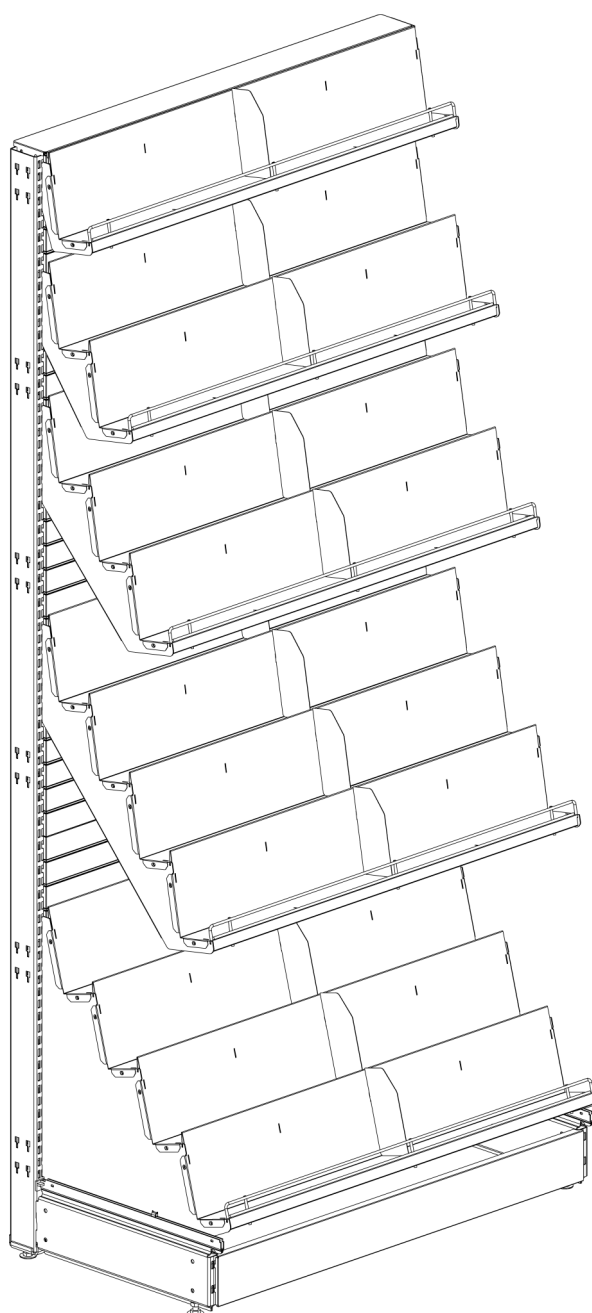




Инструкция по сборке

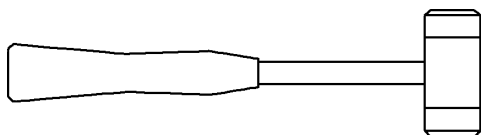
СТЕЛЛАЖ ЖУРНАЛЬНЫЙ

25 СЕРИЯ

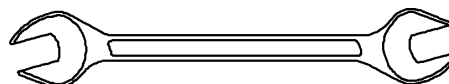


ТРЕБУЕМЫЙ ИНСТРУМЕНТ

1 Резиновая киянка (1000—1500 гр.)



2 Ключ рожковый (17 мм.)



ВНИМАНИЕ!

Не используйте металлический молоток!

Удары могут привести к деформации элементов!



