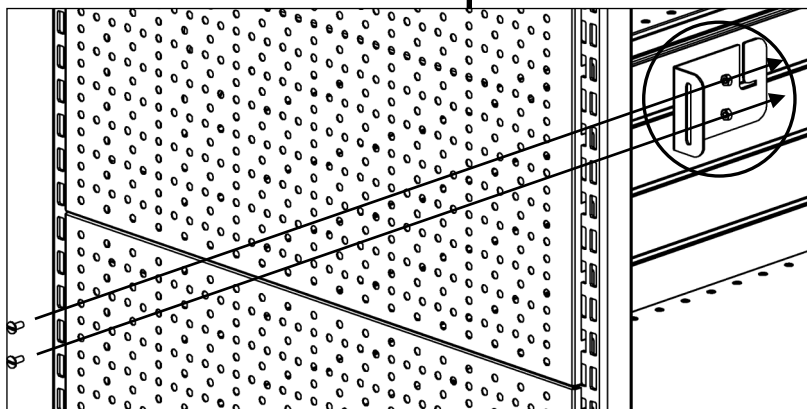
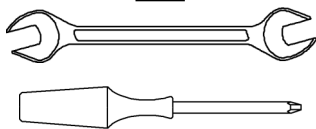


## ПОРЯДОК ДЕЙСТВИЙ

5



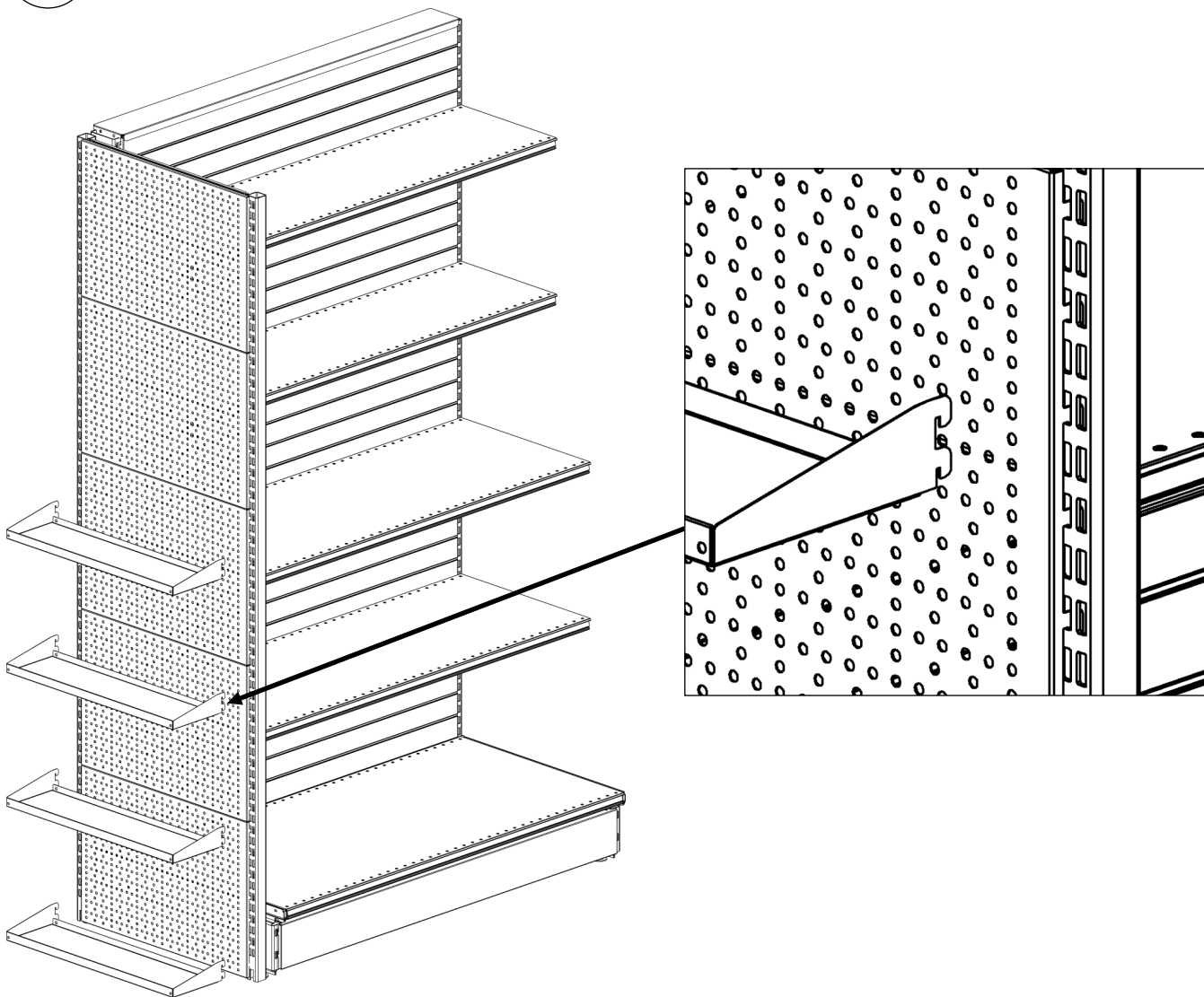
7



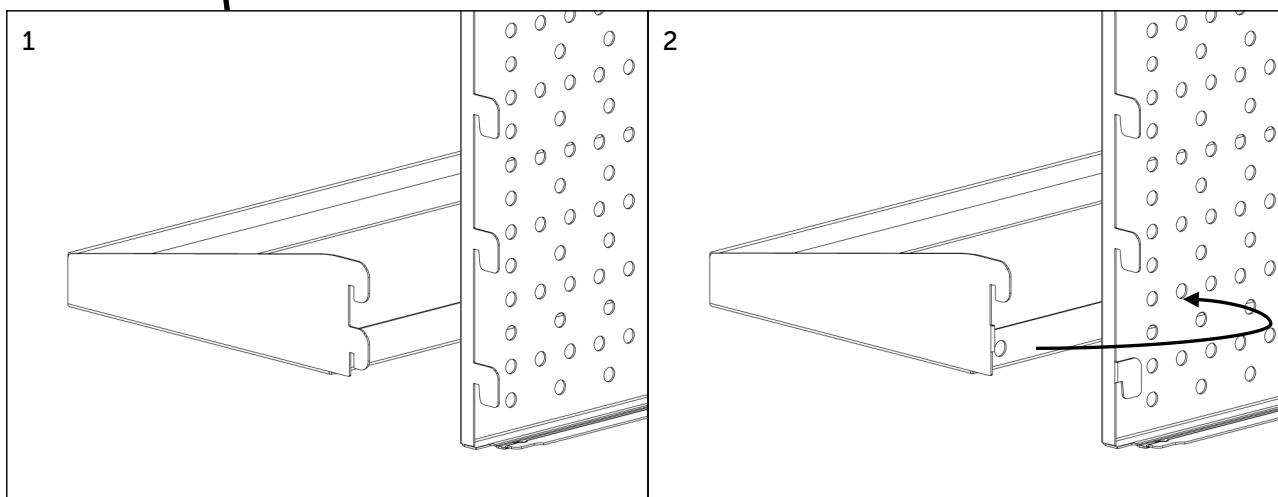