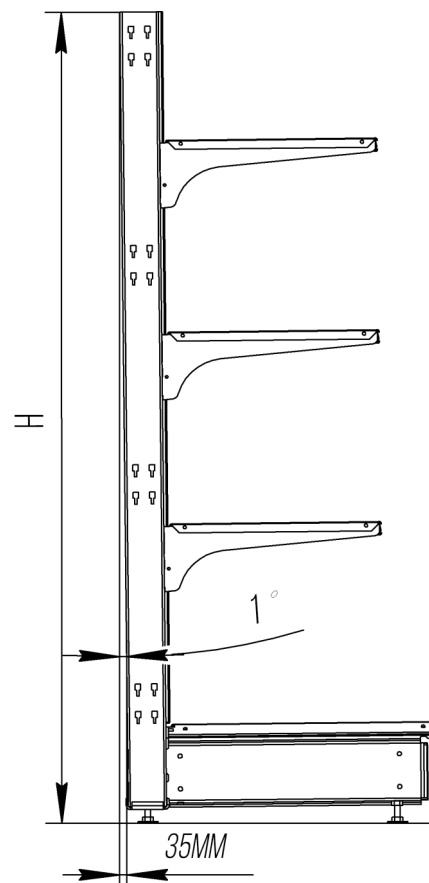
ПРАВИЛА СБОРКИ ОБОРУДОВАНИЯ

1. Собирайте оборудование на ровной горизонтальной поверхности.
2. Тщательно заверните винты и другие элементы крепления при сборке.
3. Если Вы перемещаете оборудование - разберите его на отдельные детали, а затем соберите в новом месте.
4. Для придания устойчивости конструкции необходимо отрегулировать ножки (диапазон 50 мм) так чтобы стойки были установлены строго вертикально в островном варианте, а базы находились на одном уровне по горизонтали относительно друг к другу.

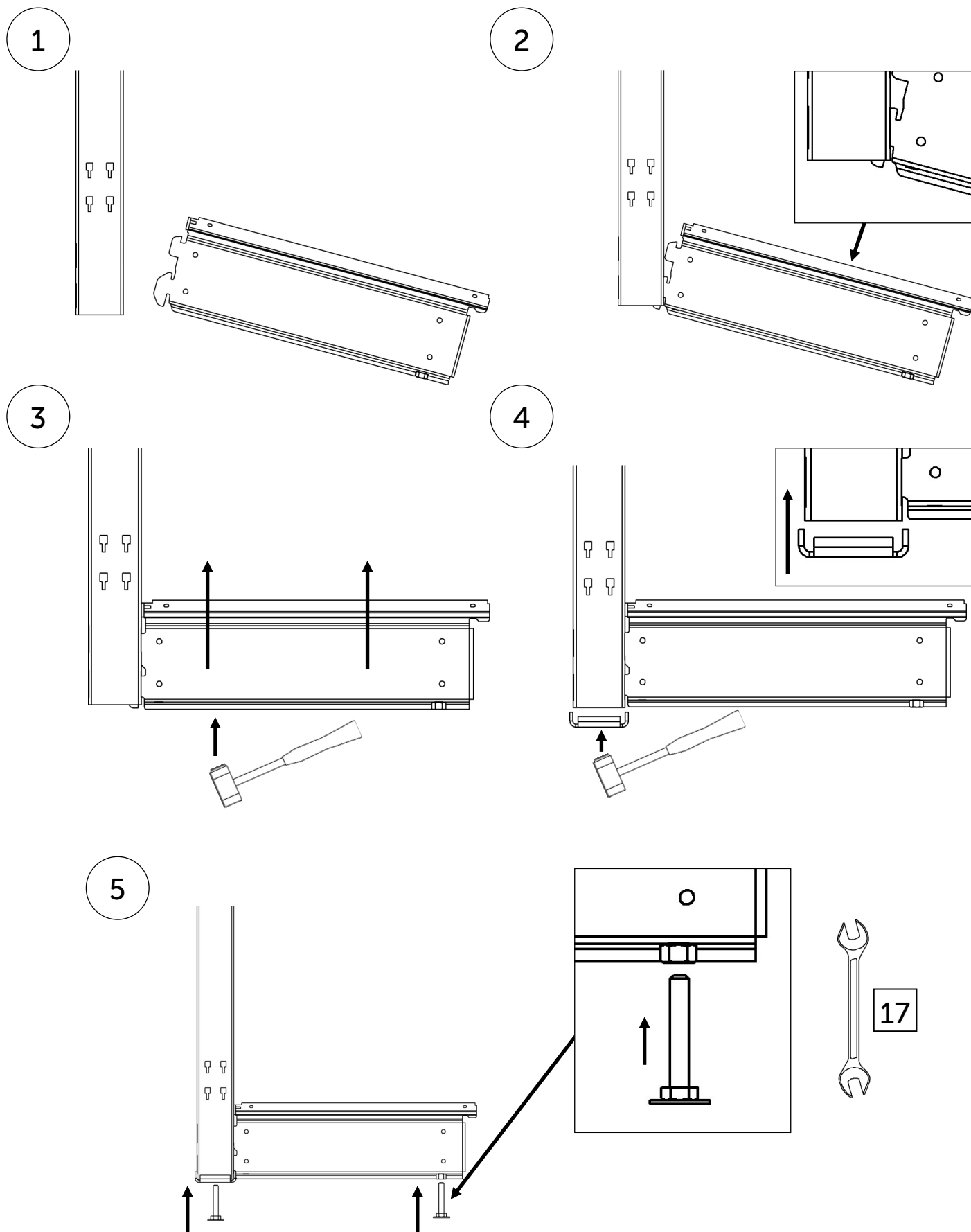
В пристенном варианте оборудования необходимо отрегулировать стеллаж с обратным уклоном на 1° (примерно 35 мм между отвесом и основанием стойки при высоте 2250 мм.)

5. Для повышения устойчивости стеллажа могут быть установлены стяжки.

Рекомендуется использовать стяжки в объектах с большим количеством секций, а также с торцевой секцией без базы.



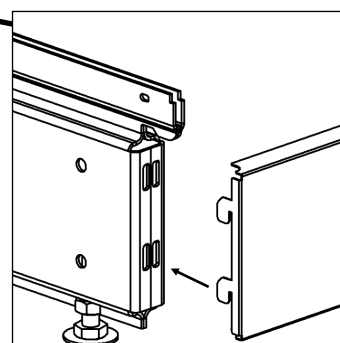
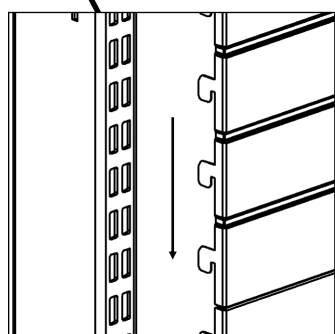
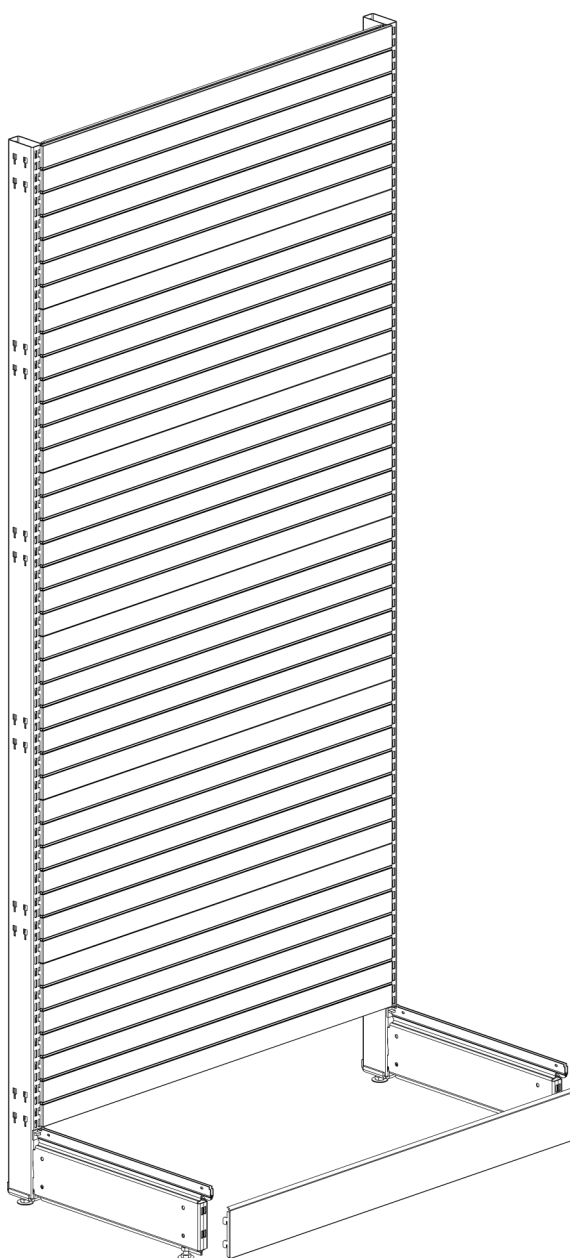
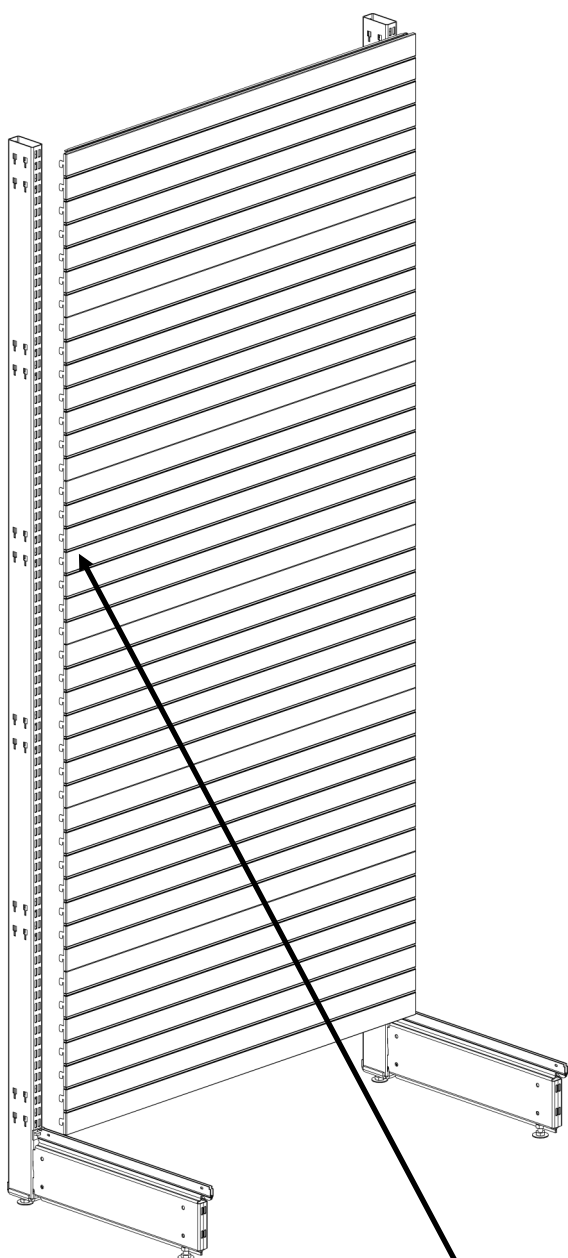
ПОРЯДОК ДЕЙСТВИЙ