6

## ПОРЯДОК ДЕЙСТВИЙ

6

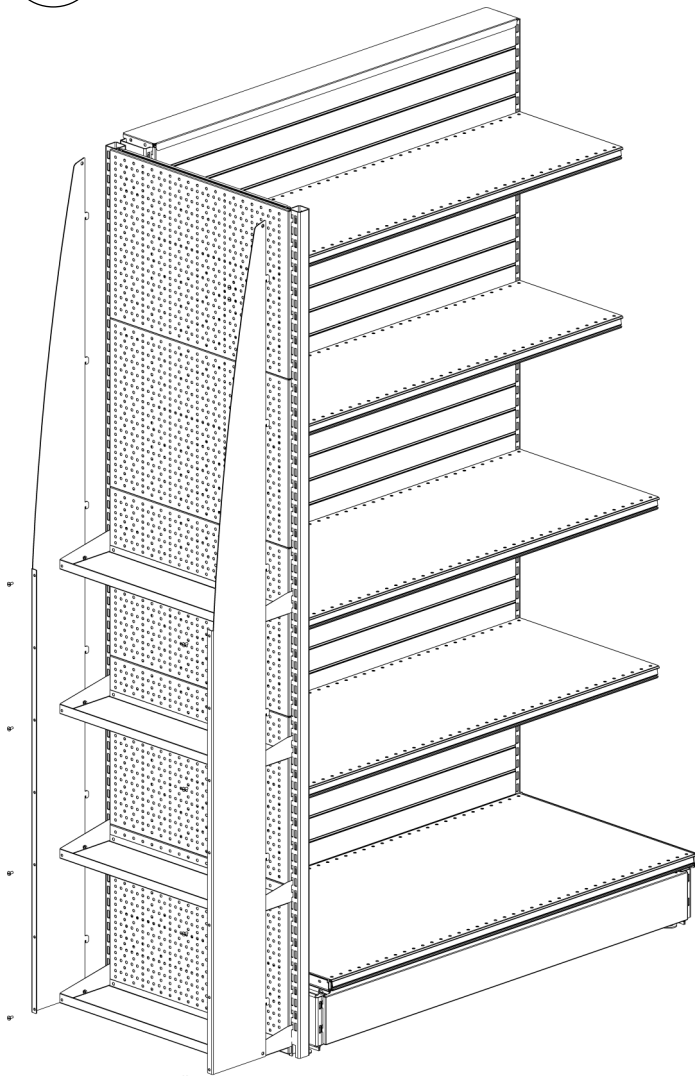


Данный метод крепления подходит только для нижней полки



## ПОРЯДОК ДЕЙСТВИЙ

7



8

Стеллаж готов