ПОРЯДОК ДЕЙСТВИЙ

6

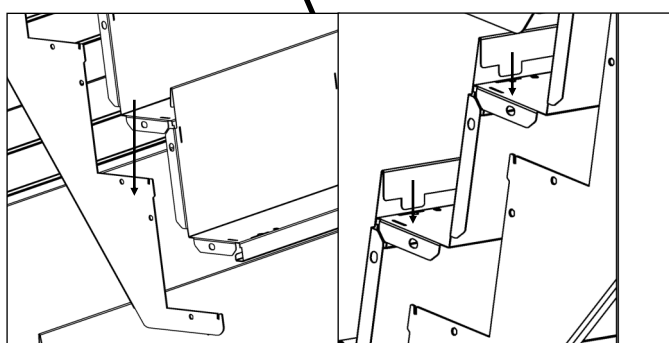
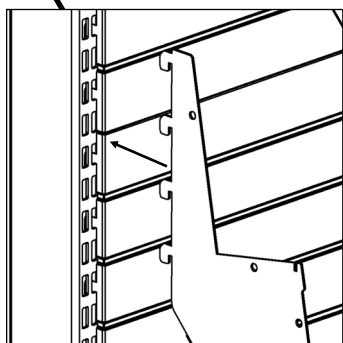
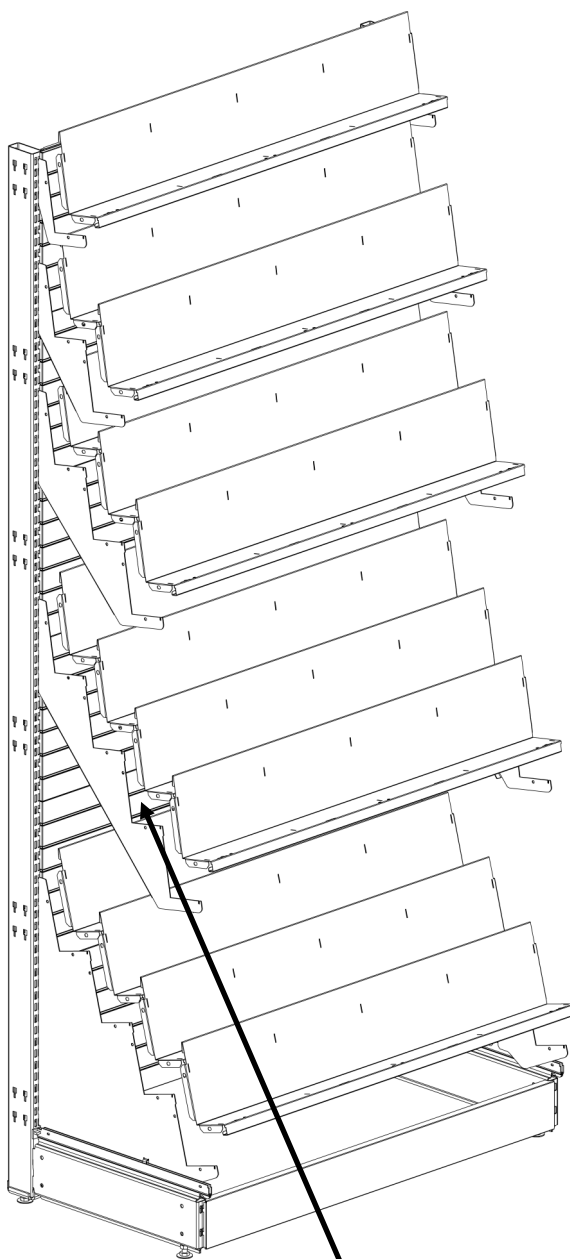
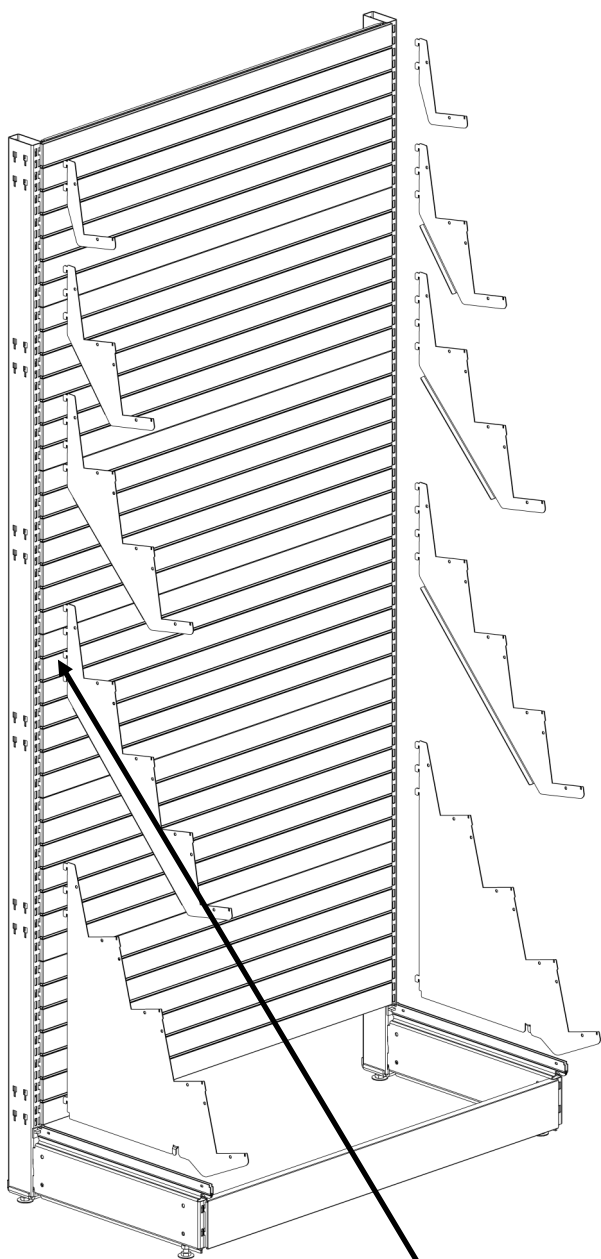
7



ПОРЯДОК ДЕЙСТВИЙ

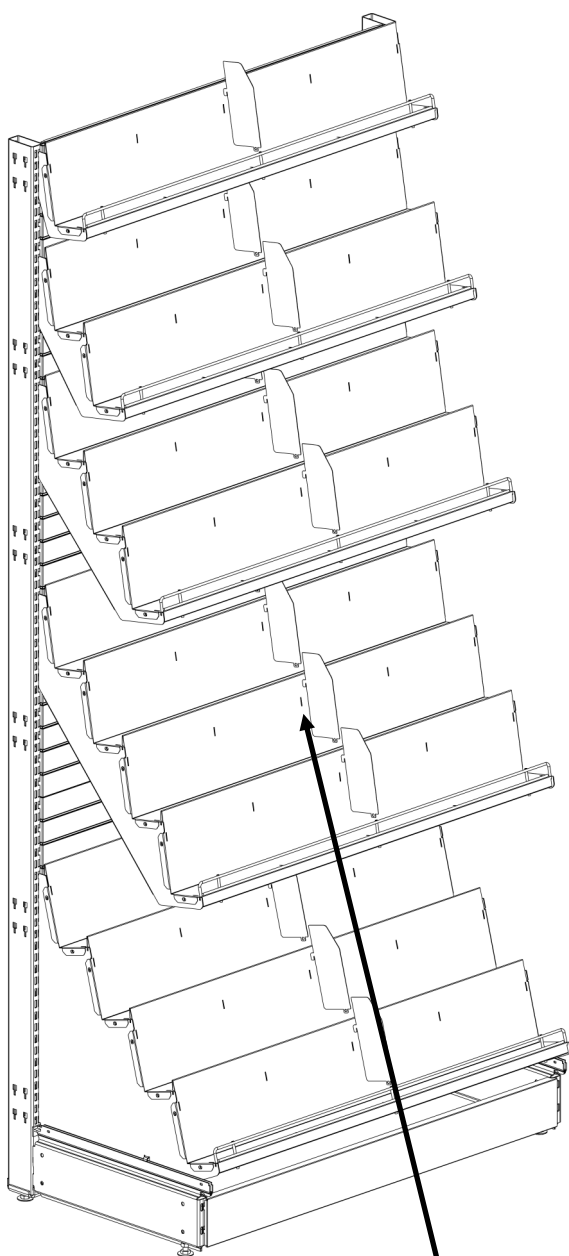
8

9

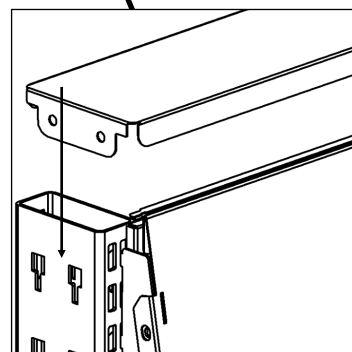
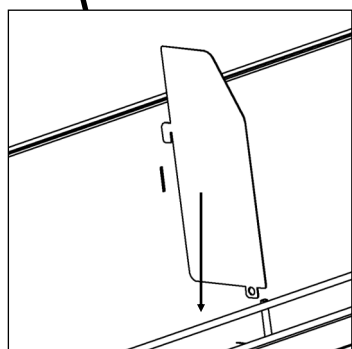
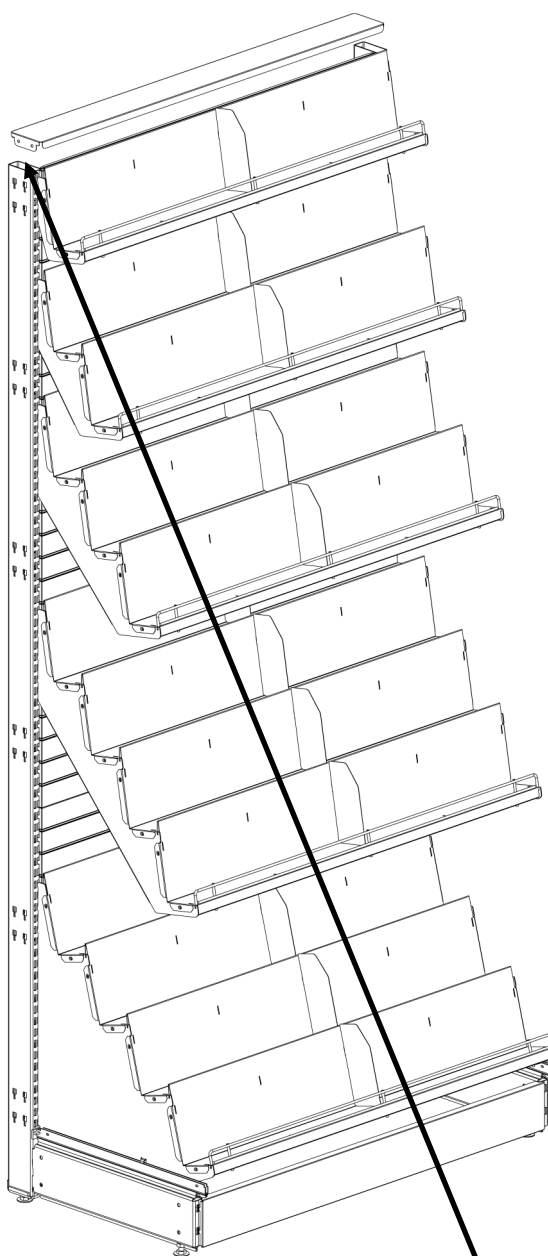


ПОРЯДОК ДЕЙСТВИЙ

10



11



ПОРЯДОК ДЕЙСТВИЙ

12

Стеллаж готов

